

TRENINGSOPPGAVER – SPØRSMÅL OM PLS PROGRAMMERING

1. Hva er det den internasjonale standarden IEC 61131-3 handler om?
2. Hva menes med å programmere i «ladder»?
3. Hvordan programmerer man en «OG-Funksjon» i ladder? Hva er en «OG-Funksjon»?
4. Hvordan programmerer man en «ELLER-funksjon» i ladder? Hva er en ELLER-funksjon?
5. Hvordan programmerer man en «IKKE-funksjon» eller en «INVERTERING» i ladder? Hva er en «INVERTERING»?
6. Hvordan programmerer man en «HOLDEKRETS» i ladder? Hva er egentlig en «HOLDEKRETS»?
7. Hvordan programmerer man en «S/R-VIPPE» i ladder? Hva er en «S/R-VIPPE»?
8. Hvordan programmerer man en «TIMER» i ladder? Vis et enkelt eksempel på bruken av en «TIMER».
9. I forbindelse med PLS-programmering så kan vi styre «verdiene» på utgangene som har symbolet «Q». (Q1, Q2, Q3, osv.) Det er også mulig å styre verdien på noe vi kaller for «M» (M1, M2, M3, osv). Hva er «M»? Vis med et enkelt eksempel hvordan det er mulig å bruke «M» i et program.
10. Hva menes med at vi bygger inn en «FORRIGLING» i et automatisert anlegg? Hva er «FORRIGLIGLINGENS» oppgave? Ta utgangspunkt i et styrestrømskjema for en dreieretningsvender basert på kontaktorstyring, og med forrigling, og utarbeid så et PLS program i ladder som kan utføre den samme oppgaven på tilsvarende måte.
11. Hva er en «SEKVENSTYRING». Beskriv et eksempel på en sekvensstyring fra «dagliglivet» og/eller en teknisk anvendelse.