

Forberedelsesdel for tverrfaglig semesterprøve 2022
3AUT, Godalen vgs.

Anleggsbeskrivelse

Frukt- og grønnsakslageret har et bruttoareal på ca. 20.000 m². Av dette arealet er ca. 13.000 m² kjøl- og svalarealer, samt ca. 240 m² fryselager fordelt på tre rom.

Kjøleanlegget (ammoniakk) er plassert i eget maskinrom. Herfra sirkuleres kald glykol til luftkjølerne i kjøl og sval lagrene. Glykolen kjøles med ammoniakk platefordampere (selvsirkulasjon).

Avrimingen i kjølelagrene foregår med varm glykol, oppvarmet fra egen platekondensator i maskinrommet. Overskuddsvarme benyttes også til byggoppvarming via egen veksler glykol/vann.

Anlegget har 3 stk. SMC 108 L stempelkompressorer, med en total kuldeytelse på 975 kW, ved -9 °C sugetrykk. På taket over maskinrommet er plassert 2 stk. luftkjølte kondensatorer med en samlet ytelse på 1270 kW, ved $t_k/t_{luft\ inn} = 37/26$ °C.

Det er tilrettelagt for installasjon av 1 stk. SMC 108 L stempelkompressor i tillegg.

Fryselagrene har hvert sitt kuldeaggregat plassert på taket.

Info om arbeidsoppdraget

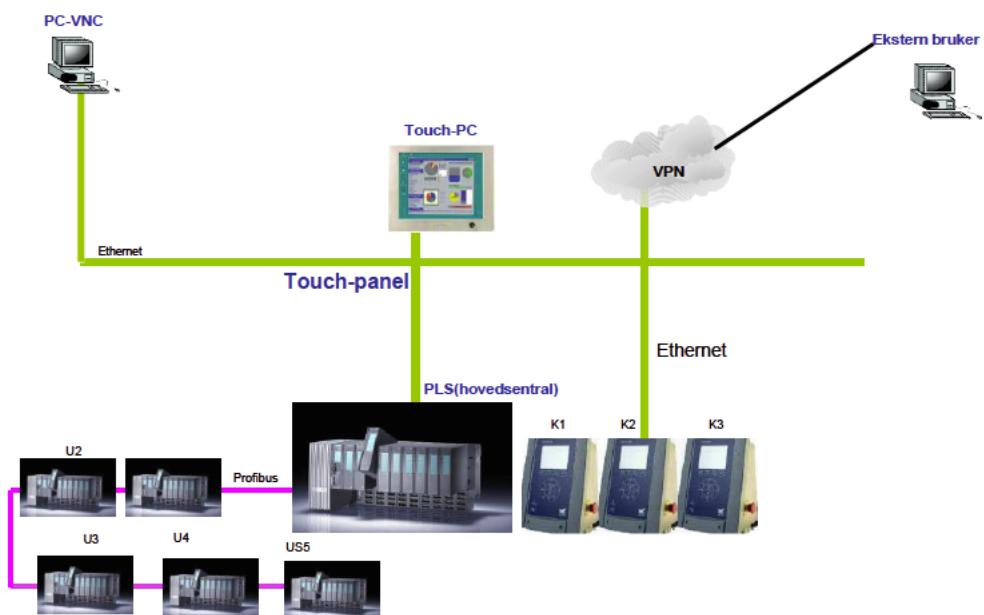
Du er i jobb som automatiker lærling og blir involvert i forskjellige arbeidsoppdrag i forbindelse med installasjon og igangkjøring av ny kompressor nr. 4.

Som forberedelse og dokumentasjon for å forberede deg for denne jobben får du denne dokumentasjonpakken fra sjefen din.

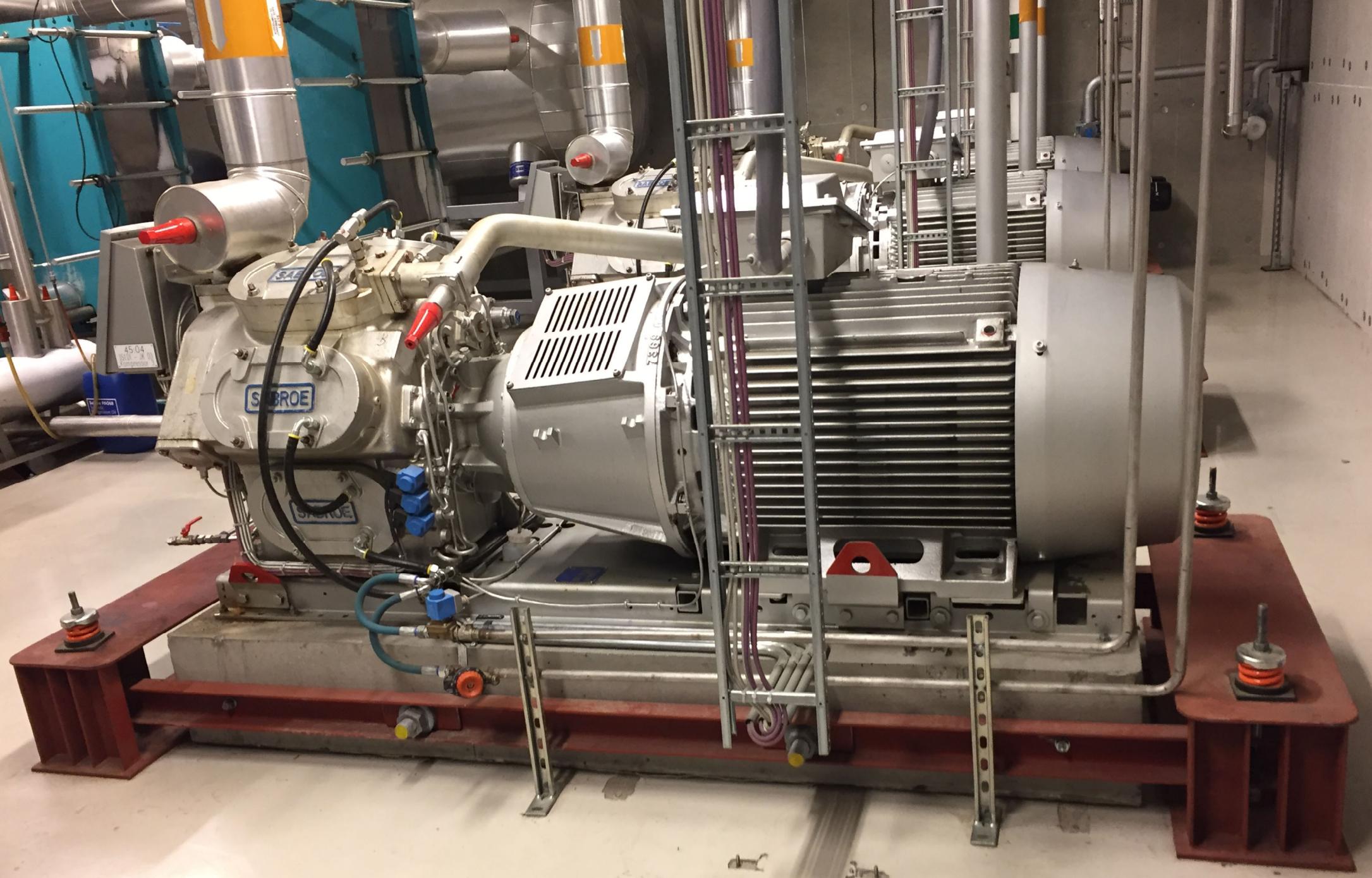
Topologi for styring av kompressorene

Styringskomponenter er bygget opp etter følgende prinsippskisse. Styringsystem/el-tavler består av 1 hovedtavle i maskinrommet og fem undersentraler plassert på gulvet rundt omkring i bygget. Hovedtavle inneholder PLS med CPU, touchpanel og nettverksswitch samt en konverter(RS2LAN) for kompressorkommunikasjon. I undersentralene er plassert distribuert I/O. OvervåkningsPC plassert på kontor i nærheten. På denne PC'n er det installert programmet Sabvisual og ISAC. For beskrivelse av dette, se ISAC manual. PC'n henter data inn fra PLS og en konverter(RS2LAN) som henter inn data fra kompressorregulatorene, Unisab Ill. Kommunikasjon til overordnet SD-system IWMAC via profibus.

Prinsippskisse styringer



Fra ISAC PC (touchPC i tavlefront) vil det være mulig å gjøre alle innstillingar i anlegget. Fra Unisab vil det være mulig å gjøre lokale innstillingar for den enkelte kompressor.



SMC/TSMC 100 Mk4
Stempelkompressoraggregat



Brukerhåndbok

no

3.1.10 Installasjon og prosedyre ved første oppstart

Installasjon som omfatter mekanisk arbeid (kjølesystem og rør), elektrisk arbeid og installasjon av sikkerhetsutstyr, må som et minimum utføres i overensstemmelse med lokale bestemmelser/regler og/eller i henhold til EN 378-3 og EN 378-4.

Trykkfallet i nedstrømsledningen fra sikkerhetsventilen må oppfylle kravene i EN 13136 som EN 378 henviser til. De dataene som er nødvendige for å dimensjonere ledningen i henhold til denne standarden, fremgår av databladet for den enkelte enheten på den første siden i denne manualen.

Forsikre deg om at alle nødvendige dokumenter er tilgjengelige – erklæringer, sertifikater, identifikasjonsskilt, manualer, maskinkort, loggbøker osv. og/eller annen dokumentasjon som er påkrevd i henhold til lokale bestemmelser og/eller EN 378.

3.1.11 Klargjøring for start

Kontroller følgende punkter før du starter kompressoren første gang etter installasjon:

- At oljenivået er midt på seglasset. Dersom dette ikke er tilfellet, må du fylle på olje. Se avsnitt 4.1.13. *Forsmøring av kompressoren*.
- At sikkerhetsutstyret er korrekt innstilt. Alle sikkerhetsinnstillingar er verksinnstilt. Dette gjelder for både analog styring og Unisab-styring.
- At varmelementet i veivhuset er blitt koplet til 6-8 timer før kompressoren skal startes.
- At styrespenningen er slått på. Kontroller at nødstoppknappen er aktivert i posisjonen ON (knappen skal stå i den ytterste posisjonen). Dersom anlegget ikke starter, må du kontrollere om sikringene fungerer.
- At ventilene er åpne i henhold til Tabell 6.
- At rotasjonsretningen er korrekt. Kontroller dette ved å starte motoren og slå den av igjen umiddelbart.

Ved **fast hastighet** må du kontrollere rotasjonsretningen før du monterer koplingens midtdel. Ved **VSD-drift** foretas kontrollen med hele koplingen montert, men kjør motoren i maksimalt 1 sekund. Det er lurt å få noen til hjelpe til med å se rotasjonsretningen.

Pos. nr.	An-tall	Betegnelse	Posisjon under drift	Merknader
1	1	Sugestoppventil	Åpen	Åpne den med kun et par omdreininger
2	1	Trykkstoppventil	Åpen	
3	1	Lufteventil	Lukket	
4	1	Oljepåfyllingsventil	Lukket	Merket med "B" på kompressoren
5	1	Stoppventil – etter oljeutskiller	Åpen	
6	1	Stoppventil – receiver	Åpen	
7	1	Stoppventil – væskeledning	Åpen	Åpen etter oppstart

Tabell 6: Posisjon under drift

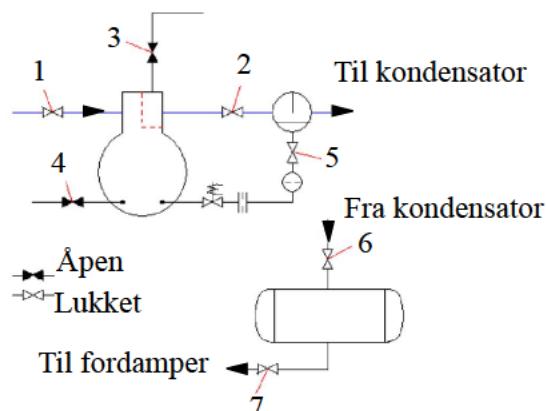


Fig. 8: Prinsipptegning – posisjon under drift

Merk: Det kan finnes flere ventiler. Se tegningen av dimensjoner og rør.

Analogt styrings- og sikkerhetssystem			Kuldemedium								
			R22	R134	R404A	R507	R717			Min. innstilling	Maks. innstilling
Sikkerhetsutstyr	Sikkerhetsventil på kompressor	HP	X	X	X	X	X	24 bar (standard)			
			X	X	X	X	X	22 bar (spesial)			
		IP	X	X	X	X	X	12 bar			
	Høy- og lavtrykkspressostat	KP5 (KP15)	X	X	X	X	X	Innstilt slik at kompressoren stopper ved et trykk som er 2 bar lavere enn innstillingen for sikkerhetsventilen.			
	Lavtrykkspressostat	KP1 (KP15)	X	X	X	X	X	Innstilt på et trykk med metningstemp. 5°C lavere enn den laveste fordampningstemperaturen.			
	Oljetrykkpressostat	MP55	X	X	X	X	X	3,5 bar			
	Trykkrørtermostat	KP98	X	X	X			* 120°C			
Kontrollutstyr	Oljetermostat	KP98	X	X	X	X	X	* 150°C			
	Termostat for kompressorkjøling	KP77	X	X	X	X	X	80°C			
	Termoventil for kompressorkjøling	T (E) X						55°C			
		T (E) N	X	X	X	X		Vanligvis innstilt på 4 °C overhettningsvarme			
		T (E) S						Endre til min. 10 °C overhettningsvarme			
	Innsprøytingsventil for mellomkjøling	TEAT		X	X	X		Fabrikkinnstilt på 45°C. Se NB.			
			X				X	Fabrikkinnstilt på 75°C. Se NB.			
		T (E) X	X					Innstilt på 10 °C overhettningsvarme			
	Bypass-ventil	TEA					X	Innstilt på 10 °C overhettningsvarme			
		PMC+ CVC		X	X	X		-25°C			
	Oljefilterdifferensialtrykk	FPC	X	X	X	X	X	X -15°C			
	Oljetrykkreguleringsventil		X	X	X	X	X	2,5 bar			
			X	X	X	X	X	4,5 bar			

* Fabrikkinnstilling. Kan endres om nødvendig til en bruddgrense som er 20 °C høyere enn den høyeste vanlige trykkrørstemperaturen.

Juster TEAT-verdiene slik at den forventede trykkrørstemperaturen (-5°C/+10°C) oppnås ved en kompressor-kapasitet på 100 %. Øk åpningstemperaturen 10°C ved å dreie spindelen 5 ganger med urviseren.

Fabrikkinnstillingen må alltid økes med min. 10°C. Ved justering av TEAT-ventilen må termopumpen slås av.

Tabell 7: Trykk- og temperaturinnstillinger for kompressortype SMC/TSMC

3.1.12 Overvåking av drift

For å sikre effektiv drift anbefaler vi at følgende rutiner skrives inn i en loggbok. Disse opplysningene er viktige for serviceingeniøren i forbindelse med f.eks. feilmeldinger. Bortsett fra dataene som er nevnt i Tabell 8 skal alle øvrige service-, vedlikeholds- eller reparasjonstiltak skrives inn i loggboken i overensstemmelse med kravene i EN 378 og nasjonale lover.

3.1.13 Eksempel på en loggbok

Maskinrom eller systembetegnelse	Data							
	Normalnivå		Data registrert kl.					
Sjekkliste	Fra	Til	04.00	08.00	12.00	16.00	20.00	24.00
Sugetrykk								
Sugetemperatur								
Overhetning, sugegass								
Utløpstrykk								
Utløpstemperatur								
Oljetrykk, kompressor								
Oljetrykk, filter								
Oljetemperatur								
Oljetemperatur, utskiller								
Oljeoppsamling fra akselpakning								
Oljenivå								
Etterfylt olje, liter								
Driftstid (timer)								
Motor								
1/1-belastning amp.								
Kapasitet (%)								
Støynivå								

Tabell 8: Forslag til loggbok

3.1.14 Stansrutiner

3.1.15 Kort stans

Før kompressoren stanses, må kapasiteten reduseres til det laveste nivået i et par minutter. Det er ikke nødvendig å lukke suge- og trykkstoppventilene ved korte stans. Dersom kompressoren er vannkjølt, må vanntilførselen alltid stanses når kompressoren ikke er i drift. Varmeelementet skal være eller forbli tilkoplet.

3.1.16 Driftsstans i en lengre periode

Dersom anlegget stanses i en lang periode, dvs. 2-3 måneder eller lengre, må følgende prosedyre følges:

- Steng hovedstoppventilen etter receiveren.
- Pump ut fordamperne. Det kan være nødvendig å justere lavtrykkspressostaten til et lavere sugetrykk under utpumping. Fortsett utpumpingen til sugetrykket er redusert til litt over atmosfærisk trykk.
- Steng suge- og trykkstoppventilene og stoppventilen i oljereturledningen.
- Følg anleggsinstruksene, som viser hvordan man korrekt skal stanse og lukke anlegget.
- Slå av hoved- og styrestørrelsen.
- Husk å notere alle tiltak i loggboken.

3.1.17 Problemer

Noen av de problemene som ofte oppstår og som operatøren selv kan løse, er beskrevet under.

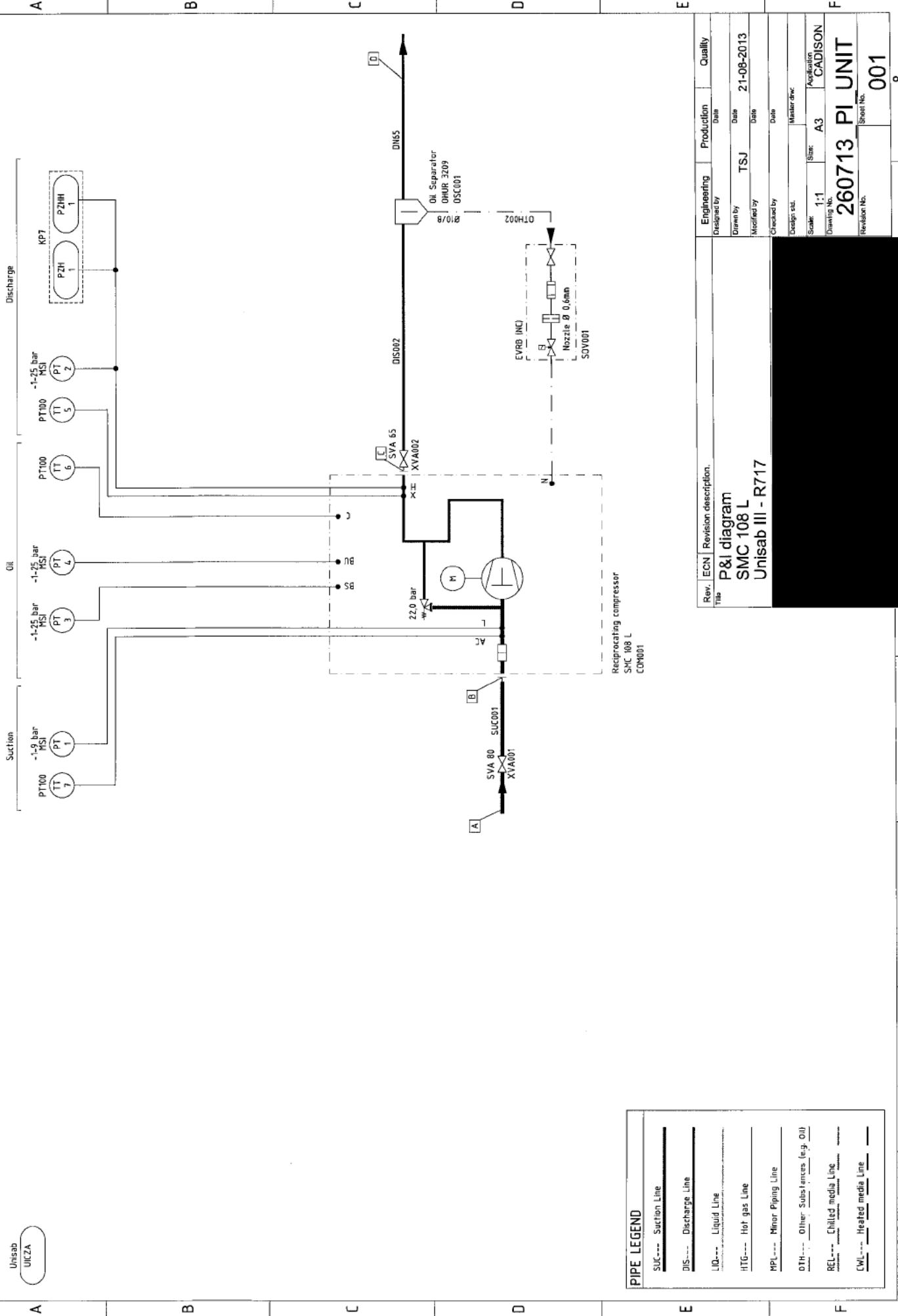
I mer kompliserte situasjoner må problemene løses av utdannet personell som har tilgang til den relevante dokumentasjonen.

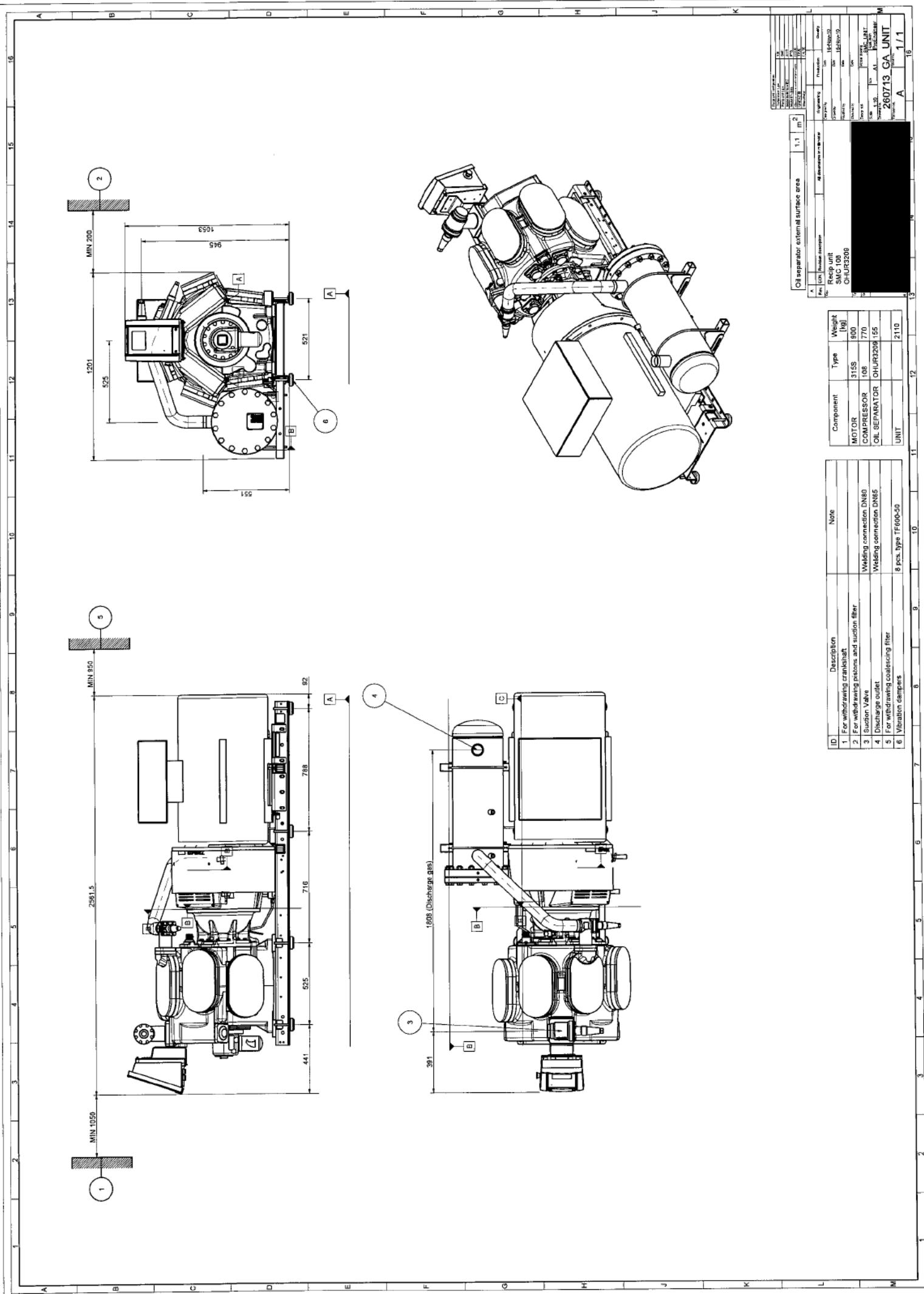
3.1.18 Feilsøking

Kompressoren starter ikke.

- Ikke krav om kjøling. Vent til temperaturen stiger og kompressoren starter automatisk.
- Uriktig innstilling av innstillingsverdi. Kontroller innstillingsverdien og endre den om nødvendig.
- En av de følgende digitale inngangene er ikke aktivert:
 - Ekstern starttillatelse / umiddelbar stopp
 - Ekstern start / normal stopp.
- Omstartsfersinkelse (Unisab).
- Nødstopp aktivert

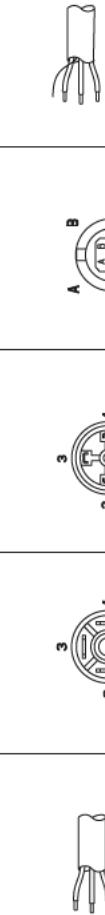
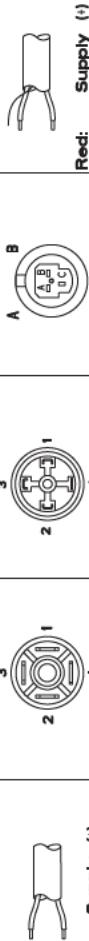
Dersom en alarm utløses pga. en defekt monitor, må du ta kontakt med personell som har tilgang til Instruksjoner for feilsøking (Feilsøking).





P499 OUTPUT SIGNAL & ELECTRICAL CONNECTION CHART

ELECTRICAL CONNECTION TYPE		A	C	H	J	P	S
OUTPUT SIGNAL TYPE	Output Signal	Supply Voltage					
A	4 to 20mA	Maximum Voltage: 32 VDC Minimum Voltage: 9 VDC	AMP (Compatible with 774357-2 & 174358-7 connector)	CABLE 2M UNSHIELDED 22AWG STRANDED CONDUCTORS 105°C PVC RATING	Hirschmann (DIN 43650-Form C)	DIN 43650-Form A)	Packard (METRAPACK 150 Series Sealed Connector)
B	0 to 5 VDC	Maximum Voltage: 30 VDC Minimum Voltage: 8 VDC					
C	1 to 5 VDC	Maximum Voltage: 30 VDC Minimum Voltage: 8 VDC					
R	RATIMETRIC 0.5 to 4.5 VDC	Maximum Voltage: 5.25 VDC Minimum Voltage: 4.75 VDC					
V	0 to 10 VDC	Maximum Voltage: 30 VDC Minimum Voltage: 12 VDC					

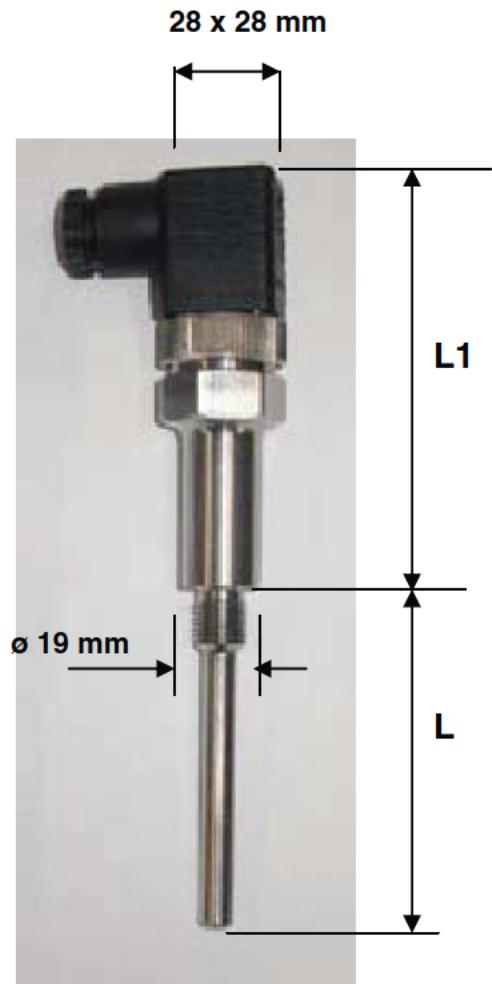


STANDARDS		CUSTOMARY		UNITS	
- RTW 1993E	KPH 02-15-07	Supply (+)	Common (-)	Supply (+)	Common (-)
- RTW 1993B	KPH 11-16-06	Black:	White:	Black:	White:
- RTW 1993	KPH 10-23-06	Supply (-)	Output	Common (-)	Output
REV. 0	REVISION	Not used	Not used	Supply (-)	Output
				Bare:	Drain

STANDARDS		CUSTOMARY		UNITS	
- RTW 1993E	KPH 02-15-07	Supply (+)	Common (-)	Supply (+)	Common (-)
- RTW 1993B	KPH 11-16-06	Black:	White:	Black:	White:
- RTW 1993	KPH 10-23-06	Supply (-)	Output	Common (-)	Output
REV. 0	REVISION	Not used	Not used	Supply (-)	Output
				Bare:	Drain

Data Sheet : Resistance Temperature sensor - PT100 - Type S

- Temperature range : -50C / +180C
- Max ambient temp : 80C
- Enclosure : IP65, IEC 529
- Accuracy : Class B, DIN IEC 751
- Type : 4 wires (terminal no 2+3 & 1+4)
- Dimension : Diameter 8mm , G 1/4" ISO 228-1
- Material : Stainless Steel AISI 304
- Connector : DIN 175301-803, PA (Hirshmann),
marked "PT100"
- Terminals : Gold plated (sockets and pins)
- Connector gasket : NBR
- Cable : 8 +/- 1 mm
- Response time (mean value) at velocity in:
water at 0,4 m/s : t0,5 = 11sec.
air at 3 m/s : t0,5 = 35sec.
- Sensor insert : Replaceable.
- Approval : DNV, GL
(Based on approval of Senmatic Type S)



Terminal number in plug



PT100 Part no	L (mm)	L1 (mm)	Repair kits (Complete ex pocket) Part nr
1373-319	80	100	1377-438
1373-326	95	100	1377-442
1373-325	130	100	1377-441
1373-329	80	60	1377-445

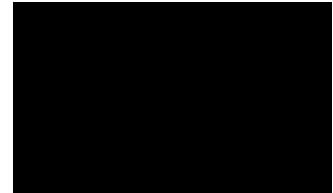
Styring for Unisab III

Versjon 1.09



Brukerhåndbok

no



1. Drift av Unisab III

1.1. Introduksjon

Formålet med styringssystemet Unisab III er å overvåke, beskytte, styre og regulere stempel- og skrukompressorer. Både kontrollpanelet og de elektriske komponentene er koplet til fra fabrikken. Man trenger derfor bare noen få forbindelser for å koble systemet til de elektriske installasjonene på arbeidsstedet.

Unisab III er programmert etter hvilken type kompressor den skal styre. Se avsnittet *Oppsett* (teknisk manual).

Med Unisab III finnes det flere måter å styre/regulere kompressorkapasiteten på, alt etter trykknivåer og temperaturer. Kompressorkapasiteten kan justeres både manuelt og automatiskt.

Videre er det innebygd en rekke begrensningsfunksjoner. I perioder med overbelastning vil disse funksjonene bli aktivert og begrense kompressorkapasiteten inntil situasjonen er normal igjen. Dette vil redusere både antallet uønskede driftsstanser og behovet for tilsyn.

Kompressorer som er utstyrt med Unisab III-styring, kan koples sammen ved hjelp av det innebygde kommunikasjonssystemet Multisab. På denne måten kan kompressorene drive et felles kjølesystem, noe som optimerer driften i hele kompressoranlegget.

Kommunikasjonssystemet muliggjør også tilkopling av Unisab III til et sentralt tilsyns-, styrings- og dataloggingssystem via PLC eller PC. Unisab III kan koples til og kommunisere med tidligere styringsenheter fra Sabroe, slik som Unisab II.

Unisab III betjes via et frontpanel som vist i Fig. 3. Frontpanelet er oversiktlig, med få taster og tydelig skjerm.

Unisab III mister ikke sine forhåndsinnstilte eller endrede verdier ved midlertidig strømsvikt. Systemet inneholder et batteri som brukes av den innebygde timeren til å sikre riktige innstillingar for tid og dato, også når strømmen er koplet fra. Timetelleren og eventuelle lagrede alarmverdier vil sørge for korrekt innstilling av tid.

1.1.1 Oppstart

Ved levering er alle elektriske komponenter i kompressoren koplet til Unisab III. På installasjonsstedet trenger du bare å sørge for riktig matespenning fra det lokale nettet. Den elektriske kablingen må utføres i overensstemmelse med koplingsskjemaene for Unisab III, som du finner bakerst i denne håndboken.

Vær spesielt oppmerksom på at

- det ikke må tilføres noen ekstern spenning til de digitale inngangene på Unisab III.
- matespenningen må være mellom 85 VAC og 250 VAC.

Før det tilføres spenning til Unisab III, **må nødstoppbryteren være aktivert**. Når det tilføres spenning til Unisab III, vil følgende standardbilde vises på skjermen, og Unisab III vil være driftsklar.



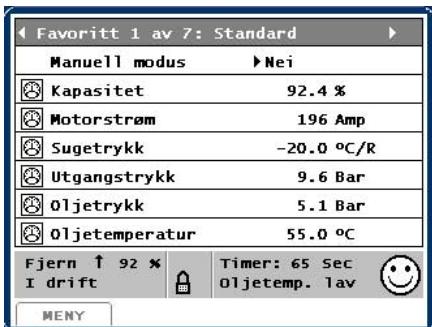


Fig. 1: Standardbilde

Ettersom Unisab III er programmert med verdier for alarmgrenser, avstengingsgrenser, sett-punkter osv., kan kompressoren startes umiddelbart.

Noen av verdiene må imidlertid alltid tilpasses den faktiske driftssituasjonen. Vi anbefaler også at du leser denne håndboken nøye for å få god kjennskap til hvordan du betjener Unisab III.

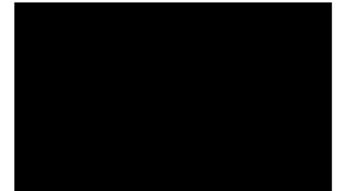
Unisab III betjenes utelukkende ved hjelp av tastene på frontpanelet. Avlesing av driftsforhold og endring av grenseverdier og settpunkter utføres via displayet. Skjermen inneholder en rekke ulike bilder.

Kontrollpanelet lukkes og låses vanligvis med to skruer nederst på frontpanelet. Når du dreier på disse skruene, løsner frontpanelet og kan løftes til åpen stilling, men vil fremdeles være festet til kabinettet. Se Fig. 2.



Fig. 2: Unisab III med åpen front

På denne måten vil frontpanelet fortsatt være lett å bruke, og man kan få enkel tilgang til insiden av kabinettet. **Når Unisab III er åpen, er den fremdeles fullt funksjonsdyktig.**



1.1.2 Skjerm

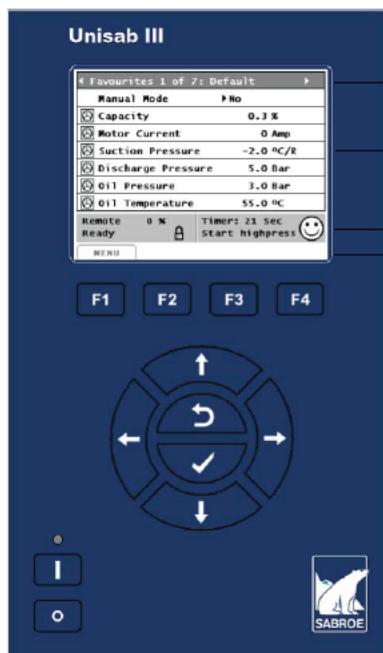


Fig. 3: Unisab III, frontpanel

Skjerm

Skjermen har bakgrunnsbelysning med skjermsparefunksjon. Den består av en **toppsøyle** med navigeringsinformasjon, et **innholdsfelt** med 7-11 linjer med informasjon, en **informasjonssøyle** med informasjon om modus og status, og et felt med **F-taster** med informasjon om de aktive funksjonstastene. Trykknivåer, temperaturer, settpunkter så vel som alarm- og avstengingsgrenser kan leses av på skjermen. Kontrasten er fabrikkinnstilt, men kan justeres hvis det er nødvendig. Se underavsnittet *Kontrast (display)* i ingenørhåndboken.

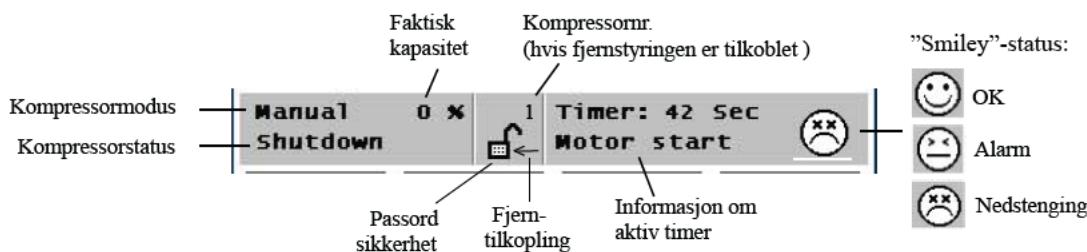


Fig. 4: Informasjonsfelt på skjermen for Unisab III

1.1.3 Frontpanel

Frontpanelet på Unisab III er delt inn i tre deler:

Styringsdelen - som styrer kompressoren.

Menydelen - hvor du kan velge menybilder og endre verdier.

F -tastdelen - hvor du kan bruke funksjonstastene.



Styringsdelen:

Lampen over starttasten

Av/grønt/gult/rødt lys indikerer om kompressoren er stoppet, kjører, er i alarmmodus eller er nedstengt. Når den startes, vil denne lampen blinke grønt til Unisab III har mottatt signal fra motorstarteren. Samtidig kan du se at teksten *Starter* (lampen blinker) og *Kjører* (lampen lyser konstant) vises på den nederste linjen i driftsbildet.

Blinker gult = alarm. Blinker rødt = nedstenging.



Kompressoren starter i manuell drift når du trykker på denne tasten én gang. Fungerer bare hvis kompressoren er i manuell modus.



Kompressoren stopper i manuell drift når du trykker én gang på denne tasten. Fungerer bare hvis kompressoren er i manuell modus.

Menydel



Flytter markøren til venstre i menysystemet. Brukes til å velge bilder.



Flytter markøren til høyre i menysystemet. Brukes til å velge bilder eller en verdi.



Flytter markøren opp i en meny eller på et bilde for å kunne peke på en bestemte linje, eller for å endre en innstilling til en høyere verdi. Når du endrer en innstilling, øker verdien når du holder tasten inne.



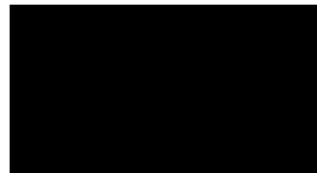
Flytter markøren ned i en meny eller på et bilde for å kunne peke på en bestemt linje, eller for å endre en innstilling til en lavere verdi. Når du endrer en innstilling, øker verdien når du holder tasten inne.



Tasten Enter (sjekk) har flere funksjoner. Når du endrer de innstilte verdiene, vil et trykk på denne tasten gjøre endringer i minnet til Unisab III. Du må du bruke **passordet** [REDACTED] for å kunne gjøre endringer. Når det gjelder innlegging av passord, se avsnitt *1.1.6. Endre innstillingsverdier*.



Tasten Escape/gå tilbake (full omdreining) har flere funksjoner. Vanligvis har den en *gå tilbake*-funksjon og går tilbake til forrige bilde. Du kan gå 5 trinn tilbake. Når du endrer innstilingsverdiene, vil et trykk på denne tasten slette endringene. Se avsnitt *1.1.6. Endre innstillingsverdier*.



F-taster

F1

Funksjonstast 1 har flere funksjoner, f.eks. gå til skjermbildet *Favoritter/Standard*.

F2

Funksjonstast 2 har flere funksjoner, f.eks. å øke kapasiteten under manuell drift. Hvis det er et rullefelt til høyre i bildet, har F2 tasten en PAGE UP-funksjon.

F3

Funksjonstast 3 har flere funksjoner, f.eks. senke kapasiteten under manuell drift. Hvis det er et rullefelt til høyre i bildet, har F3 tasten en PAGE DOWN-funksjon.

F4

Funksjonstast 4 har flere funksjoner, f.eks. tilbakestilling av nedstenging.

Funksjonen for hver av tastene vil alltid bli vist på skjermen over tasten.

1.1.4 Menystruktur

Unisab III inneholder en rekke ulike bilder for *kompressor drift*, *innstillingsverdier*, *konfigurasjon* osv. Disse bildene er ordnet i et menysystem der du kan velge et bestemt bilde ved hjelp av piltastene. Menytreet viser oppbyggingen og antall bilder i menysystemene for:

- skruekompressorer
- ettrinns stempelkompressorer
- totrinns stempelkompressorer

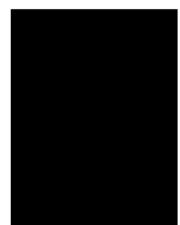
Du kan velge bilder i menytreeet ved bruk av piltastene på frontpanelet.

Med ☐ og ☑-tastene kan du flytte markøren til **venstre** eller **høyre** i menytreeet.

Med ☖ og ☗-tastene kan du flytte markøren **opp** eller **ned** i menyen ved å flytte den mørke markøren fra linje til linje.

Trykk på F1/Meny for å gå direkte til skjermbildet *Favoritter/Standard*. Trykk deretter på ☐ for å gå til hovedmenyen, som består av følgende menyer:

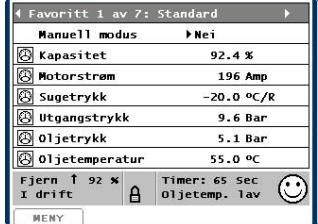
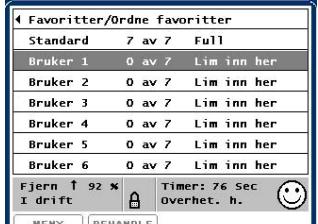
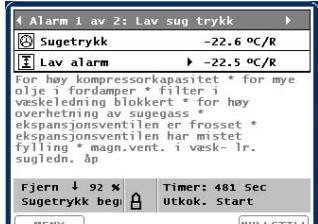
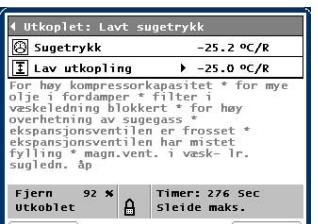
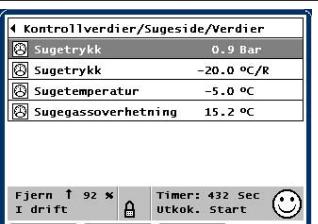
- **Favoritter** - en rekke brukerdefinerte driftsbilder
- **Alarm** - liste over aktive alarmer
- **Nedstenging** - liste over aktive nedstenginger
- **Kontrollverdier** - alle driftsverdier med grenser og innstillingspunkter
- **Historikk** - informasjon om tidligere nedstenginger
- **Service** - vedlikeholds- og diagnose informasjon
- **Innstillinger** - alle innstillinger, konfigurasjoner, timere, økter osv. for kompressoren



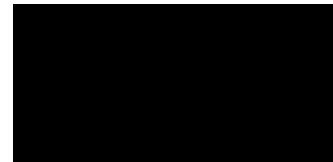
Menytre på Unisab III HMI

Fet tekst = meny

Normaltekst = bilde som kan velges

Menynivå 1	Menynivå 2	Menynivå 3	Menynivå 4
Favoritter	Standard Bruker 1 Bruker 2 Bruker 3 Bruker 4 Bruker 5 Bruker 6 Ordne favoritter		 
Alarmer			
Nedstenging			
Kontrollverdier	Sug Trykk i bar Trykk i grader Overhetning Internt sugetrykk Internt trykk	Verdier Grenser Styring Grenser Styring Grenser Styring Grenser (kun SABCube) Styring (kun SABCube) Grenser (kun SAB 157HR) Grenser (kun SAB 157HR)	

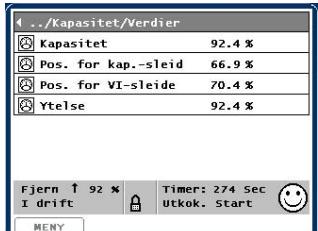
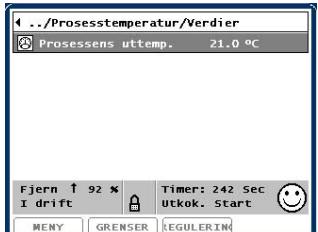
Tabell 1: Menytre på Unisab III HMI



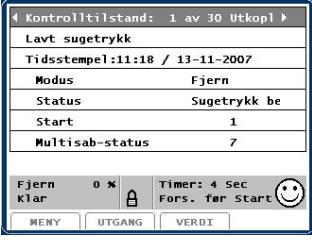
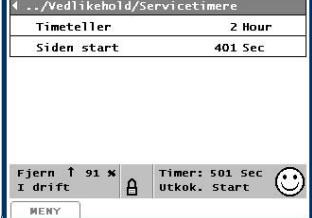
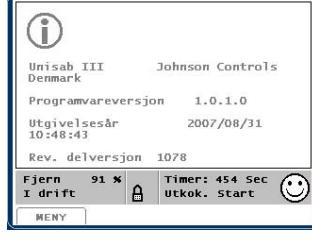
Menynivå 1	Menynivå 2	Menynivå 3	Menynivå 4	
Kontrollverdier	Utløp	Verdier Trykk i bar Grenser Styring Trykk i grader Grenser Styring Temperatur Grenser Styring Overhetning Grenser Styring Trykkforhold (bare SABCube)		
	Olje	Verdier Trykk Grenser Styring Filter-trykk Grenser Temperatur Grenser Styring Temp. utskiller Grenser (kun UniScrew) Styring (kun UniScrew)		
	Motor	Verdier Strøm Styring Effekt Styring Hastighet Styring (bare VFD) Motorhast ref. (bare SABCube) Slutthast ref. (bare SABCube) Motorspenning (bare SABCube) Motormoment (bare SABCube) Hovedspenning (bare SABCube) DC-buss spenning (bare SABCube) U-fase temp. (bare SABCube) V-fase temp. (bare SABCube)		

Tabell 2: Menytre på Unisab III HMI



Menynivå 1	Menynivå 2	Menynivå 3	Menynivå 4
Kontrollverdier	Motor	W-fase temp. Utkoker temp. Omgivelsestemp. panel	(bare SABCube) (bare SABCube) (bare SABCube) 
	Kapasitet	Verdier Kapasitet Kap. sleide pos. Vi-forhold Vi-sleide pos. Ytelse	Styring (Ikke stempelk.) (SABCube + SAB 157HR) Styring (bare Auto Vi) 
	Prosesstemp.	Verdier Prosess, uttak-stemp. Prosess, inntak-stemp. Ford. nivå Kondensatornivå	Grenser Styring Grenser (kun chiller) Styring (LP nivåreg.) Styring (HP nivåreg.) 
	Bruker	Verdier Brukering. 1	Grenser Styring 
	Mellom	Verdier Trykk i bar Trykk i grader Temperatur	(kun totrinns stempelk.) Grenser Grenser Grenser 

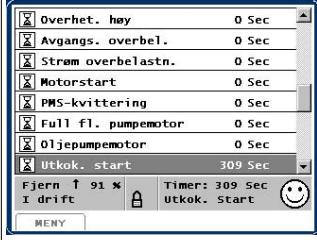
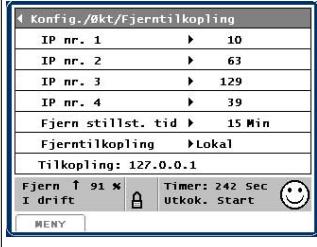
Tabell 3: Menytre på Unisab III HMI

Menynivå 1	Menynivå 2	Menynivå 3	Menynivå 4
Tidligere	Nedstenging	Kontrolltilstand Målte verdier Inng. tilstand Utg. tilstand Ant. nedstenginger	 
Service	Vedlikehold	Servicetimere Vedl. kompr. Drev	
Diagnose	Maskinvare Programvare Fjernoverv.	Analoge innganger Analoge utganger Digitale innganger Digitale utganger Programvareversjon Strøm på Kap.pos.null (kun skruer.) COP Proficom Rotatune stempel (kun stem-pekk.) Utsk.hastighet (kun skruer.) Div. funksjoner Passord superbruker Undersøk alle parametre	 

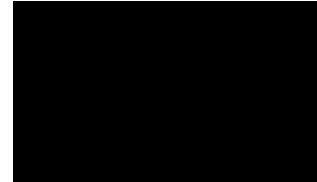
Tabell 4: Menytre på Unisab III HMI

Menynivå 1	Menynivå 2	Menynivå 3	Menynivå 4
Innstillinger	Kompr. styring		
	Sekvensering		
	Multisab		
Konfigurasjon	Drev		
	VSD	(Hvis SABCube)	
	Kompressorblokk		
	Anlegg		
	Oljesystem		
	Kommunikasjon		
	Dig. inn. via Profibus	(Hvis Profibus, ja)	
	Måling		
	Ekstern inngang		
	Hjelpeutgang	(Hjelpegrenser, hvis hjelpeutg.)	
	R000		
	Kalibrering	Trykk	
		Prosesstemperatur	
		Stilling	
		Frekvens	
		Analog inngang	
		Analog utgang	
		Digital inngang	
		Digital utgang	
		Hurtigoppsett	
		Fabrikkinnstilling	

Tabell 5: Menytre på Unisab III HMI

Menynivå 1	Menynivå 2	Menynivå 3	Menynivå 4
Innstillinger	Timere	Timerliste Timeroppsett Dato - Tid Oljepåfylling Motorvitfe P-båndfaktor Overføring Overtakelse	(Stempel-/skruet.) (Stempel-/skruet.) (Kun skruet.) (Bare VFD) (Kun stempelk.) (Kun stempelk.)
	Økt	Passord Serienummer Fjerntilkopling Brukergrensesnitt Funksjonsgrensesnitt E-post Språk	  

Tabell 6: Menytre på Unisab III HMI



1.1.10 Fabrikkinnstilling

Ved levering er Unisab III forhåndsinnstilt fra fabrikken på alle relevante punkter. Selv om noen verdier kan ha blitt innstilt fra fabrikken eller etter levering, kan Unisab III alltid tilbakestilles til fabrikkinnstillingene. En fabrikkinnstilling påvirker de følgende punktene:

- Alarm- og avstengingsgrenser
- Regulatorinnstilling
- Timeroppsett
- Kontrollmodus

Fabrikkinnstillingene fremgår av tabellene i avsnittene *Alarm og nedstenging*, *Timere* og *Kompressorregulering* (teknisk manual). Før en fabrikkinnstilling gjennomføres, må kompressoren av sikkerhetsårsaker alltid stoppes. Velg *Oppsett/Konfigurasjon/Fabrikkinnstilling* og endre *Fabrikkinnstilling* fra *Nei* til *Ja*.

Trykk deretter på og innen et par sekunder vil Unisab III starte på nytt og vise *Favoritter/Standard-* bilder som er vist i Fig. 1. Innstillingen er fullført, og Unisab III har nå gjenopprettet fabrikkinnstillingene. Unisab III må deretter tilpasses de faktiske driftsforholdene. *Husk å fylle ut skjemaene for valgte innstillinger før gjenopprettningen av fabrikkinnstillingene påbegynnes. Disse skjemaene (Innstillinger for Unisab III) finnes bakerst i denne manualen.*

1.1.11 Innstillingsverdier

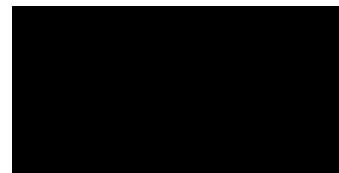
Tabellene nedenfor viser de ulike innstillingsverdiene for henholdsvis trykk, temperaturer og timere. De angitte verdiene er minimums-, maksimums- og fabrikkinnstillinger.



1.2. Trykknivåer og temperaturer

1.2.1 Målte og beregnede trykknivåer - skruer.

Måling		Min.	Maks.	Fabrikk	Merk
Sugetrykk (bar)	Høy nedstenging	-	-	-	-
	Høy alarm	1,5	9,0	5,0	3+4+5
	Lav alarm	-1,0	6,0	1,5	3+4+5
	Lav nedstenging	-1,0	6,0	1,0	3+4+5
Sugetrykk (bar) SAB 157HR	Høy nedstenging	-	-	-	-
	Høy alarm	5,0	22,0	19,0	3+4+5
	Lav alarm	-1,0	20,0	3,5	3+4+5
	Lav nedstenging	-1,0	20,0	2,5	3+4+5
Internt sugetrykk (bar) SAB 109-133-159	Høy nedstenging	2,0	7,0	7,0	2+26
	Høy alarm	2,0	7,0	6,3	2+26
Indre trykk (bar) SAB 157HR	Høy nedstenging	-	-	100,0	2+29
	Høy alarm	-	-	-	
	Settpunkt 1	-	-	80,0	
	Settpunkt 2	-	-	75,0	
Trykkforhold (II) Beregnet verdi SAB 109-133-159	Høy nedstenging	1,0	50,0	30,0	1+6+27
	Høy alarm	1,0	50,0	25,0	1+6+27
Utløpsttrykk (bar)	Høy nedstenging	4,0	24,5	16,0	1+6
	Høy alarm	3,0	24,0	15,0	1+6
	Lav alarm	-	-	-	-
	Lav nedstenging	-1,0	-1,0	-1,0	1+5
Utløpsttrykk (bar) SAB 157HR	Høy nedstenging	4,0	53,3	52,0	1+6
	Høy alarm	3,0	52,8	50,0	1+6
	Lav alarm	-	-	-	-
	Lav nedstenging	-1,0	-1,0	-1,0	1+5
Oljetrykk (bar) Beregnet verdi SAB Mk 1-kompressorer	Lav alarm	1,5	6,0	4,0	2+7
	Lav nedstenging	1,0	5,0	2,5	2+7
Oljetrykk (bar) Beregnet verdi SAB Mk 2-kompressorer	Lav alarm	0,0	6,0	0,0	2+9
	Lav nedstenging	0,0	5,0	0,0	2+9
Oljetrykk (bar) Beregnet verdi SAB Mk 3, Mk 4 kompressorer SAB 202, 283 Mk1, 330, 355 Mk1, FV 19, SV 24/26, FV 24/26	Lav alarm	1,0	6,0	1,5	2+9
	Lav nedstenging	0,5	5,0	1,2	2+9
	Settpunkt 1	0,0	10,0	2,5	21
	Settpunkt 2	0,0	10,0	4,0	21
Oljetrykk (bar) Beregnet verdi VMY Mk 2-2.5-kompressor	Lav alarm	1,5	6,0	2,0	2+9+17
	Lav nedstenging	1,0	5,0	1,5	2+9+17
Oljetrykk (bar) Beregnet verdi VMY Mk 3-kompressorer	Lav alarm	1,5	6,0	4,0	2+9
	Lav nedstenging	1,0	5,0	3,0	2+9
	Settpunkt 1	0,0	10,0	5,5	22
	Settpunkt 2	0,0	10,0	7,0	22
Oljetrykk (bar) Beregnet verdi SAB 120-151, SAB 157HR og SAB 193-233-283-355	Lav alarm	1,5	6,0	1,5	2+9b
	Lav nedstenging	1,0	5,0	1,0	2+9b
	Settpunkt 1	0,0	10,0	2,5	21
	Settpunkt 2	0,0	20,0	3,0	21



Måling		Min.	Maks.	Fabrikk	Merk
Oljetrykk (bar)	Lav alarm	1,5	6,0	2,0	2+9
Beregnet verdi	Lav nedstenging	1,0	5,0	1,5	2+9
<i>SAB 80</i>	Settpunkt 1	0,0	10,0	0,5	20
	Settpunkt 2	0,0	20,0	16,0	20
Oljetrykk (bar)	Lav alarm	1,3	5,0	1,3	2+9c+28
Beregnet verdi	Lav nedstenging	0,8	5,0	0,8	2+9c+28
<i>SAB 109</i>	Lav alarmkoeff.	0,5	1,0	0,5	
Oljetrykk (bar)	Lav alarm	2,0	5,0	2,0	2+9c+28
Beregnet verdi	Lav nedstenging	1,5	5,0	1,5	2+9c+28
<i>SAB 133-159</i>	Lav alarmkoeff.	0,25	1,0	0,25	
Differensialtrykk over oljefilteret (bar)	Høy nedstenging	0,0	1,5	1,0	2+11a
Beregnet verdi	Høy alarm	0,0	1,3	0,7	2+11a
<i>Alle typer unntatt SAB 80, SAB 120-151, SAB 157HR og SAB 193-233-283-355</i>					
Differensialtrykk over oljefilter (bar)	Høy nedstenging	0,0	4,0	2,0	2+11b
Beregnet verdi	Høy alarm	0,0	4,0	1,7	2+11b
<i>SAB 120-151 og SAB 193-233-283-355</i>					
Differensialtrykk over oljefilter (bar)	Høy nedstenging	0,0	2,0	1,5	2+11b
Beregnet verdi	Høy alarm	0,0	1,6	1,2	2+11b
<i>SAB 157HR</i>	Lav alarm	-	-	-	-
	Lav nedstenging	-	-	-	-
Differensialtrykk over oljefilter (bar)	Høy nedstenging	0,0	2,5	1,6	2+11a+19
Beregnet verdi	Høy alarm	0,0	2,5	1,4	2+11a+19
<i>SAB 80</i>					
Differensialtrykk over olje-filter (bar)	Høy nedstenging	0,0	2,0	1,5	2+11a+25
Beregnet verdi	Høy alarm	0,0	1,8	1,2	2+11a+25
<i>SAB 109-133-159</i>					

Tabell 7: Målte og beregnede trykknivnivåer - skruekompressorer



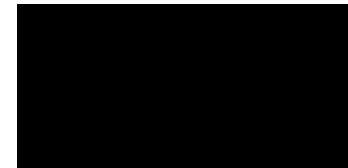
1.2.2 Målte og beregnede temperaturer - skruek.

Måling		Min.	Maks.	Fabrikk	Merk
Utløpstemperatur (°C)	Høy nedstenging	60,0	130,0	100,0	1+6
	Høy alarm	50,0	120,0	90,0	1+6
	Lav alarm	-65,0	-65,0	-65,0	-
	Lav nedstenging	-	-	-	-
Utløpstemperatur (°C) SAB 157HR	Høy nedstenging	60,0	170,0	120,0	1+6
	Høy alarm	50,0	170,0	110,0	1+6
	Lav alarm	-65,0	-65,0	-65,0	-
	Lav nedstenging	-	-	-	-
Oljetemperatur (°C) <i>Alle typer unntatt SAB 120-151, SAB 157HR og SAB 193-233-283-355</i>	Høy nedstenging	40,0	80,0	65,0	2+7
	Høy alarm	30,0	70,0	60,0	2+7
	Lav alarm	10,0	50,0	45,0	2+7
	Lav nedstenging	0,0	40,0	40,0	2+7
Oljetemperatur (°C) <i>SAB 120-151, SAB 157HR og SAB 193-233-283-355</i>	Høy nedstenging	40,0	110,0	75,0	2+7
	Høy alarm	30,0	110,0	70,0	2+7
	Lav alarm	10,0	50,0	45,0	2+7
	Lav nedstenging	0,0	40,0	40,0	2+7
Oljeutskillertemperatur <i>SAB 120-151 og SAB 157HR SAB 193-233-283-355</i>	Høy nedstenging	-	-	-	
	Høy alarm	60,0	150,0	100,0	
	Lav alarm	0,0	50,0	15,0	
	Lav nedstenging	0,0	40,0	10,0	
Prosess, uttakstemp. (°C)	Høy nedstenging	-60,0	100,0	60,0	1+6
	Høy alarm	-60,0	100,0	50,0	1+6
	Lav alarm	-100,0	100,0	4,0	1+6
	Lav nedstenging	-100,0	100,0	2,0	1+6
Prosess, inntakstemp. (°C)	Høy nedstenging	-60,0	100,0	60,0	1+6
	Høy alarm	-60,0	100,0	50,0	1+6
	Lav alarm	-100,0	100,0	4,0	1+6
	Lav nedstenging	-100,0	100,0	2,0	1+6
Overhetning av sugegass (°C) Beregnet verdi	Høy nedstenging	6,0	120,0	110,0	2+7+12
	Høy alarm	5,5	120,0	100,0	2+7+12
	Lav alarm	0,0	40,0	2,0	2+7+10
	Lav nedstenging	0,0	40,0	0,0	2+7+10
Overhetning av utslippsgass (°C) Beregnet verdi	Lav alarm	5,0	40,0	15,0	2+7+10
	Lav nedstenging	0,0	40,0	10,0	2+7+10
	Settpunkt 1	0,0	999,9	5,0	23
	Settpunkt 2	0,0	999,9	10,0	23

Tabell 8: Målte og beregnede temperaturer - skruekompressorer

Måling		Min.	Maks.	Fabrikk	Merk
Brukerinngang 1 (4-20 mA)	Høy nedstenging	-999,9	999,9	0,0	3+18
	Høy alarm	-999,9	999,9	0,0	3+18
	Lav alarm	-999,9	999,9	0,0	3+18
	Lav nedstenging	-999,9	999,9	0,0	3+18

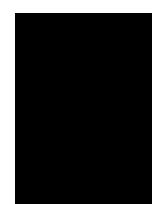
Tabell 9: 4-20 m brukerinngang 1, signal



1.2.3 Målte og beregnede trykknivåer - stempelkompr.

Måling		Min.	Maks.	Fabrikk	Merk
Sugetrykk (bar)	Høy nedstenging	-	-	-	-
	Høy alarm	1,5	9,0	5,0	3+4+5
	Lav alarm	-1,0	6,0	2,5	3+4+5
	Lav nedstenging	-1,0	6,0	1,5	3+4+5
Avgangstrykk (bar)	Høy nedstenging	4,0	24,0	16,0	1+6
	Høy alarm	3,0	22,0	15,0	1+6
	Lav alarm	-	-	-	-
	Lav nedstenging	-1,0	-1,0	-1,0	1+5
Mellomtrykk (bar) <i>Kun totrinns kompressorer</i>	Høy nedstenging	4,0	24,0	7,0	1+6
	Høy alarm	3,0	22,0	6,0	1+6
	Lav alarm	-1,0	10,0	-1,0	1+6+16
	Lav nedstenging	-1,0	10,0	-1,0	1+6+16
Oljetrykk (bar) Beregnet verdi	Høy nedstenging	5,0	7,0	6,0	2+5+16
	Høy alarm	5,0	7,0	5,5	2+5
	Lav alarm	0,5	5,0	4,0	2+5+14
	Lav nedstenging	0,5	5,0	3,5	2+5+14
Differensialtrykk over oljefilter (bar) Beregnet verdi SMC100/ TSMC/HPC	Høy nedstenging	0,0	10,0	6,0	2+11a
	Høy alarm	0,0	7,0	4,0	2+11a
	Lav alarm	-	-	-	-
	Lav nedstenging	-	-	-	-

Tabell 10: Målte og beregnede trykknivåer - stempelkompressoror



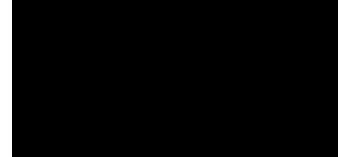
1.2.4 Målte og beregnede temperaturer - stempelkompr.

Måling		Min.	Maks.	Fabrikk	Merk
Utløpstemperatur (°C)	Høy nedstenging	60,0	155,0	125,0	1+6
	Høy alarm	50,0	155,0	120,0	1+6
	Lav alarm	-65,0	-65,0	-65,0	-
	Lav nedstenging	-	-	-	-
Oljetemperatur (°C)	Høy nedstenging	40,0	105,0	80,0	2
	Høy alarm	30,0	105,0	75,0	2
	Lav alarm	0,0	50,0	30,0	2+7
	Lav nedstenging	0,0	40,0	25,0	2+7
Prosess, uttakstemp. (°C)	Høy nedstenging	-60,0	100,0	60,0	1+6
	Høy alarm	-60,0	100,0	50,0	1+6
	Lav alarm	-100,0	100,0	4,0	1+6
	Lav nedstenging	-100,0	100,0	2,0	1+6
Prosess, inntakstemp. (°C)	Høy nedstenging	-60,0	100,0	60,0	1+6
	Høy alarm	-60,0	100,0	50,0	1+6
	Lav alarm	-100,0	100,0	4,0	1+6
	Lav nedstenging	-100,0	100,0	2,0	1+6
Mellomgasstemperatur (°C) <i>Kun totrinns kompressorer</i>	Høy nedstenging	50,0	155,0	100,0	2+7
	Høy alarm	50,0	120,0	95,0	2+7
	Lav alarm	-20,0	50,0	4,0	2+7
	Lav nedstenging	-20,0	50,0	2,0	2+7
Overhetning av sugegass (°C) Beregnet verdi	Høy nedstenging	6,0	120,0	110,0	2+7
	Høy alarm	5,0	120,0	100,0	2+7
	Lav alarm	0,0	40,0	4,0	2+7+13
	Lav nedstenging	0,0	40,0	2,0	2+7+13
Overhetning av utslippsgass (°C) Beregnet verdi	Lav alarm	5,0	40,0	10,0	2+7+10
	Lav nedstenging	0,0	40,0	0,0	2+7+10

Tabell 11: Målte og beregnede temperaturer - stempelkompressoror

Måling		Min.	Maks.	Fabrikk	Merk
Brukerinngang 1 (4-20 mA)	Høy nedstenging	-999,9	999,9	0,0	3+18
	Høy alarm	-999,9	999,9	0,0	3+18
	Lav alarm	-999,9	999,9	0,0	3+18
	Lav nedstenging	-999,9	999,9	0,0	3+18

Tabell 12: 4-20 m brukerinngang 1, signal



1.2.5 Målte/beregnde trykknivåer/temp. - HPO/HPC

Måling		Min.	Maks.	Fabrikk	Merk
Sugetrykk (bar)	Høy nedstenging	-	-	-	-
	Høy alarm	1,5	25,0	10,0	3+4+5
	Lav alarm	-1,0	25,0	3,5	3+4+5
	Lav nedstenging	-1,0	25,0	2,5	3+4+5
Avgangstrykk (bar)	Høy nedstenging	4,0	45,0	35,0	1+6
	Høy alarm	3,0	44,0	33,0	1+6
	Lav alarm	-	-	-	-
	Lav nedstenging	-1,0	-1,0	-1,0	1+5
Oljetrykk (bar) Beregnet verdi	Høy nedstenging	5,0	7,0	6,0	2+7
	Høy alarm	5,0	7,0	5,5	2+7
	Lav alarm	0,5	5,0	4,0	-
	Lav nedstenging	0,5	5,0	3,5	-
Differensialtrykk over oljefilter (bar) Beregnet verdi SMC100/ TSMC/HPC	Høy nedstenging	0,0	8,0	5,0	2+11a
	Høy alarm	0,0	5,0	2,5	2+11a
	Lav alarm	-	-	-	-
	Lav nedstenging	-	-	-	-
Høyt differensialtrykk Pc - Pe (bar) Beregnet verdi	Høy nedstenging	-	-	26,0	1+15
	Høy alarm	-	-	25,2	-
Trykkrørstemperatur (°C)	Høy nedstenging	60,0	170,0	160,0	1+6
	Høy alarm	50,0	170,0	155,0	1+6
	Lav alarm	-65,0	-65,0	-65,0	-
	Lav nedstenging	-	-	-	-
Oljetemperatur (°C)	Høy nedstenging	40,0	105,0	80,0	2+24
	Høy alarm	30,0	105,0	75,0	2+24
	Lav alarm	0,0	70,0	20,0	2+7+24
	Lav nedstenging	0,0	70,0	15,0	2+7+24
Uttemperatur, prosess (°C)	Høy nedstenging	-20	100,0	75,0	1+6
	Høy alarm	-20	100,0	70,0	1+6
	Lav alarm	-20	100,0	4,0	1+6
	Lav nedstenging	-20	100,0	2,0	1+6
Prosess, inntakstemp. (°C)	Høy nedstenging	-60	100,0	60,0	1+6
	Høy alarm	-60	100,0	50,0	1+6
	Lav alarm	-100	100,0	4,0	1+6
	Lav nedstenging	-100	100,0	2,0	1+6
Overhetning av sugegass (°C) Beregnet verdi	Høy nedstenging	6,0	120,0	110,0	2+7
	Høy alarm	5,0	120,0	100,0	2+7
	Lav alarm	0,0	40,0	4,0	2+10+13
	Lav nedstenging	0,0	40,0	2,0	2+10+13
Overhetning av utslippsgass (°C) Beregnet verdi	Lav alarm	5,0	40,0	10,0	2+7+10
	Lav nedstenging	0,0	40,0	0,0	2+7+10

Tabell 13: Målte og beregnede trykknivåer og temperaturer - HPO/HPC

Måling		Min.	Maks.	Fabrikk	Merk
Brukerinngang 1 (4-20 mA)	Høy nedstenging	-999,9	999,9	0,0	3+18
	Høy alarm	-999,9	999,9	0,0	3+18
	Lav alarm	-999,9	999,9	0,0	3+18
	Lav nedstenging	-999,9	999,9	0,0	3+18

Tabell 14: 4-20 mA Brukerinngang 1, signal



DRAWING LIST

10	-	LCN	28-01-2013	LSS	MASTER DRAWING:
0	-	JEL	26-10-2007	LSS	
REV.	ECN NR.	DESIGNED BY	DATE	CHECKED BY	
VERIFICATION:					
MF:		ENGINEERING	PRODUCTION	QUALITY	

TITLE: DRAWING LIST

UNISAB III

DWG.NO. 4849-961 REV. 10 PAGES 1 NEXT PAGE PAGE 1

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

A

A

GENERAL INFORMATION

SINGLE LEVEL REFERENCE DESIGNATION SYSTEM:
ALL CABLES AND EXTERNAL COMPONENTS
ARE NUMBERED CONSECUTIVE
EACH PAGE HAS SEVEN REFERENCE NUMBERS,
IF NOT USED THESE NUMBERS ARE RESERVED

B

B

SYMBOLS SHOWN IN REFERENCE FRAME
ARE OBJECTS THAT ARE NOT PREWIRED ON THE UNIT
- USER CONNECTIONS -



C

C

DESCRIPTION TEXTS
STARTING WITH:
(R) APPLIES TO RECIPROCATING COMPRESSORS
(S) APPLIES TO SCREW COMPRESSORS
(C) APPLIES TO SABCube
(H) APPLIES TO CHILLERS
(I) APPLIES TO SAB15HR

D

D

E

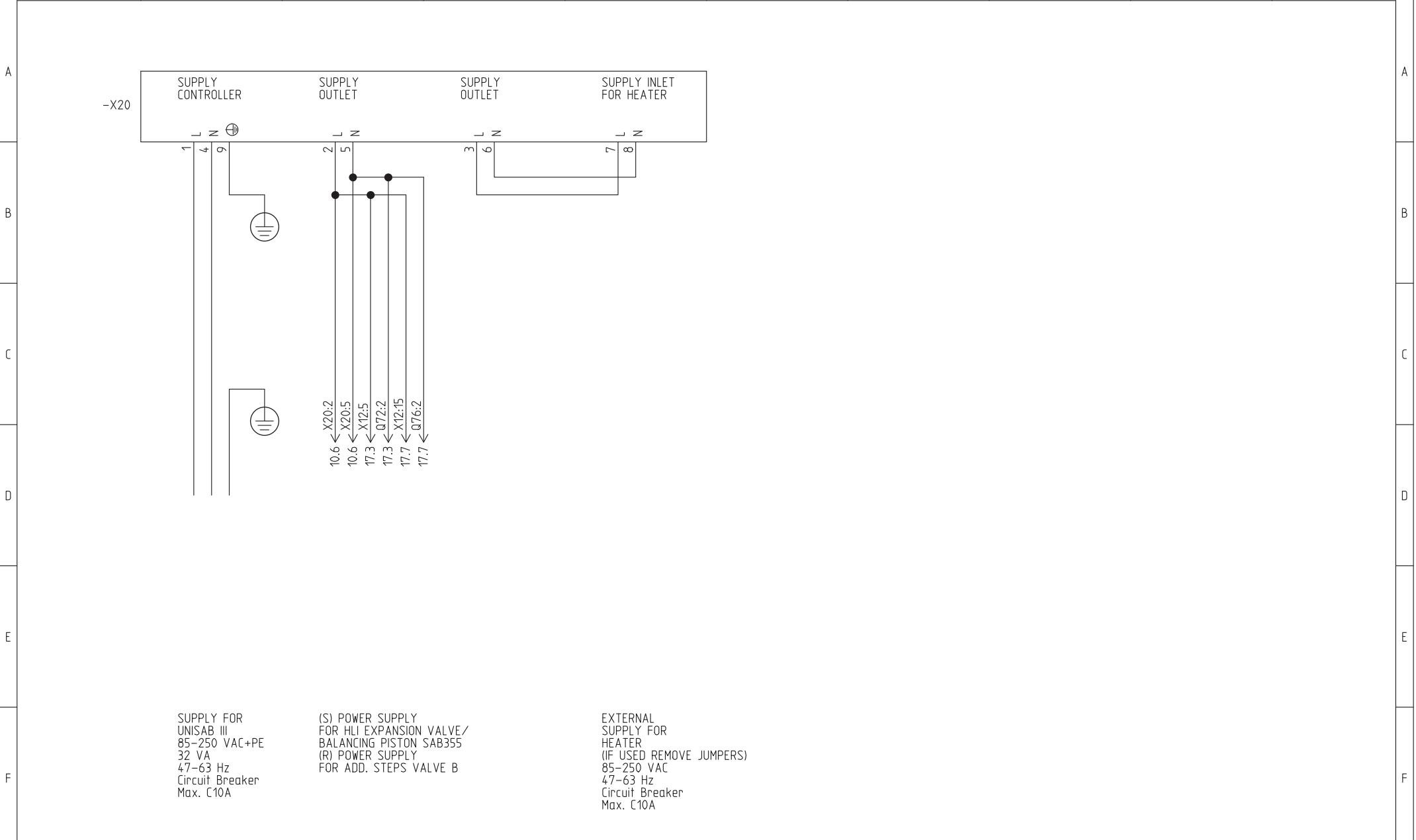
E

F

F

10	-	LCN	28-01-2013	LSS	MASTER DRAWING:	TITLE: GENERAL INFORMATION				
0	-	JEL	26-10-2007	LSS						UNISAB III
REV.	ECN NR.	DESIGNED BY	DATE	CHECKED BY						
VERIFICATION:										
MF:	ENGINEERING	PRODUCTION	QUALITY		DWG.NO.	4849-961	REV.	10	PAGES	
									18	
							NEXT PAGE	6	PAGE	
									5	

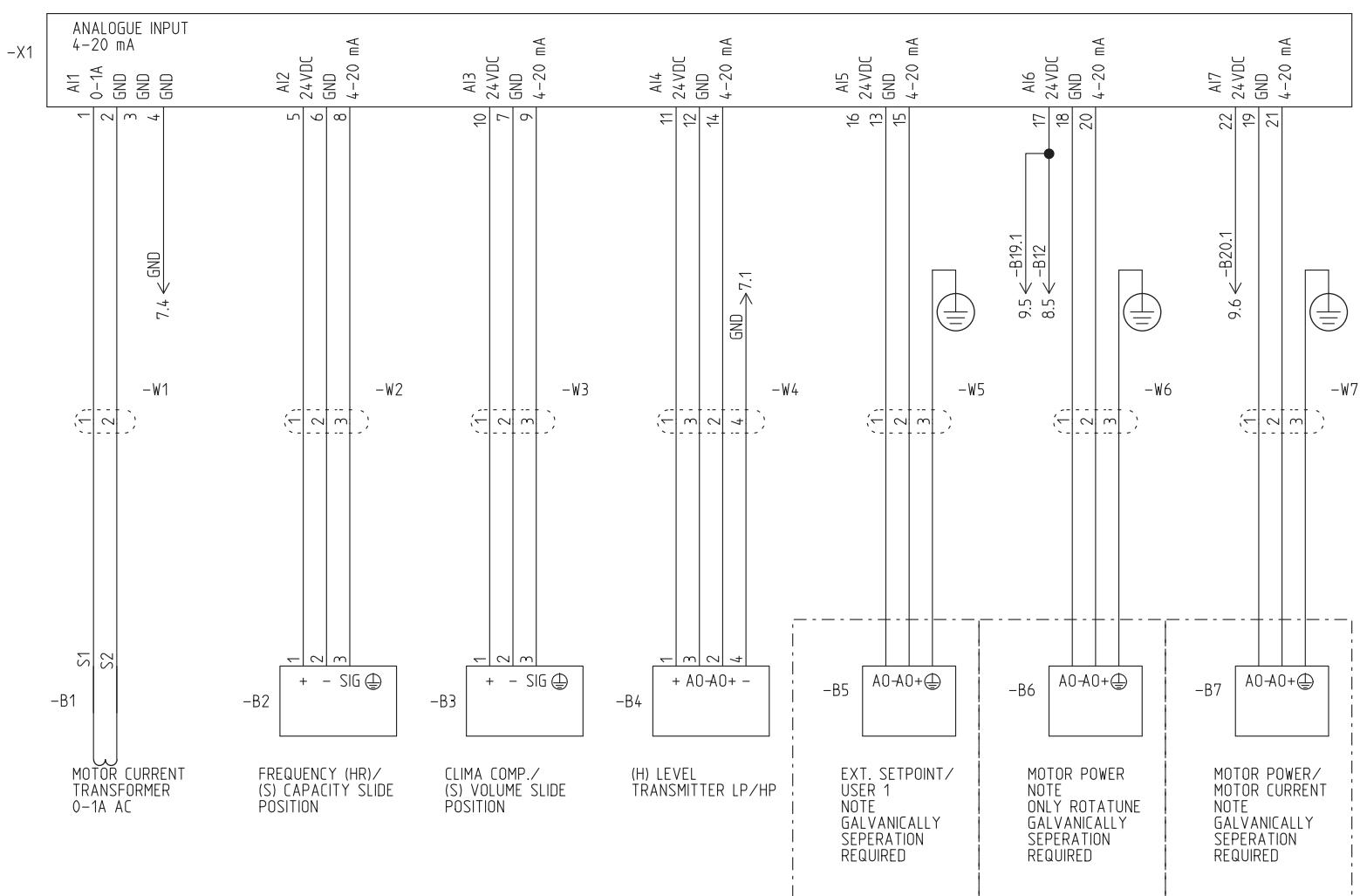
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---



10	-	LCN	28-01-2013	LSS	MASTER DRAWING:	TITLE: CIRCUIT DIAGRAM POWER SUPPLY X20 UNISAB III									
0	-	JEL	26-10-2007	LSS											
REV.	ECN NR.	DESIGNED BY	DATE	CHECKED BY											
VERIFICATION:															
MF:	ENGINEERING	PRODUCTION	QUALITY			DWG.NO.	4849-961	REV.	10	PAGES	18	NEXT PAGE	7	PAGE	6

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

A



NOTE: 24 VDC load pr. terminal
max 50 mA (at 25 Celsius)
max 30 mA (at 55 Celsius)

F

10 - LCN 28-01-2013 LSS MASTER DRAWING:

0 - JEL 26-10-2007 LSS

REV. ECN NR. DESIGNED BY DATE CHECKED BY

VERIFICATION:

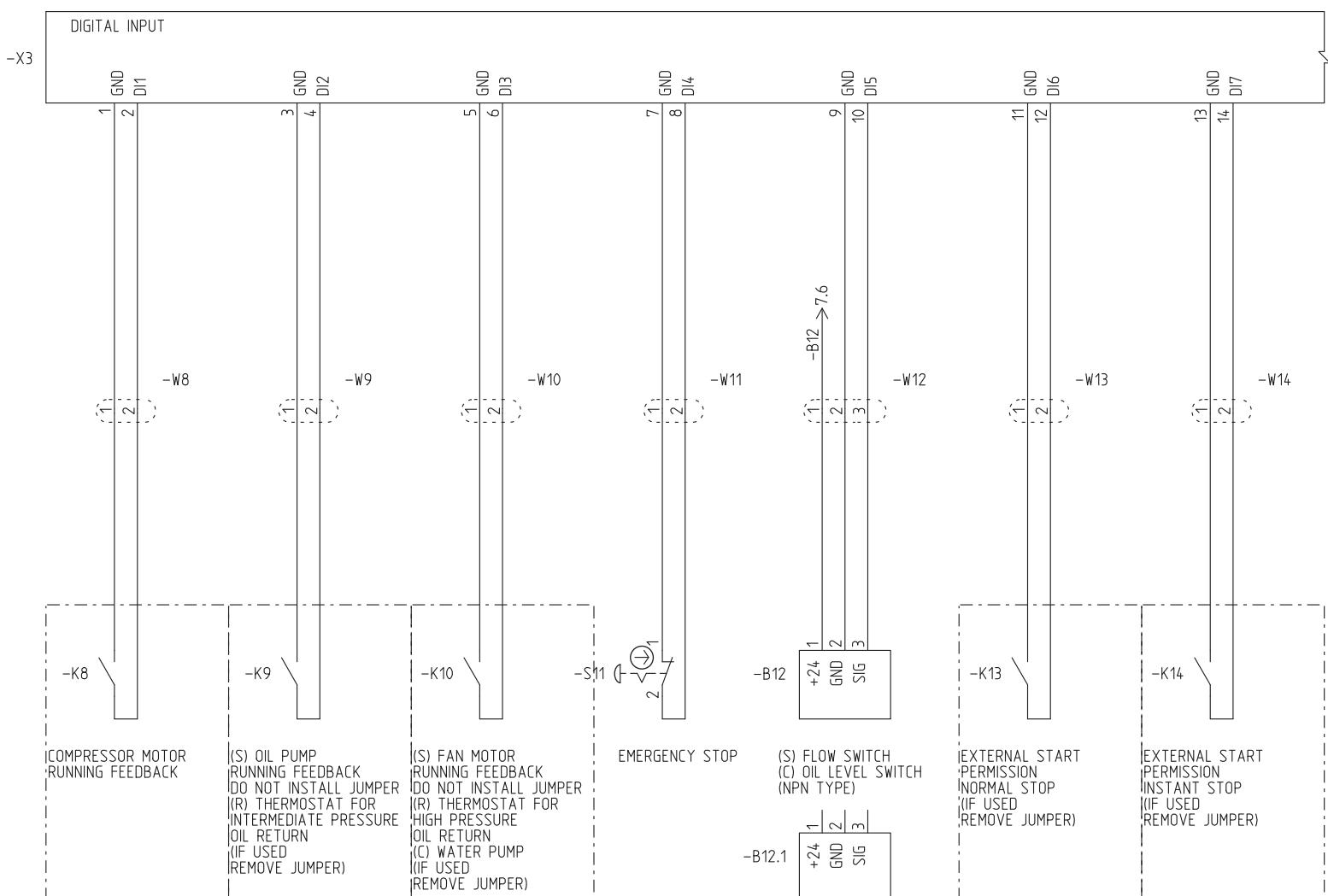
MF: ENGINEERING PRODUCTION QUALITY

TITLE: CIRCUIT DIAGRAM
ANALOGUE INPUT
X1
UNISAB III

DWG.NO. 4849-961 REV. 10 PAGES 18 NEXT PAGE 8 PAGE 7

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

A



F

10 - LCN 28-01-2013 LSS MASTER DRAWING:

0 - JEL 26-10-2007 LSS

REV. ECN NR.

DESIGNED BY DATE CHECKED BY

VERIFICATION:

MF:

ENGINEERING PRODUCTION QUALITY

TITLE: CIRCUIT DIAGRAM
DIGITAL INPUT
X3
UNISAB III

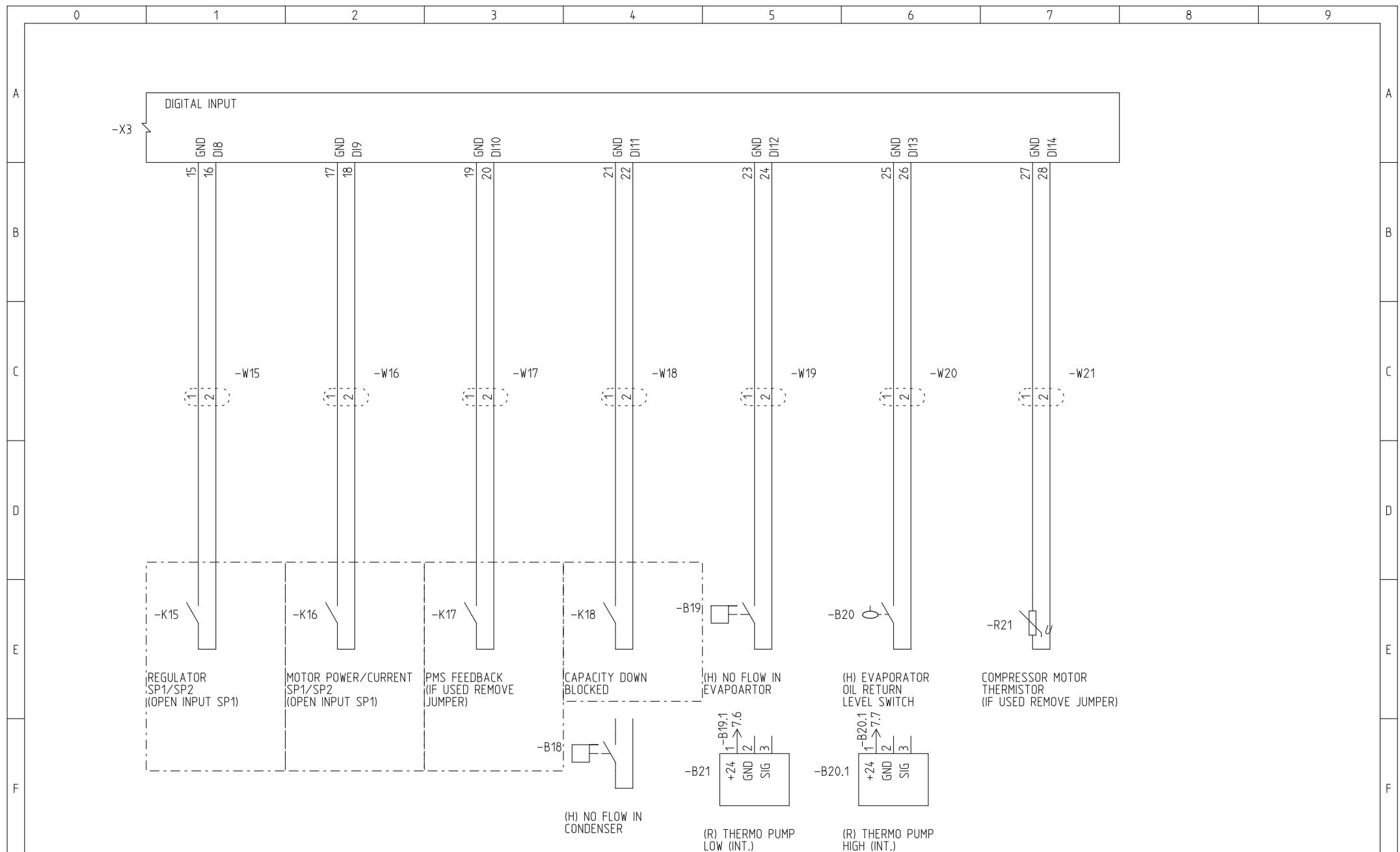
DWG.NO. 4849-961

REV. 10

PAGES 18

NEXT PAGE 9

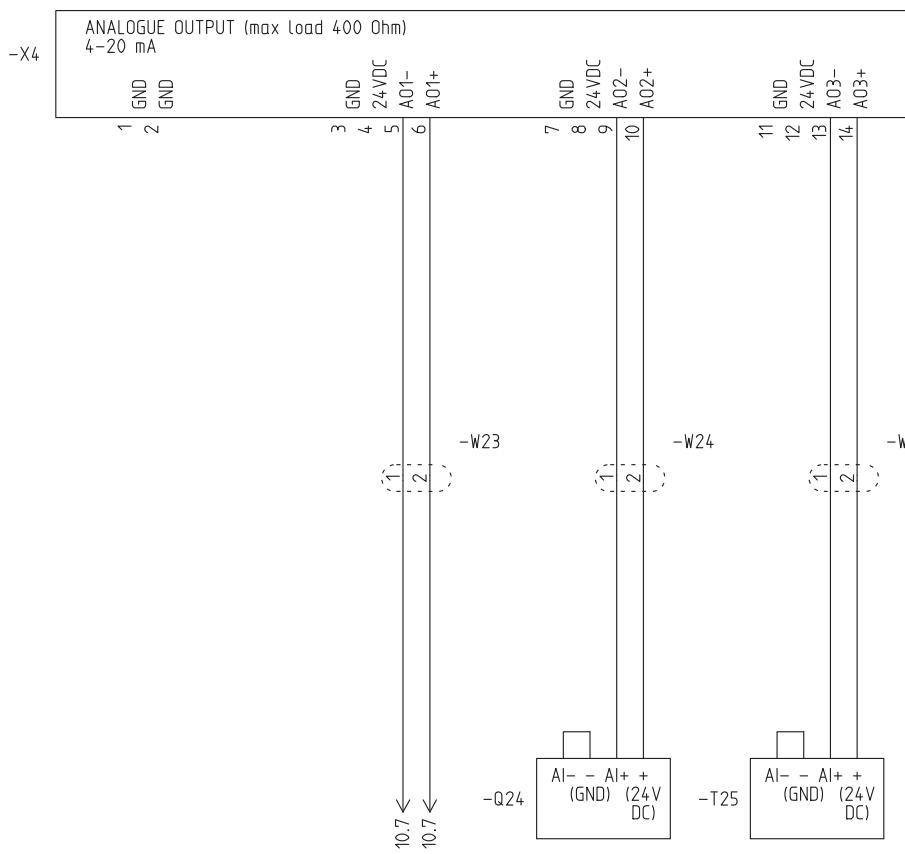
PAGE 8



10	-	LCN	28-01-2013	LSS	MASTER DRAWING:	TITLE: CIRCUIT DIAGRAM DIGITAL INPUT X3 UNISAB III								
0	-	JEL	26-10-2007	LSS										
REV.	ECN NR.	DESIGNED BY	DATE	CHECKED BY										
VERIFICATION:														
MF:	ENGINEERING	PRODUCTION	QUALITY			DWG.NO.	4849-961	REV.	10	PAGES	18	NEXT PAGE	10	PAGE

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

A



B

C

D

E

F

A

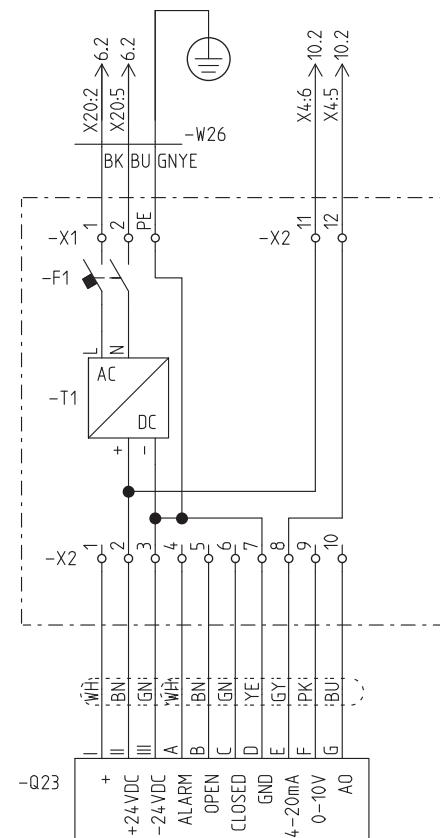
B

C

D

E

F



TITLE: CIRCUIT DIAGRAM
ANALOGUE OUTPUT
X4
UNISAB III

DWG.NO. 4849-961

REV.

10

PAGES

18

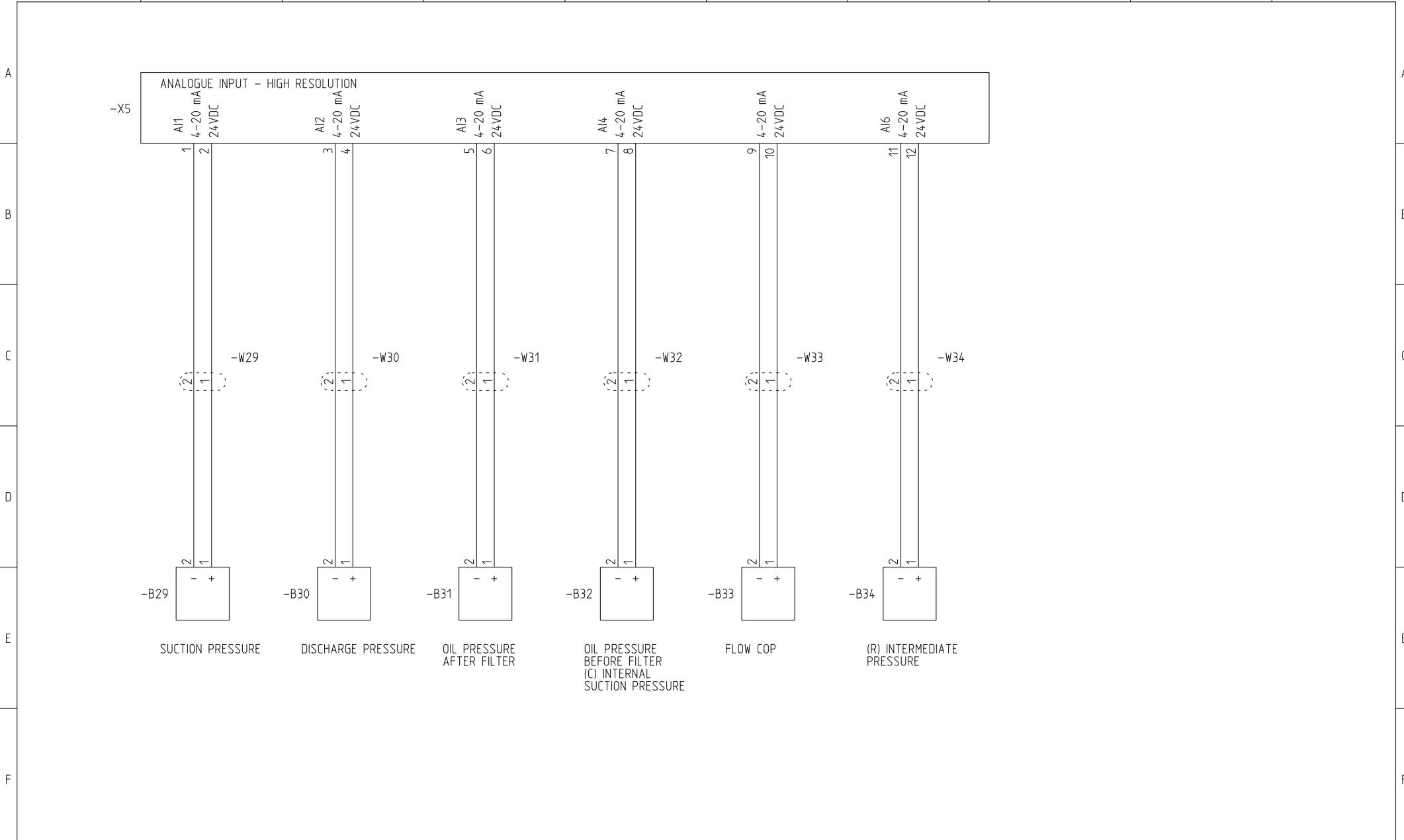
NEXT PAGE

11

PAGE 10

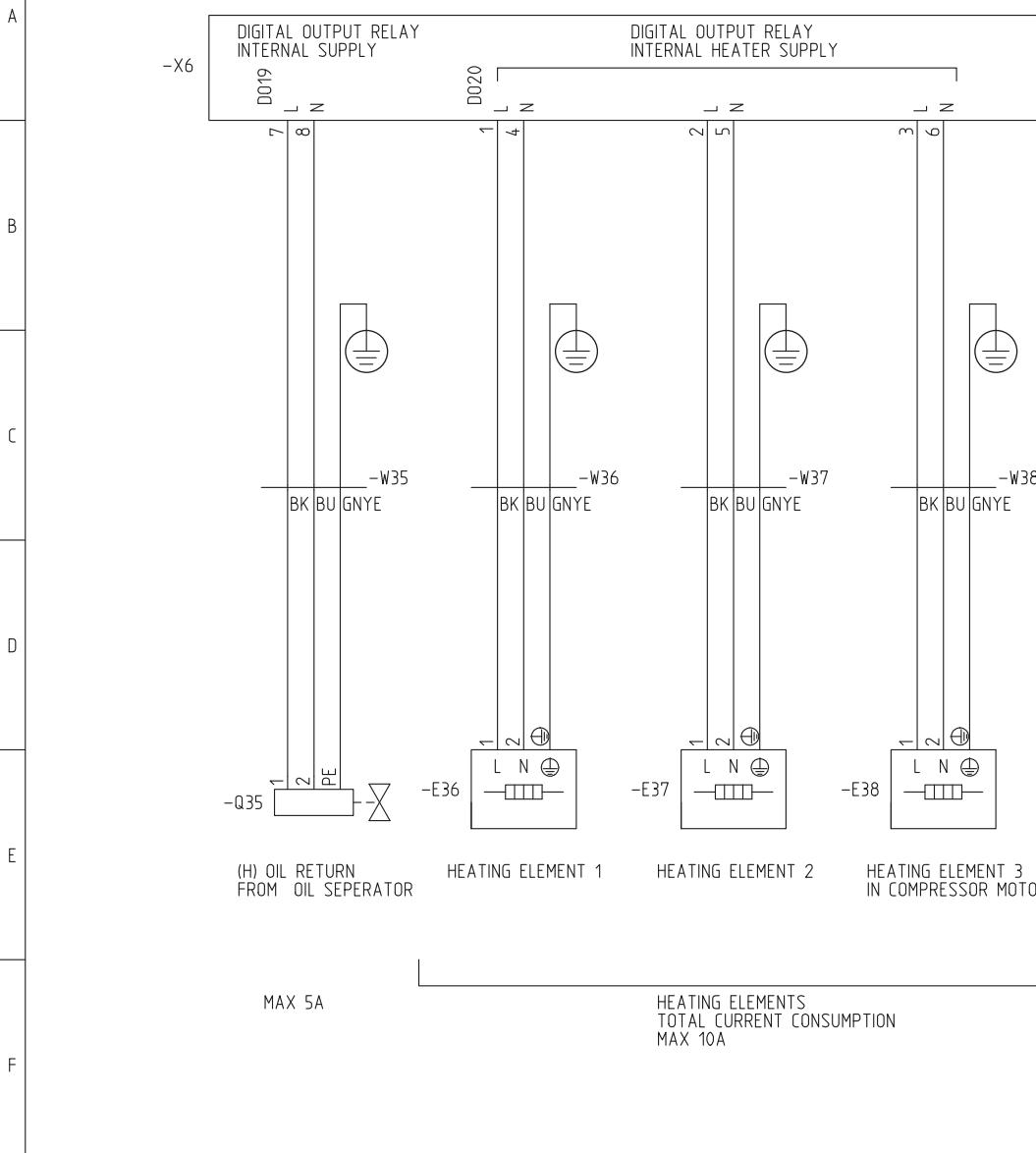
10	-	LCN	28-01-2013	LSS	MASTER DRAWING:
0	-	JEL	26-10-2007	LSS	
REV.	ECN NR.	DESIGNED BY	DATE	CHECKED BY	
VERIFICATION:					
MF:	ENGINEERING	PRODUCTION	QUALITY		

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---



10	-	LCN	28-01-2013	LSS	MASTER DRAWING:	TITLE: CIRCUIT DIAGRAM ANALOGUE INPUT - PRESSURE X5 UNISAB III						
0	-	JEL	26-10-2007	LSS								
REV.	ECN NR.	DESIGNED BY	DATE	CHECKED BY								
VERIFICATION:												
MF:	ENGINEERING	PRODUCTION	QUALITY		DWG.NO.	4849-961	REV.	10	PAGES	18	NEXT PAGE 12	PAGE 11

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

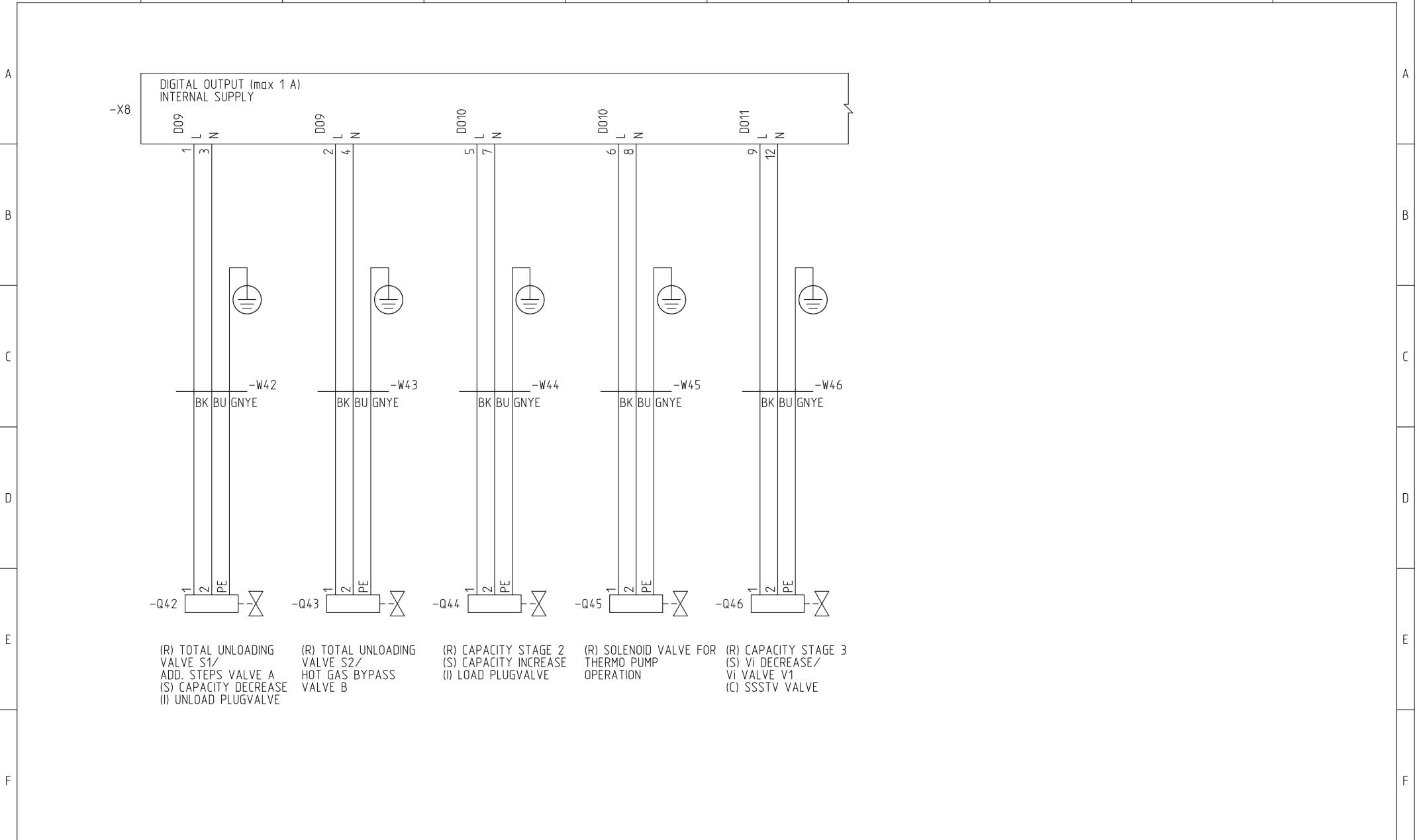


10	-	LCN	28-01-2013	LSS	MASTER DRAWING:
0	-	JEL	26-10-2007	LSS	
REV.	ECN NR.	DESIGNED BY	DATE	CHECKED BY	
VERIFICATION:					
MF:	ENGINEERING	PRODUCTION	QUALITY		

TITLE: CIRCUIT DIAGRAM
DIGITAL OUTPUT - HEATER AND MISC.
X6
UNISAB III

DWG.NO. 4849-961	REV. 10	PAGES 18	NEXT PAGE 13	PAGE 12
------------------	---------	----------	--------------	---------

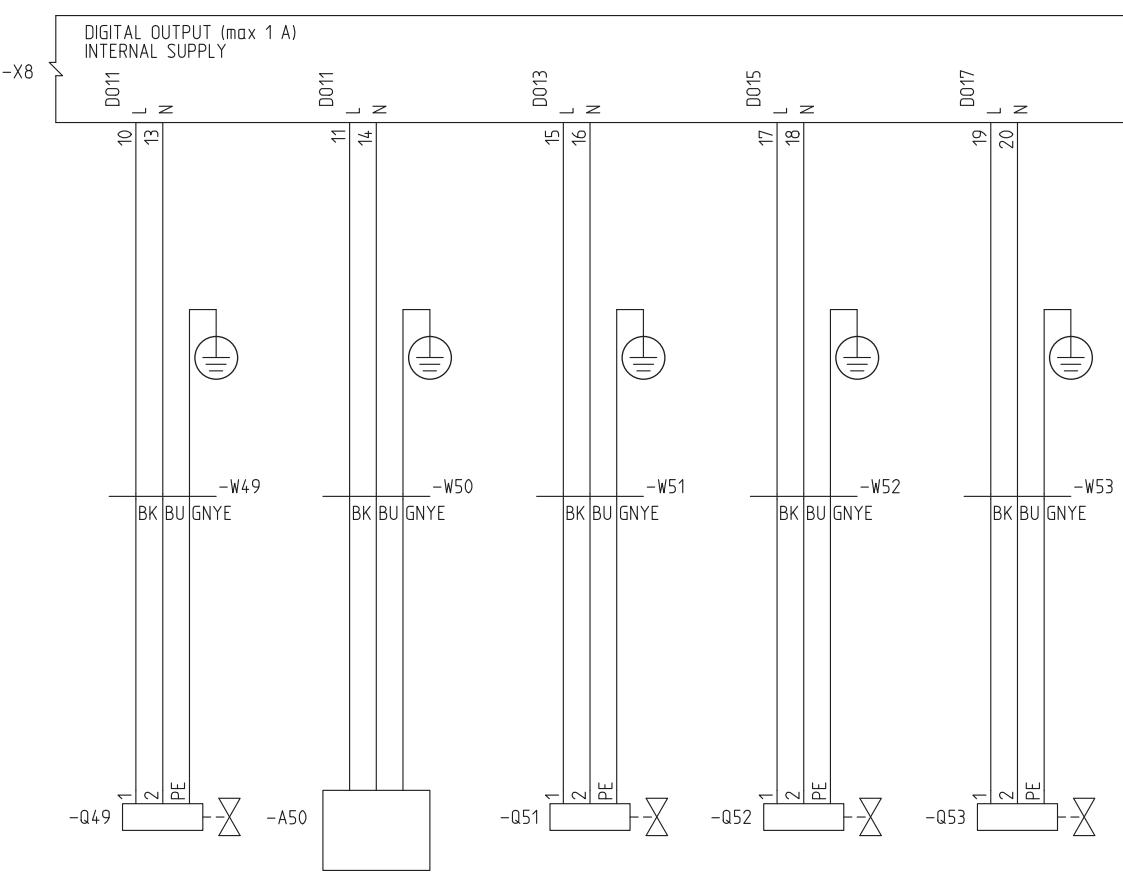
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---



10	-	LCN	28-01-2013	LSS	MASTER DRAWING:	TITLE: CIRCUIT DIAGRAM DIGITAL OUTPUT – SOLENOID VALVES X8 UNISAB III										
0	-	JEL	26-10-2007	LSS												
REV.	ECN NR.	DESIGNED BY	DATE	CHECKED BY												
VERIFICATION:																
MF:	ENGINEERING	PRODUCTION	QUALITY				DWG.NO.	4849-961	REV.	10	PAGES	18	NEXT PAGE	14	PAGE	13

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

A



(R) SOLENOID VALVE FOR
THERMO PUMP
OPERATION /
CAPACITY STAGE 3

(R) THERMO PUMP
SHAFT END

(R) CAPACITY STAGE 5
(S) ECO. SUCTION LINE

(R) CAPACITY STAGE 7 /
INTERMEDIATE LIQUID
INJECTION
(S) OIL DISTRIBUTION
(C) BYPASS DISCHARGE
NON-RETURN

(R) WATER COOLING /
THERMO PUMP
BYPASS TO SUCTION LINE (INT.)
(S) HLI 4-20 mA STOP VALVE /
HLI/BLI
AKV COOLING /
OUTPUT ON
DECREASING OIL TEMP.
- MOTOR VALVE

B

B

C

C

D

D

E

E

F

F

10

-

LCN

28-01-2013

LSS

MASTER DRAWING:

0

-

JEL

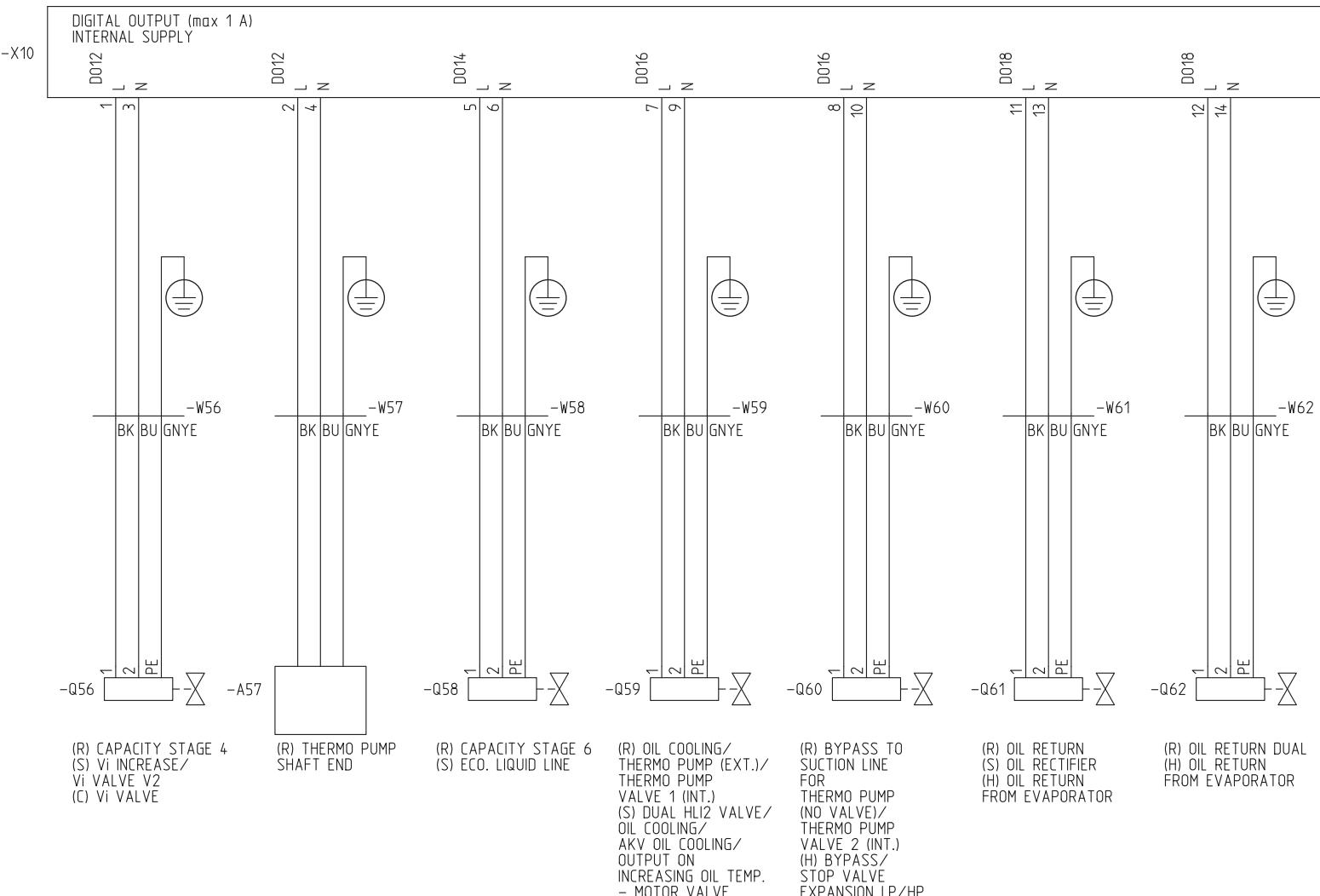
26-10-2007

LSS

REV.	ECN NR.	DESIGNED BY	DATE	CHECKED BY	TITLE: CIRCUIT DIAGRAM DIGITAL OUTPUT - SOLENOID VALVES X8 UNISAB III
VERIFICATION:					
MF:	ENGINEERING	PRODUCTION	QUALITY	DWG.NO. 4849-961	
				REV. 10 PAGES 18 NEXT PAGE 15 PAGE 14	

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

A



A

B

B

C

C

D

D

E

E

F

F

10	-	LCN	28-01-2013	LSS	MASTER DRAWING:	TITLE: CIRCUIT DIAGRAM DIGITAL OUTPUT - SOLENOID VALVES X10 UNISAB III				
0	-	JEL	26-10-2007	LSS		DWG.NO.	4849-961	REV.	10	PAGES
REV.	ECN NR.	DESIGNED BY	DATE	CHECKED BY						
VERIFICATION:										
MF:	ENGINEERING	PRODUCTION	QUALITY							

15

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

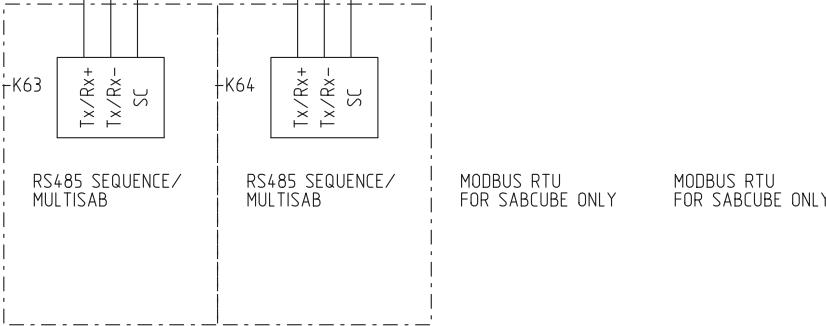
A



B

-W63
-W64

C



D

E

F

RECOMMENDED COMMUNICATION CABLES

IMPEDANCE: 135 UP TO 165 Ohm AT A FREQUENCIES > 100 kHz
 CABLE CAPACITY: TYP. < 60pF PER METER
 CORE: > 0.22mm², CORRESPONDS TO AWG 24
 CABLE TYPE: TWISTED PAIR CABLE, 1x2 OR 2x2;
 SIGNAL ATTENUATION: MAX. 9 dB OVER TOTAL LENGTH OF LINE SECTION/CLUSTER
 SHIELDING: CU SHIELDING BRAID OR SHIELDING BRAID AND SHIELDING FOIL
 DOUBLE SHIELDING: SPECIFIED AS THE SHIELDING ABOVE, THE TWO SHIELDS MUST BE ISOLATED FROM ONE ANOTHER WITH AN ISOLATION VOLTAGE OF AT LEAST 100VAC.

A

B

C

D

E

F

10

-

LCN

28-01-2013

LSS

MASTER DRAWING:

0

-

JEL

26-10-2007

LSS

REV.	ECN NR.	DESIGNED BY	DATE	CHECKED BY
VERIFICATION:				
MF:	ENGINEERING	PRODUCTION	QUALITY	

TITLE: CIRCUIT DIAGRAM
 RS485 INTERFACE
 X11
 UNISAB III

DWG.NO. 4849-961

REV.

10

PAGES

18

NEXT PAGE

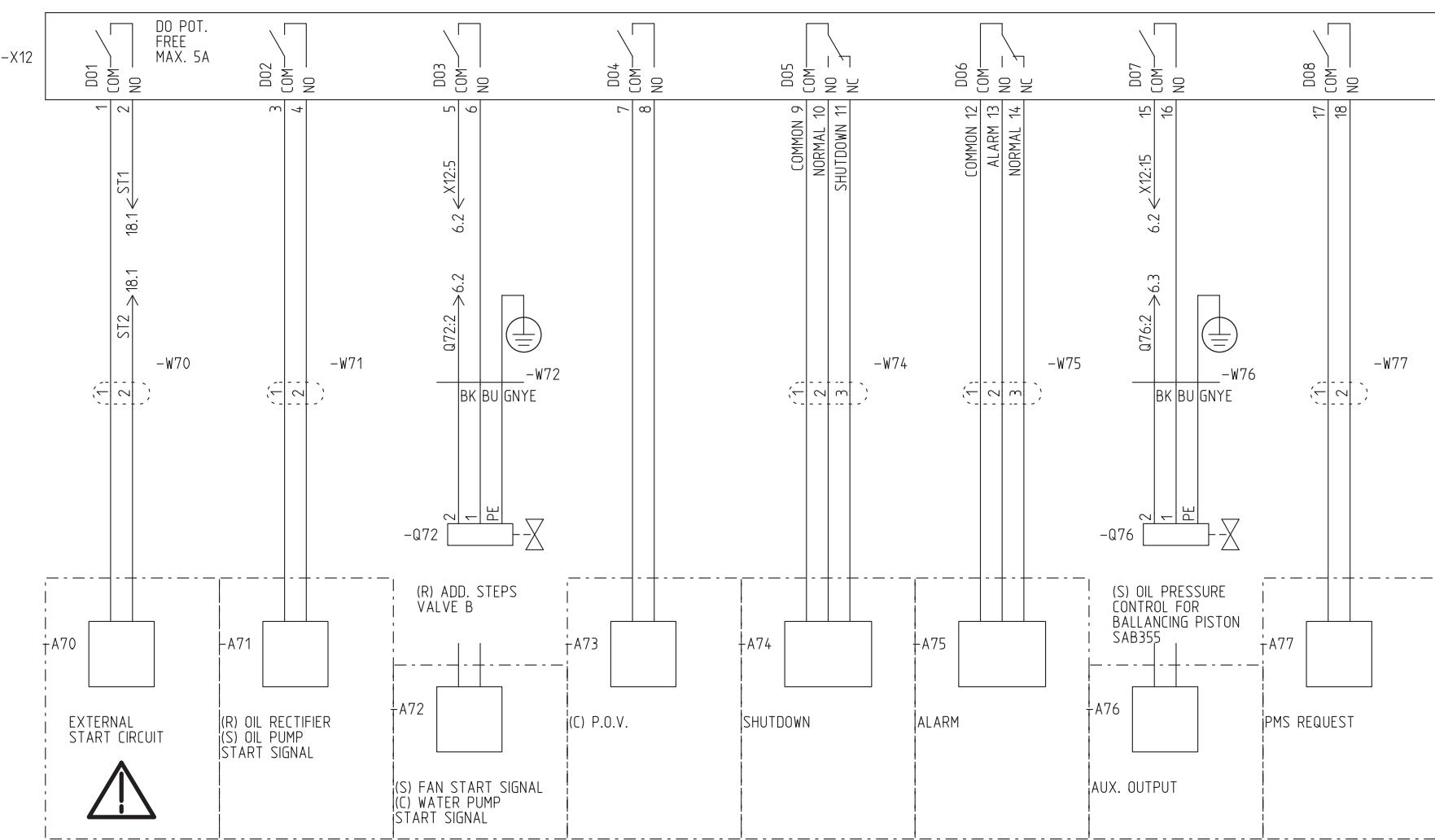
17

PAGE

16

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

A



WARNING!
THE SAFETY LOOP AND START SIGNAL ARE CONNECTED TOGETHER.
NORMALLY, THIS IS NOT IN CONFORMITY WITH INTERNATIONAL LEGISLATIONS FOR SAFETY CIRCUITS.
IT IS ENTIRELY THE RESPONSIBILITY OF THE DESIGN RESPONSIBLE OF THE COMPLETE CONTROL AND MOTOR STARTER CIRCUITS
TO MAKE SURE THAT THE ENTIRE SAFETY CIRCUIT IS MADE IN ACCORDANCE WITH A RISK ANALYSIS
AND EXISTING INTERNATIONAL AND LOCAL LEGISLATIONS.
WHEN START AND SAFETY CIRCUIT IS SEPERATED REMOVE JUMPER BETWEEN X12 AND X13!

10

-

LCN

28-01-2013

LSS

MASTER DRAWING:

0

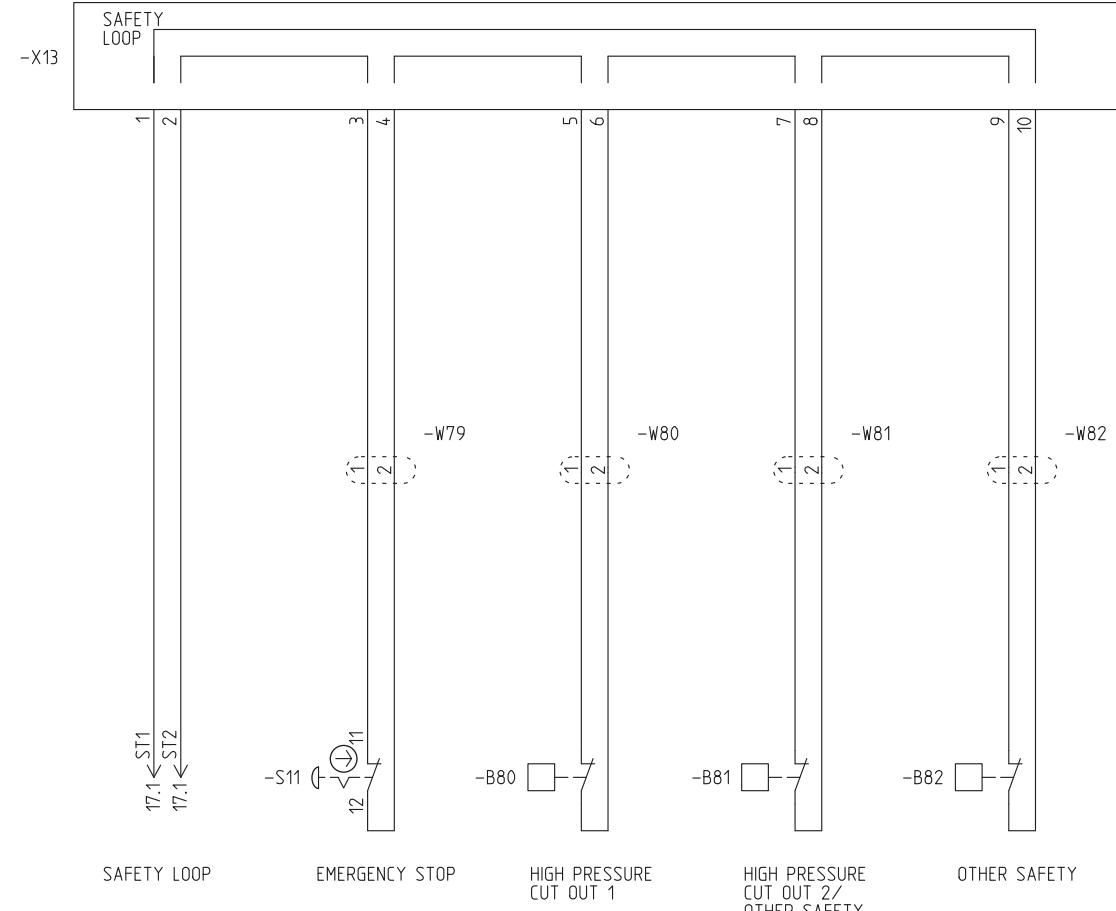
-

JEL

26-10-2007

LSS

REV.	ECN NR.	DESIGNED BY	DATE	CHECKED BY	TITLE: CIRCUIT DIAGRAM DIGITAL OUTPUT - POTENTIAL FREE X12 UNISAB III
10	-	LCN	28-01-2013	LSS	DWG.NO. 4849-961
0	-	JEL	26-10-2007	LSS	REV. 10
VERIFICATION:					PAGES 18
MF:	ENGINEERING	PRODUCTION	QUALITY		NEXT PAGE 18
					PAGE 17



WARNING!

WARNING: THE SAFETY LOOP AND START SIGNAL ARE CONNECTED TOGETHER

NORMALLY, THIS IS NOT IN CONFORMITY WITH INTERNATIONAL LEGISLATIONS FOR SAFETY CIRCUITS.

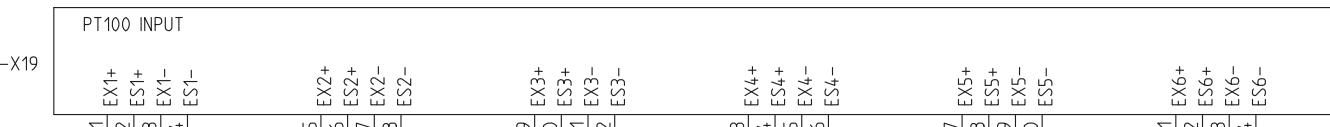
IT IS ENTIRELY THE RESPONSIBILITY OF THE DESIGN RESPONSIBLE OF THE COMPLETE CONTROL AND MOTOR STARTER CIRCUITS TO MAKE SURE THAT THE ENTIRE SAFETY CIRCUIT IS MADE IN ACCORDANCE WITH A RISK ANALYSIS AND EXISTING INTERNATIONAL AND LOCAL LEGISLATIONS.

WHEN START AND SAFETY CIRCUIT IS SEPERATED REMOVE JUMPER BETWEEN X12 AND X13!

10	-	LCN	28-01-2013	LSS	MASTER DRAWING:	TITLE: CIRCUIT DIAGRAM SAFETY LOOP X13 UNISAB III			
0	-	JEL	26-10-2007	LSS					
REV.	ECN NR.	DESIGNED BY	DATE	CHECKED BY					
VERIFICATION:									
MF:	ENGINEERING	PRODUCTION	QUALITY		DWG.NO. 4849-961	REV. 10	PAGES 18	NEXT PAGE 19	PAGE 18

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

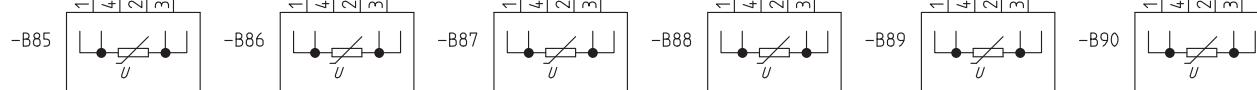
A



B



C



D

-B85 SUCTION TEMPERATURE
-B86 DISCHARGE TEMPERATURE
-B87 OIL TEMPERATURE
-B88 (S) OIL SEPARATOR
TEMPERATURE
(R) INTERMEDIATE
TEMPERATURE
-B89 (H) PROCES IN
TEMPERATURE
-B90 (H) PROCES OUT
TEMPERATURE

E

F

A

B

C

D

E

F

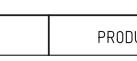
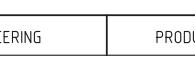
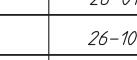
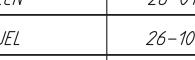
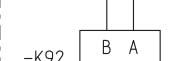
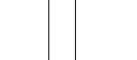
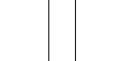
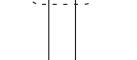
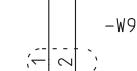
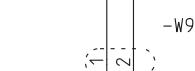
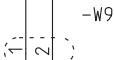
10	-	LCN	28-01-2013	LSS	MASTER DRAWING:	TITLE: CIRCUIT DIAGRAM TEMPERATURE INPUT - PT100 X19 UNISAB III
0	-	JEL	26-10-2007	LSS		
REV.	ECN NR.	DESIGNED BY	DATE	CHECKED BY		
VERIFICATION:						
MF:	ENGINEERING	PRODUCTION	QUALITY	DWG.NO.	4849-961	REV. 10 PAGES 18 NEXT PAGE 20 PAGE 19

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

A



B



RECOMMENDED PROFIBUS CONNECTOR

SIEMENS 6ES7 972-0BA52-0XA0 &
WAGO 750-960

RECOMENDED PROFIBUS CABLE (PROFIBUS TYPE A CABLE)

IMPEDANCE: 35 UP TO 165 Ohm AT A FREQUENCIES > 100 kHz
 CABLE CAPACITY: TYP. < 30pF PER METER
 CORE: > 0.34mm², CORRESPONDS TO AWG 22
 CABLE TYPE: TWISTED PAIR CABLE, 1x2 OR 2x2 OR 1x4.
 SIGNAL ATTENUATION: MAX. 9 dB OVER TOTAL LENGTH OF LINE SECTION/CLUSTER
 SHIELDING: CU SHIELDING BRAID OR SHIELDING BRAID AND SHIELDING FOIL
 RESISTANCE: < 110 Ohm per km.

-W92

PROFIBUS
COMMUNICATION

10	-	LCN	28-01-2013	LSS	MASTER DRAWING:	TITLE: CIRCUIT DIAGRAM PROFIBUS INTERFACE X21 UNISAB III					
0	-	JEL	26-10-2007	LSS							
REV.	ECN NR.	DESIGNED BY	DATE	CHECKED BY							
VERIFICATION:											
MF:	ENGINEERING	PRODUCTION	QUALITY		DWG.NO.	4849-961	REV.	10	PAGES	18	NEXT PAGE 21 PAGE 20

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9



10	-	LCN	28-01-2013	LSS	MASTER DRAWING:
0	-	JEL	26-10-2007	LSS	
REV.	ECN NR.	DESIGNED BY	DATE	CHECKED BY	
VERIFICATION:					
MF:	ENGINEERING	PRODUCTION	QUALITY		

TITLE: CIRCUIT DIAGRAM
LAN INTERFACE
X22
UNISAB III

DWG.NO.	4849-961	REV.	10	PAGES	18	NEXT PAGE	100	PAGE	21
---------	----------	------	----	-------	----	-----------	-----	------	----

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

A

B

C

D

E

F

A

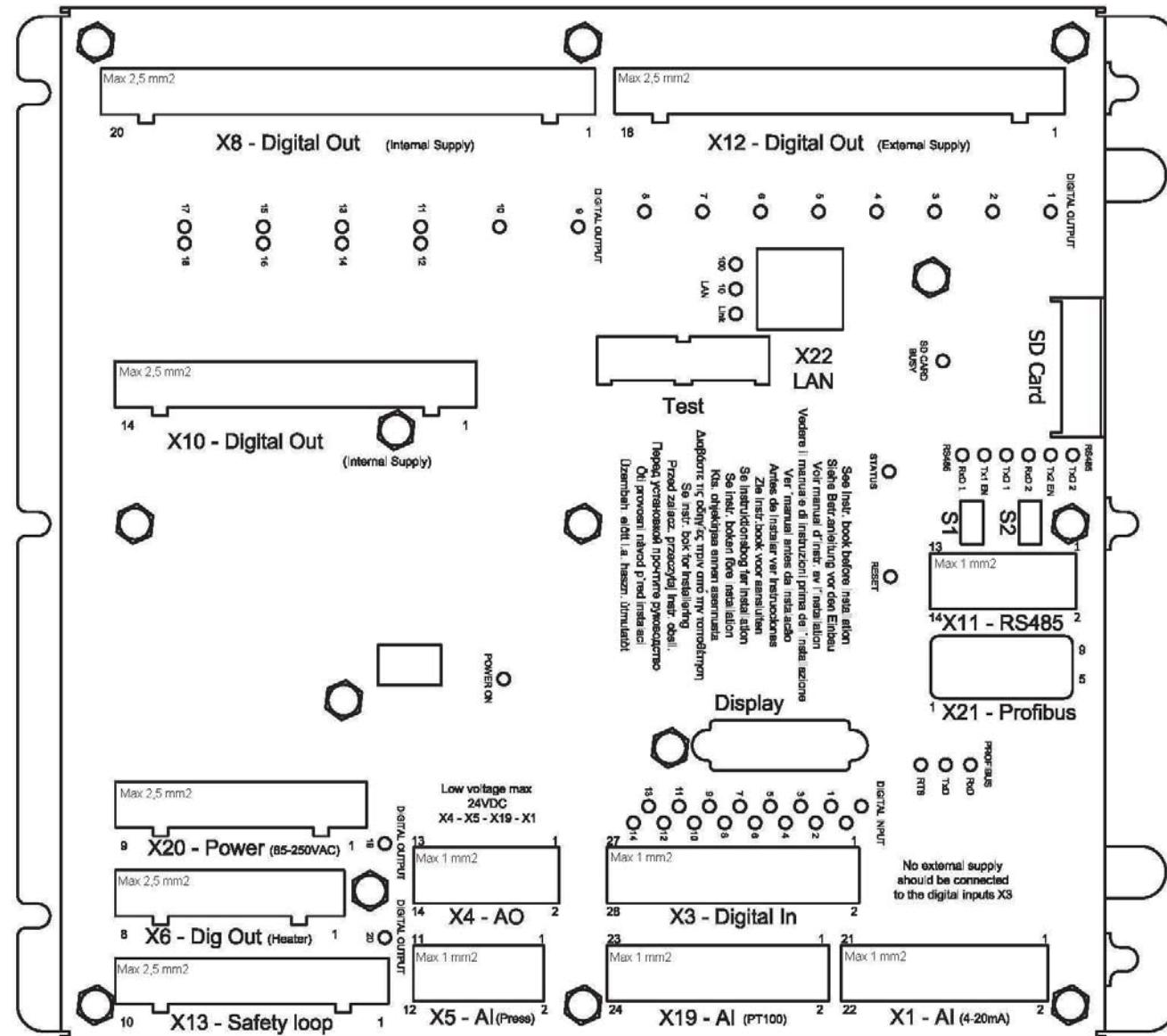
B

C

D

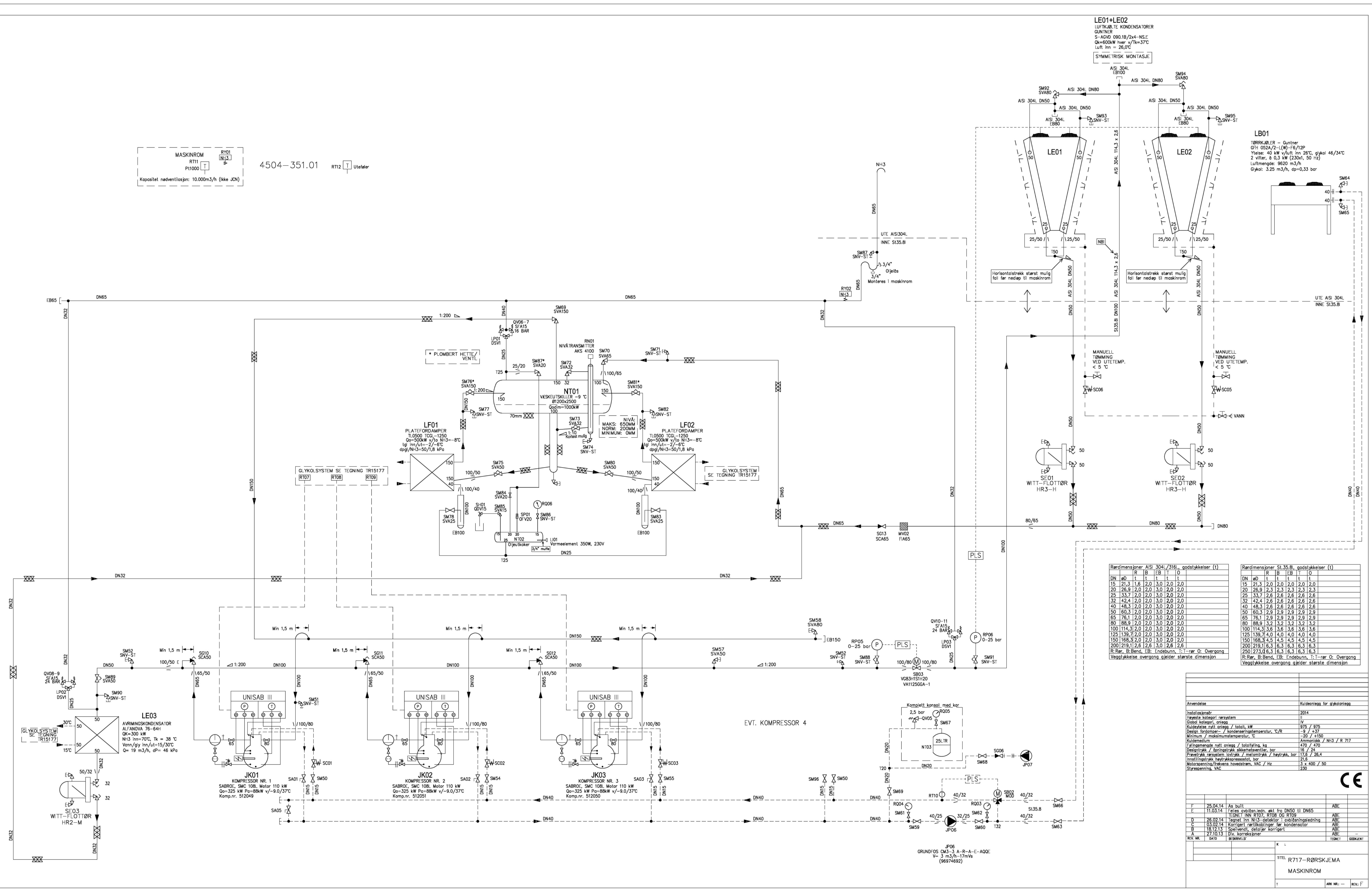
E

F

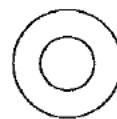
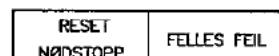
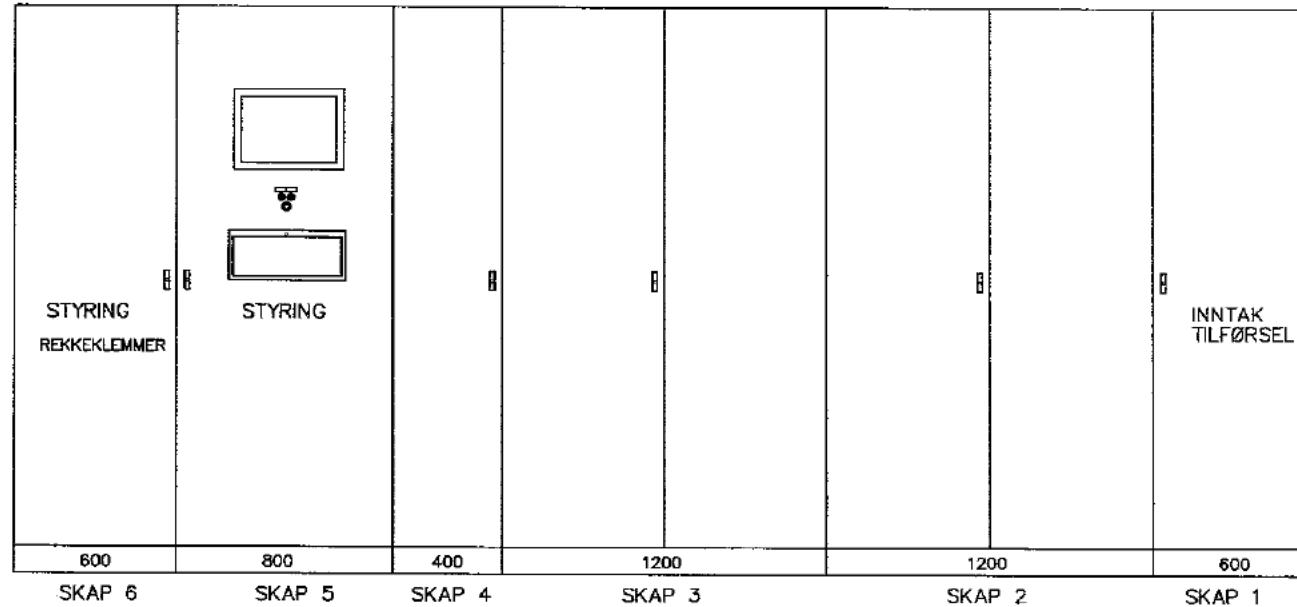


10	-	LCN	28-01-2013	LSS	MASTER DRAWING:
0	-	JEL	26-10-2007	LSS	
REV.	ECN NR.	DESIGNED BY	DATE	CHECKED BY	
VERIFICATION:					
MF:	ENGINEERING	PRODUCTION	QUALITY		

TITLE: CIRCUIT DIAGRAM
LAYOUT
UNISAB III
DWG.NO. 4849-961 REV. 10 PAGES 18 NEXT PAGE PAGE 100

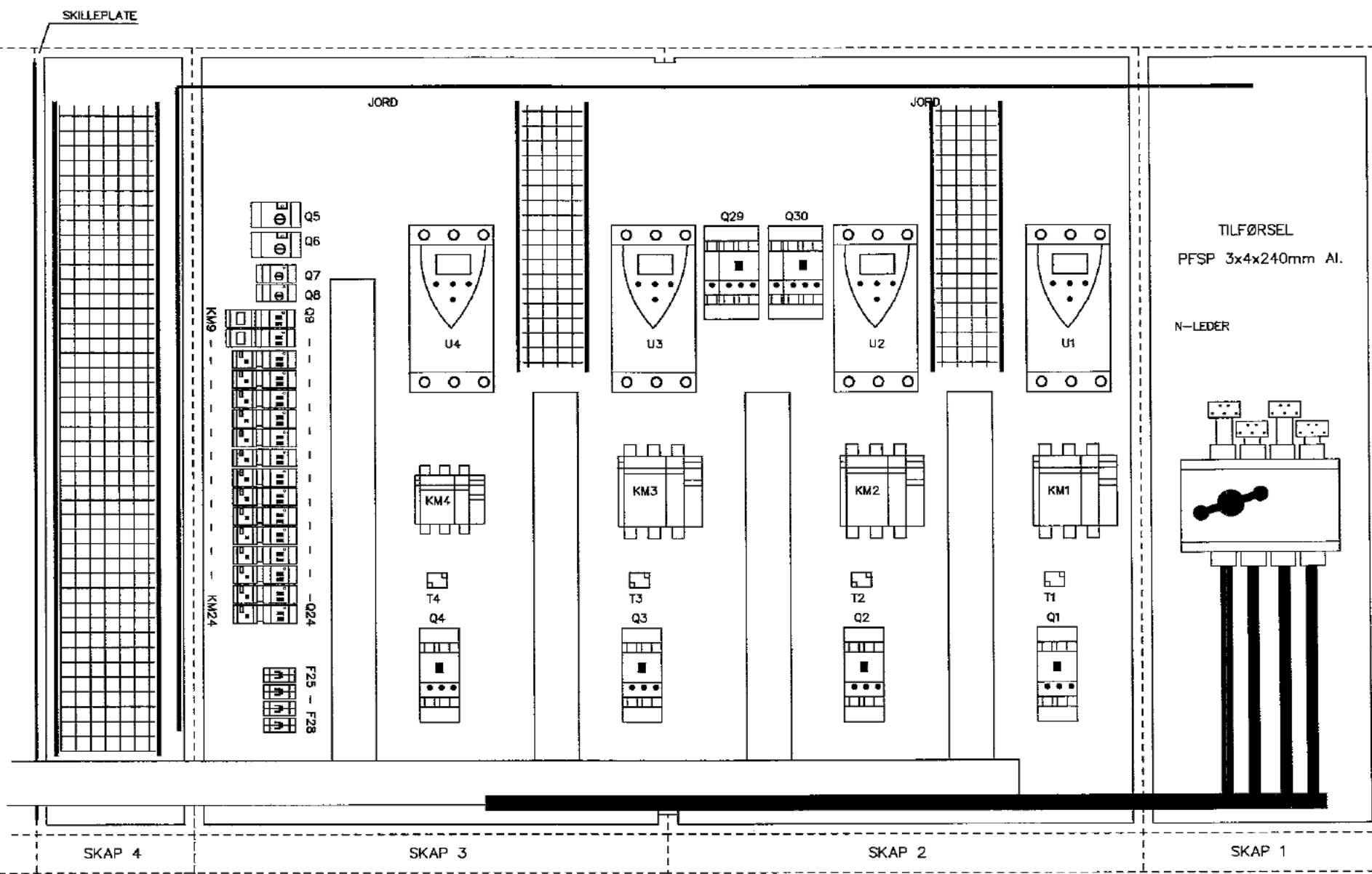


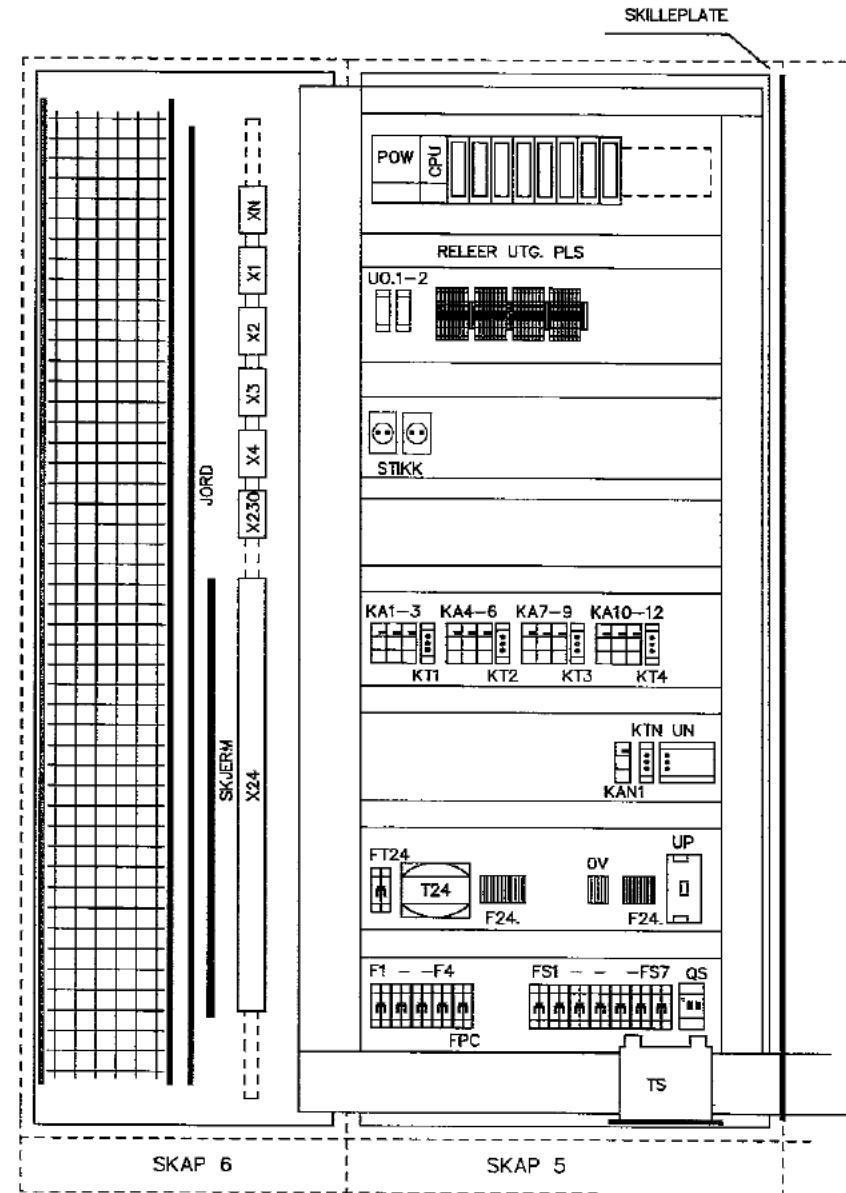
H=2100. B=4800. D=600.



(GULT SKILT)
NØDSTOPP

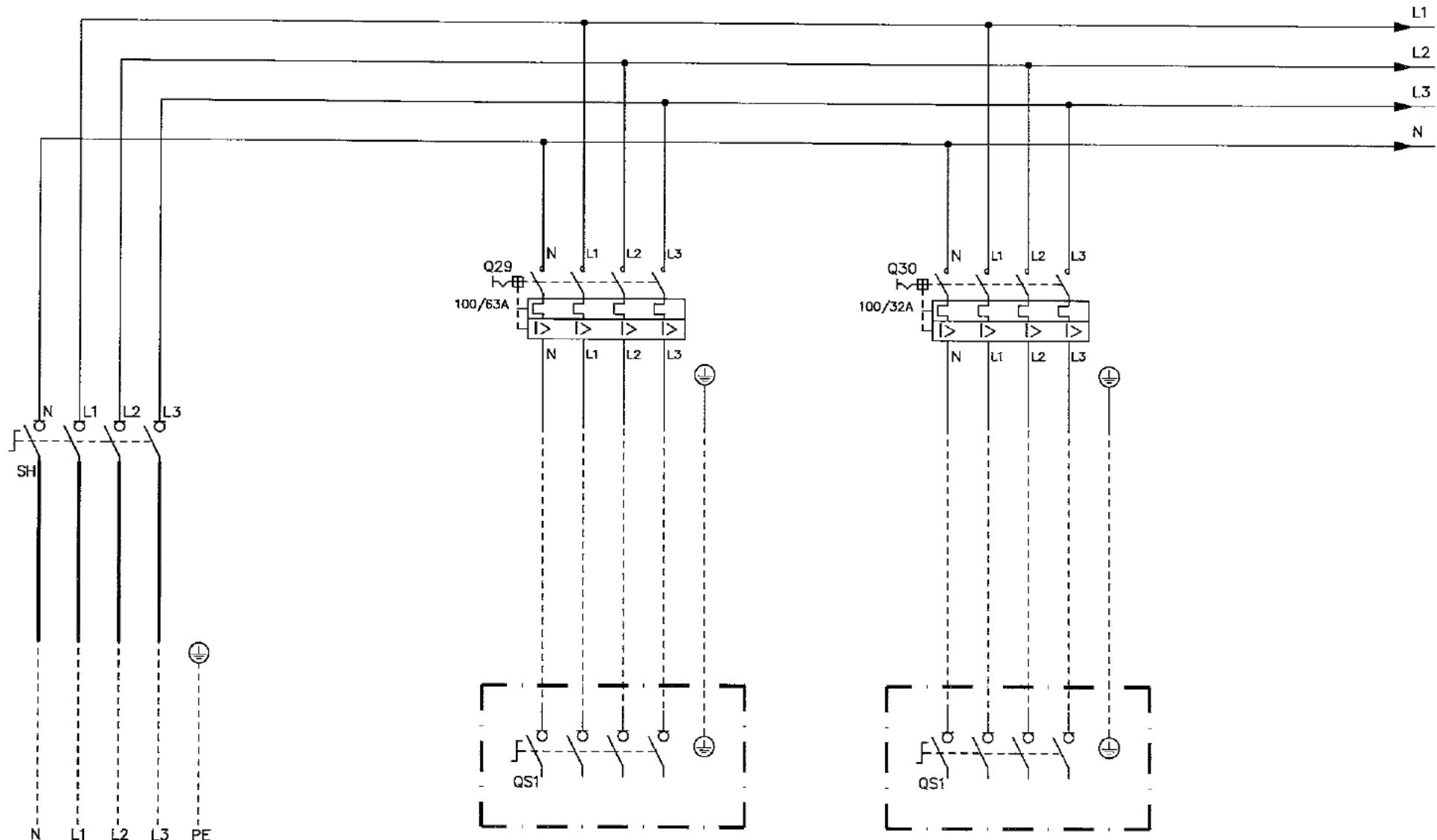
ANLEGGSDDEL LAY OUT HØVEDSKAP	PROSJ./KUNDE NR. 113-50264 FILE 31917A01	REVISJON A BESKR.	UTF. TT	DATO
			GODKJ. THH	03.12.2013.
			TEGN. NR./AV	01/60





ANLEGGSDDEL
LAY OUT
HOVEDSKAP

PROSJ./KUNDE NR.	REVISJON A		DATO
	BESKR.	FILE	
113-50264			03.12.2013.
31917A03			TEGN. NR./AV 03/60



3x400V+N 50Hz. 1000A 50KA	
TILFØRSEL	

1406-352.01-IK01	
KOMPRESSORAGGREGAT 16KW	

1407-352.01-IK01	
KOMPRESSORAGGREGAT 5KW	

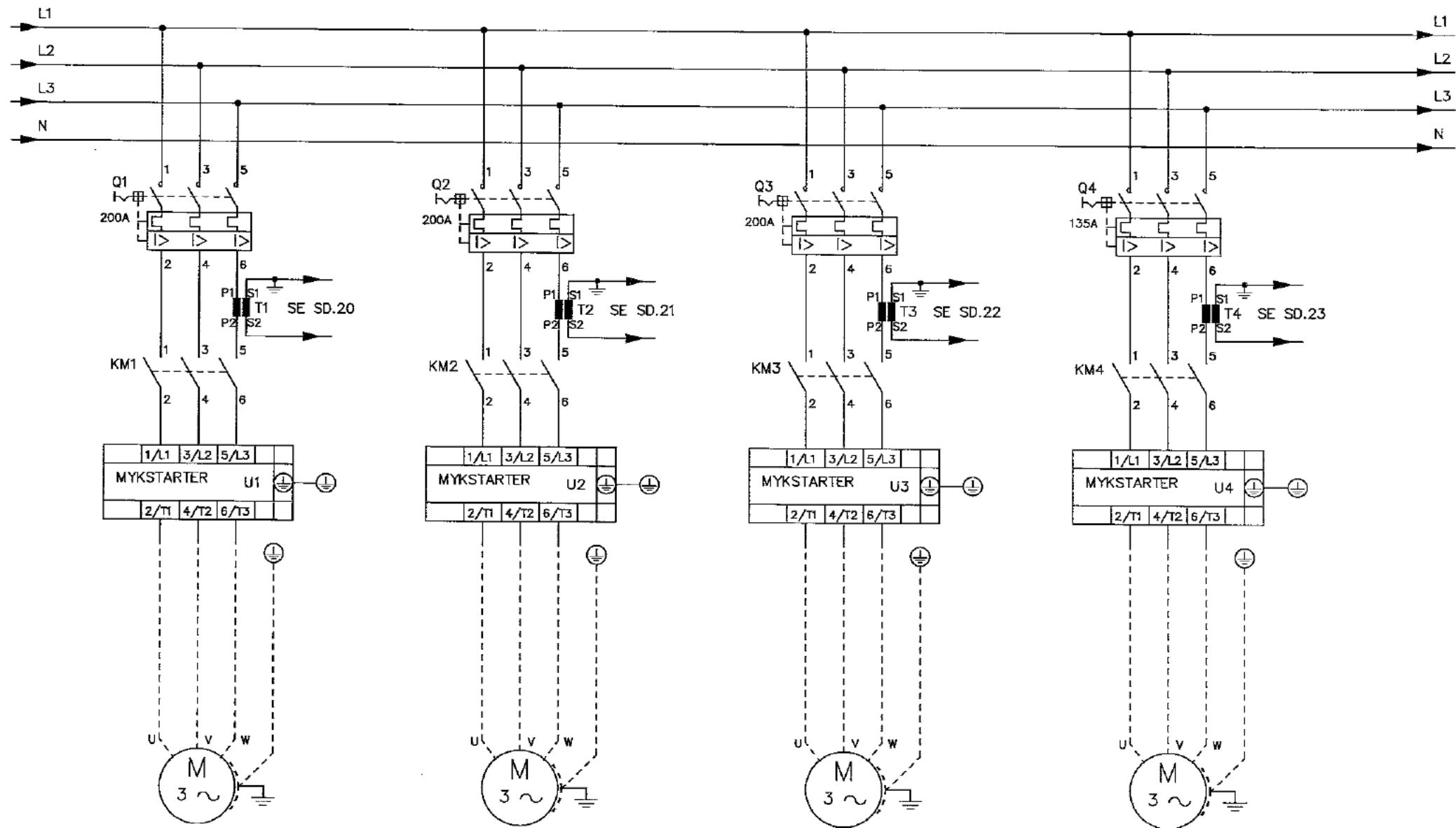
1406 INTERFRUKT

ANLEGGSDDEL
HOVEDSTRØM
HOVEDSKAP

PROSJ./KUNDE NR.
113-50264
FILE
31917A04

REVISJON B
BESKR.
TT
GODKJ. THH
ANSV. THH

UTF. TT
06.01.2014.
TEGN. NR./AV
04/60



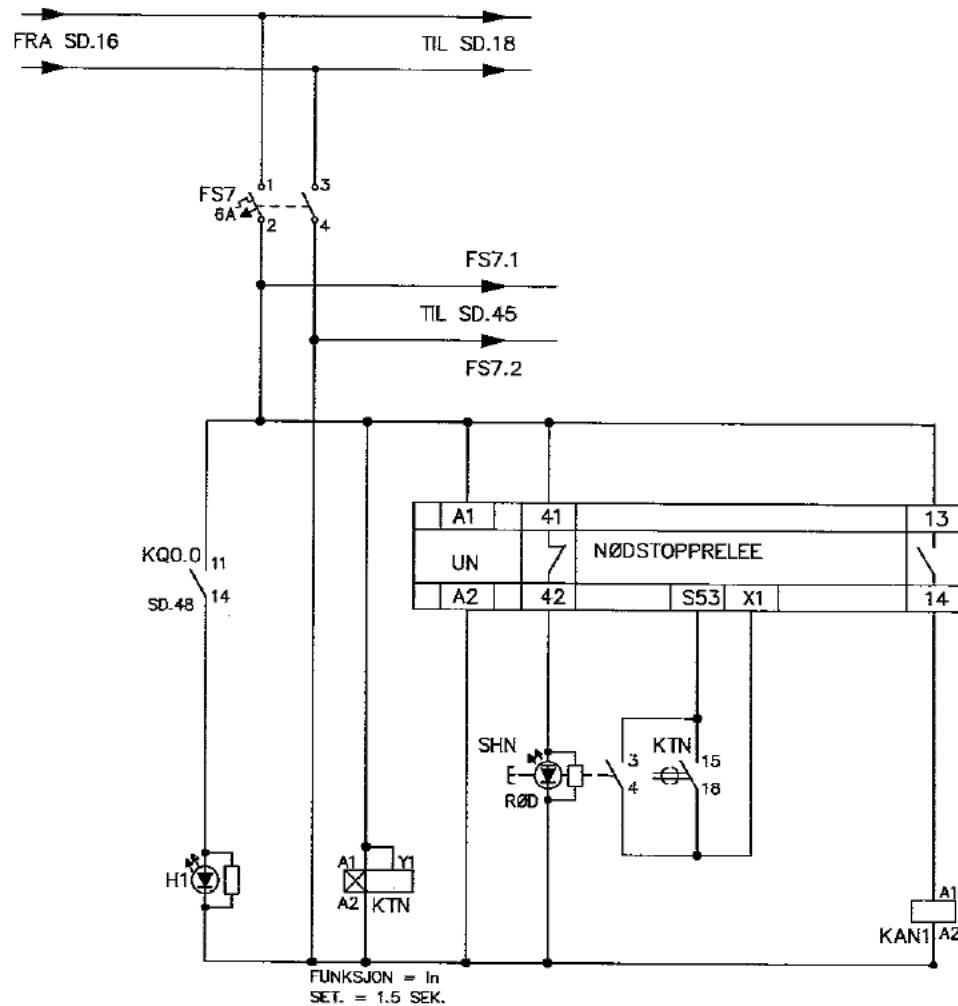
4504-351.01-JK01
KOMPRESSOR 1 110KW

4504-351.01-JK02
KOMPRESSOR 2 110KW

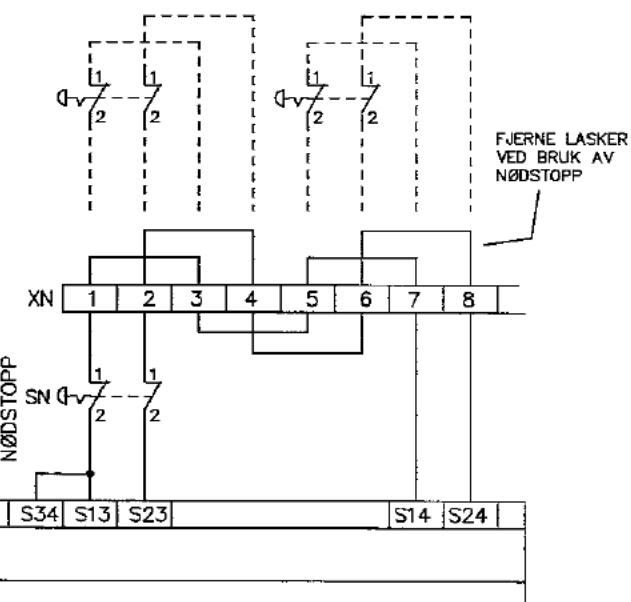
4504-351.01-JK03
KOMPRESSOR 3 110KW

4504-351.01-JK04
KOMPRESSOR 4 75KW

ANLEGGSDDEL HOVEDSTRØM HOVEDSKAP	PROSJ./KUNDE NR. 113-50264 FILE 31917A05	REVISJON B BESKR.	UTF.	TT	DATO
			GODKJ. THH		06.01.2014.
					TEGN. NR./AV
			ANSV. THH		05/60



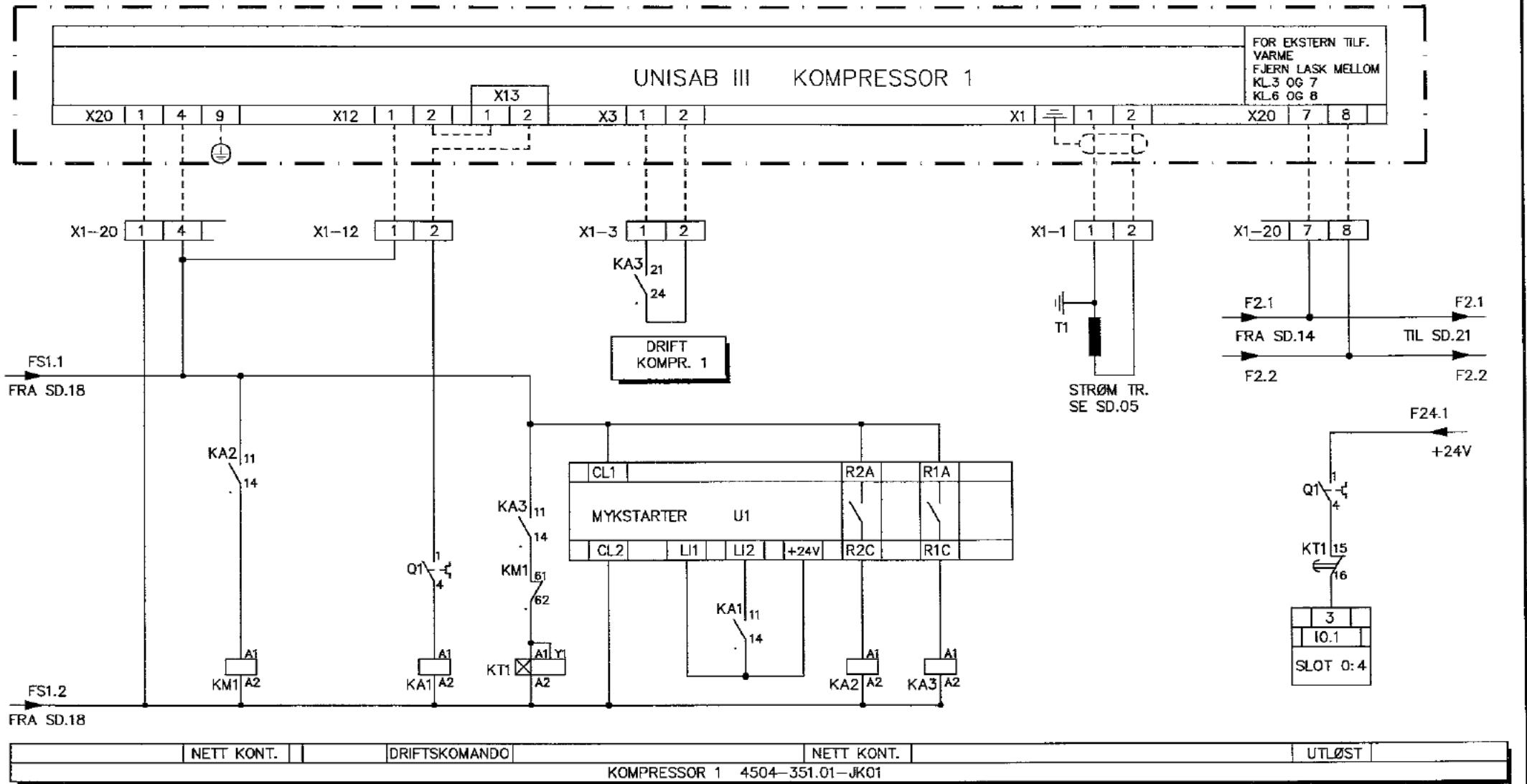
EVENT. EKSTERNE NØDSTOPP



FELLES	RESETPULS	RESET NØDSTOPP	SE SD.19	
FEIL	VED SPENNING PÅSATT		SAFETY STOP FREKVENSOMF.	

ANLEGGSDDEL
STYRESTRØM
HOVEDSKAP

PROSJ./KUNDE NR.	REVISJON A	DATO
113-50264	UTF. I TT	03.12.2013.
FILE	BESKR.	TEGN. NR./AV
31917A17	GODKJ. THH	17/60



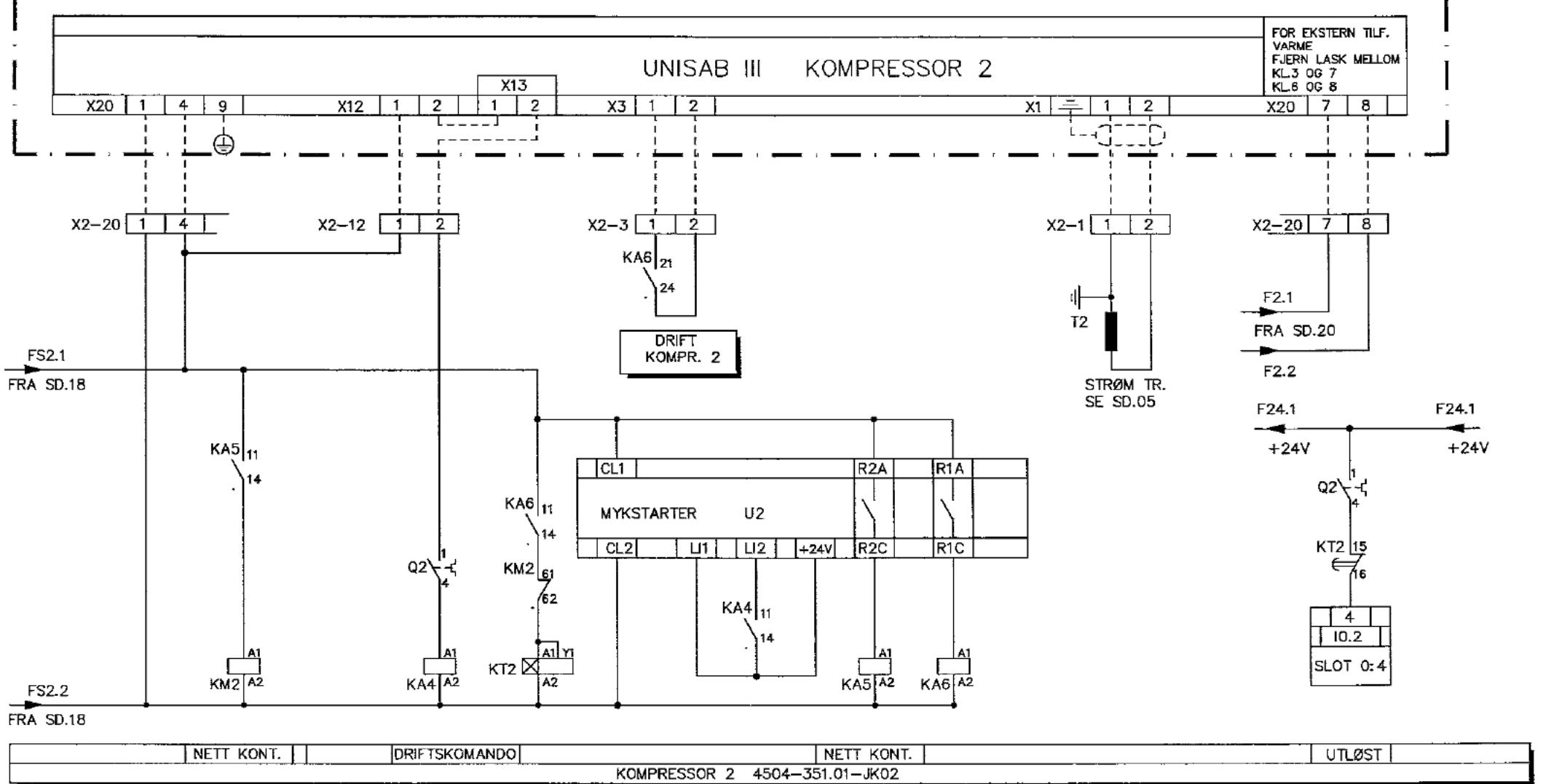
ANLEGGSDDEL
STYRESTRØM
HOVEDSKAP

PROSJ./KUNDE NR.
113-50264
FILE
31917A20

REVISJON A
BESKR.

UTF. TT
GODKJ. THH
ANSV. THH

DATO
03.12.2013.
TEGN. NR./AV
20/60

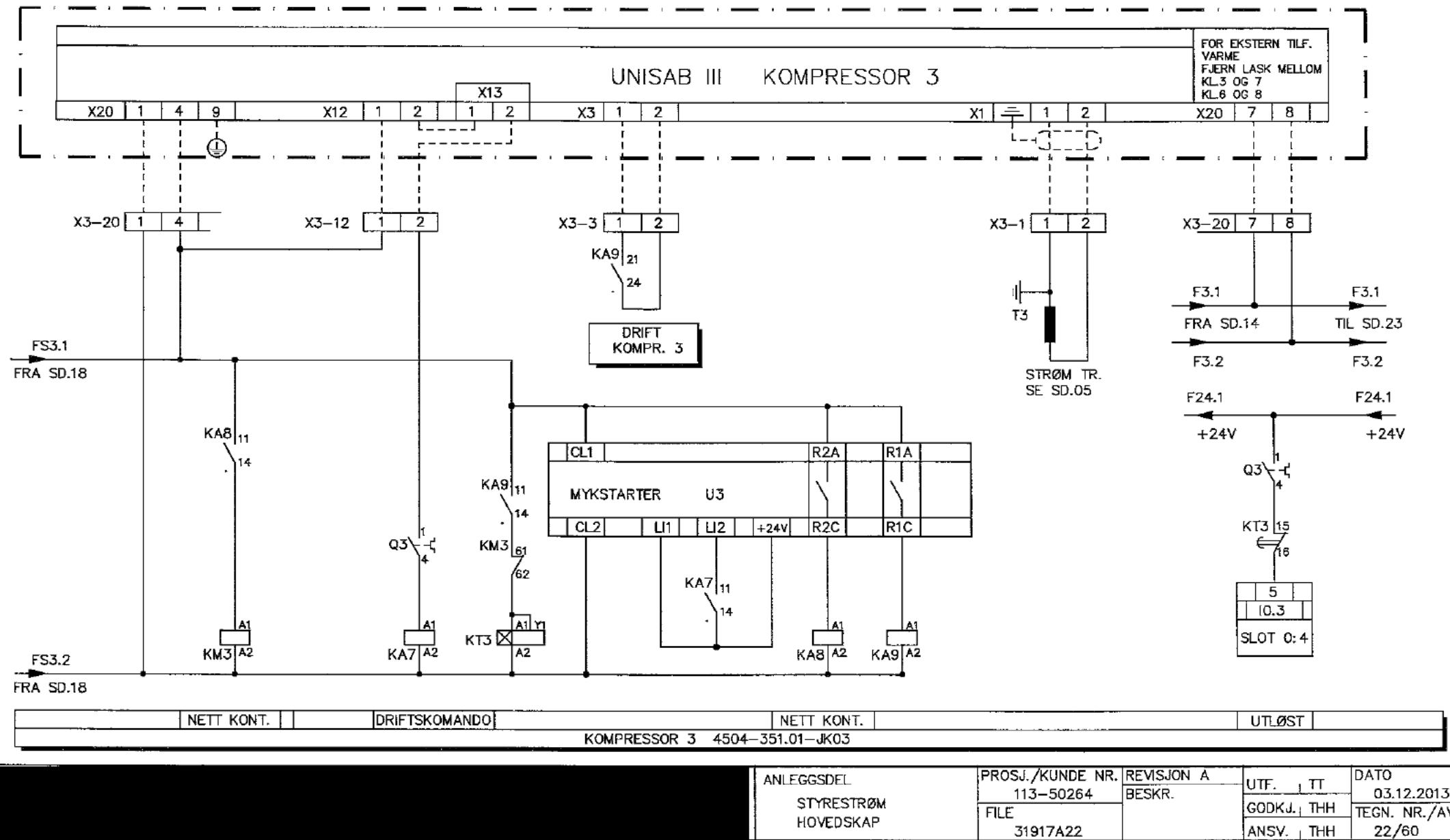


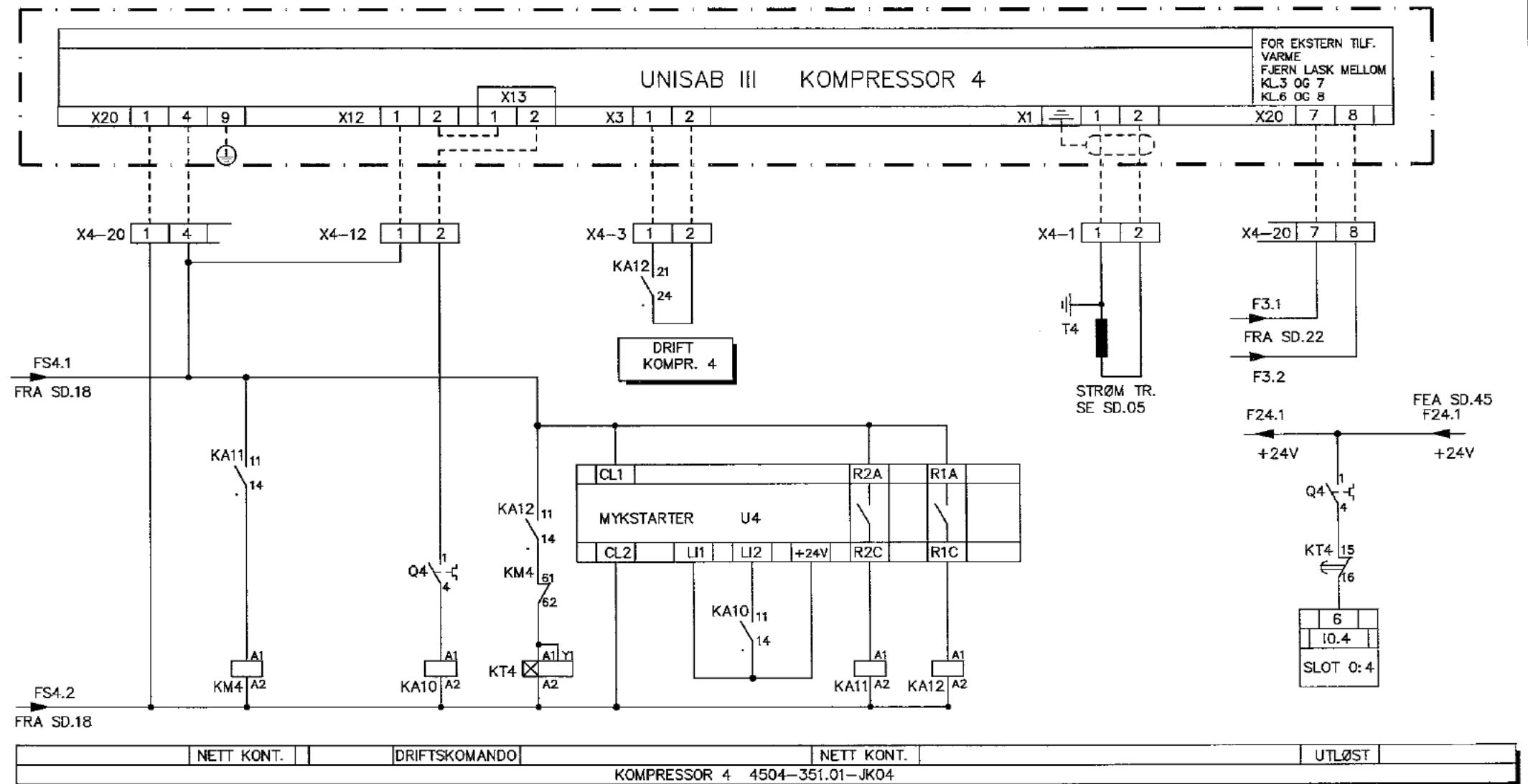
ANLEGGSDDEL
STYRESTRØM
HOVEDSKAP

PROSJ./KUNDE NR.
113-50264
FILE
31917A21

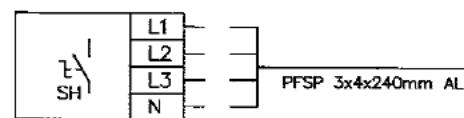
REVISJON A
BESKR.

UTF.	TT	DATO	03.12.2013.
GODKJ.	THH	TEGN. NR./AV	
ANSV.	THH	21/60	

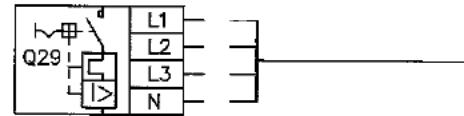




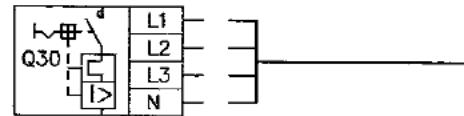
ANLEGGSDDEL STYRESTRØM HOVEDSKAP	PROSJ./KUNDE NR. 113-50264 FILE 31917A23	REVISJON A BESKR.	UTF. TT	DATO 03.12.2013.
			GODKJ. THH	TEGN. NR./AV
			ANSV. THH	23/60



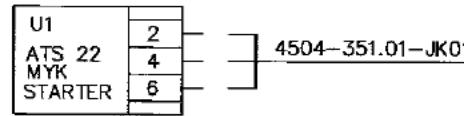
TILFØRSEL 3x400V+N 50Hz. 1000A. 50KA.
SIDE 04



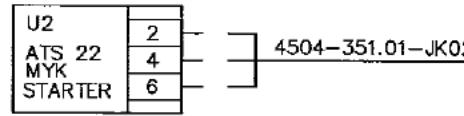
1406 INTERFRUKT
KOMPRESSORAGGREGAT 16KW
SIDE 04



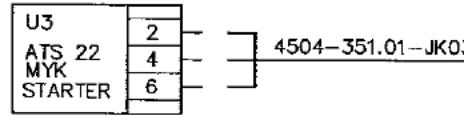
1407 INTERFRUKT
KOMPRESSORAGGREGAT 5KW
SIDE 04



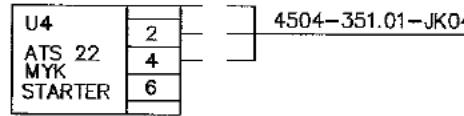
KOMPRESSOR 1
SIDE 05



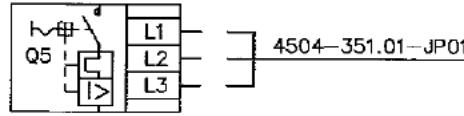
KOMPRESSOR 2
SIDE 05



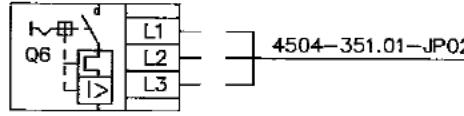
KOMPRESSOR 3
SIDE 05



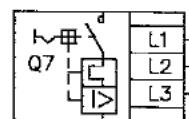
KOMPRESSOR 4
SIDE 05



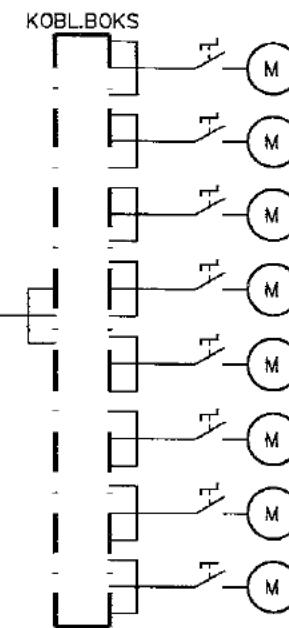
4504-351.01-JP01
U5
L1
L2
L3
GLYKOLPUMPE 1
KALD SIDE
SIDE 06



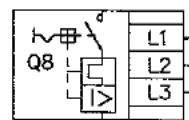
4504-351.01-JP02
U5
L1
L2
L3
GLYKOLPUMPE 2
KALD SIDE
SIDE 06



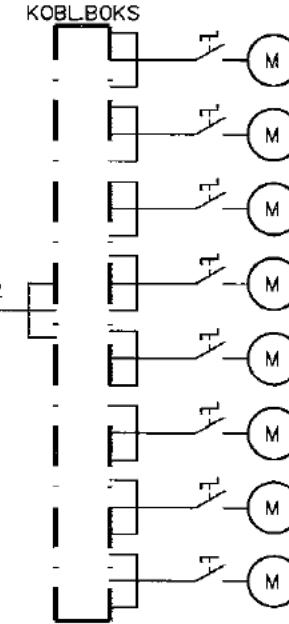
4504-351.01-LE01



EC VIFTER KONDENSATOR 1
SIDE 07



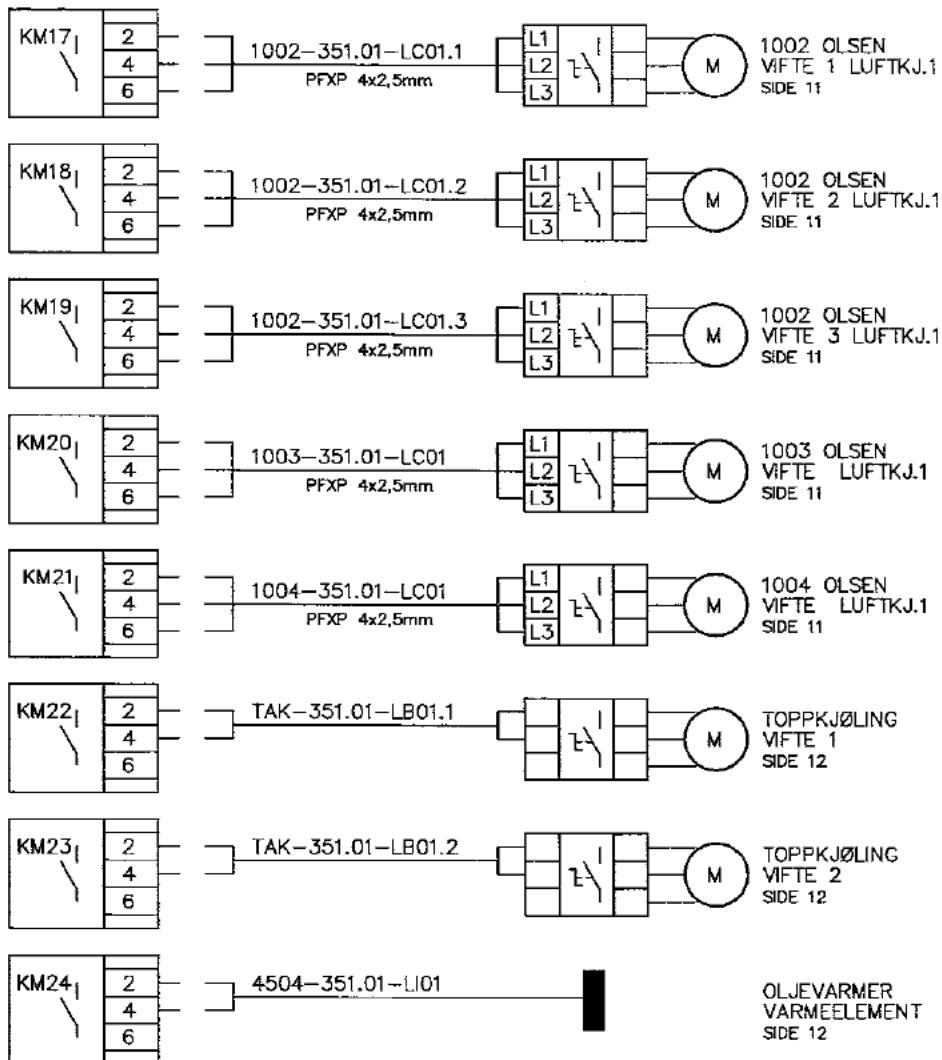
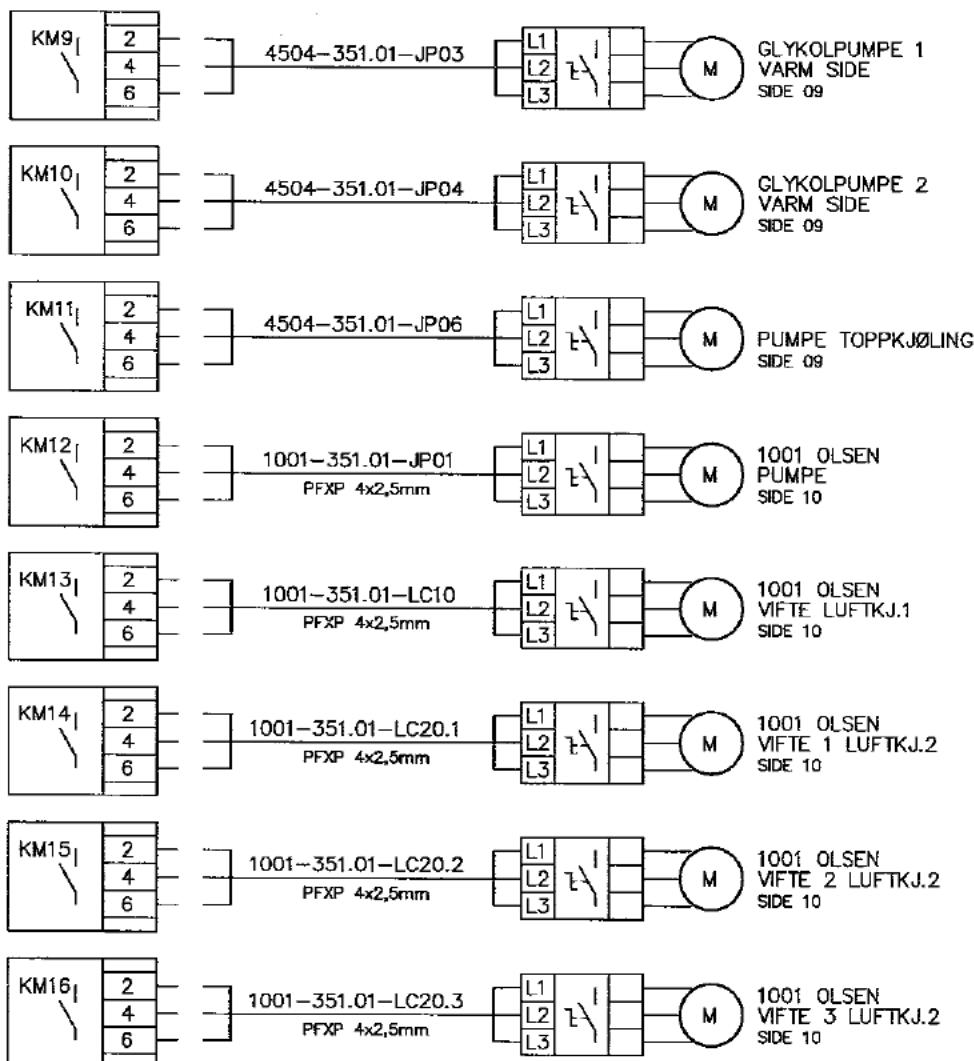
4504-351.01-LE02



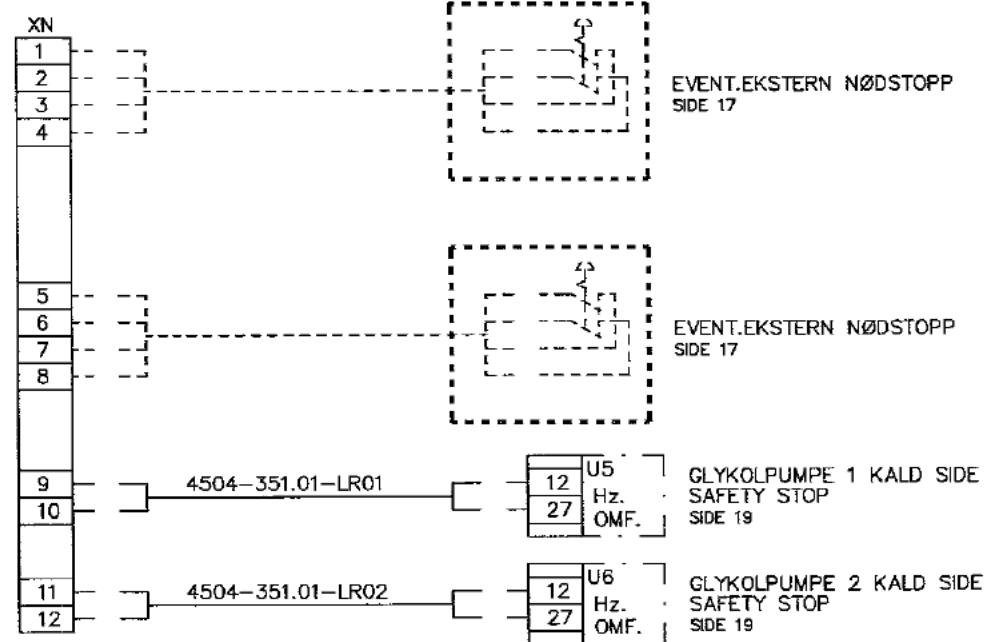
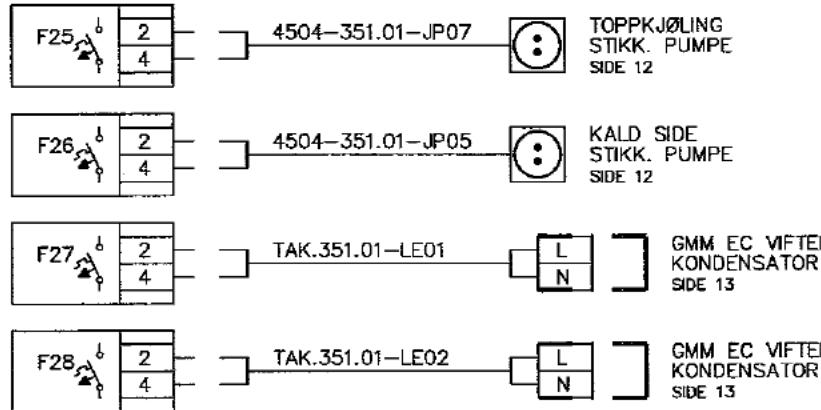
EC VIFTER KONDENSATOR 2
SIDE 08

ANLEGGSDDEL
TILKOBLING
REKKEKLEMMER
HOVEDSKAP

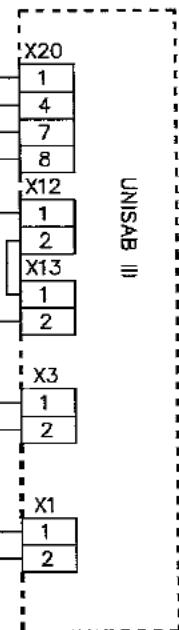
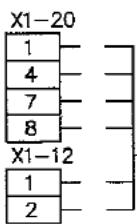
PROSJ./KUNDE NR.	REVISJON B	UTF. TT	DATO
113-50264			06.01.2014.
FILE	BESKR.	GODKJ. THH	TECN. NR./AV
31917A50		ANSV. THH	50/60



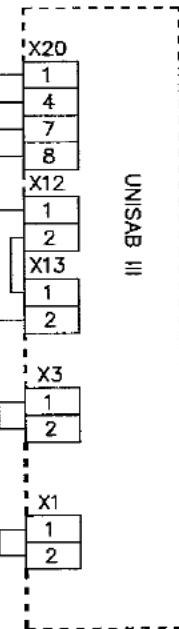
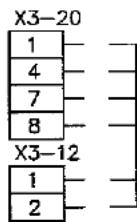
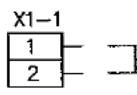
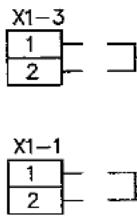
ANLEGGSDDEL TILKOBLING REKKELLEMMER HOVEDSKAP	PROSJ./KUNDE NR. 113-50264	REVISJON A BESKR.	UTE	TT	DATO 04.12.2013.
			FILE 31917A51	GODKJ. THH	



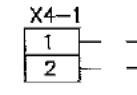
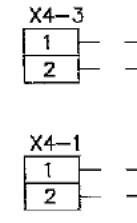
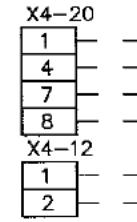
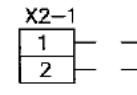
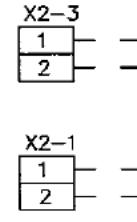
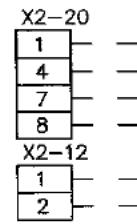
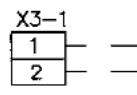
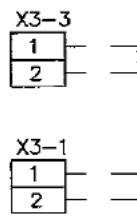
ANLEGGSDDEL TILKOBLING REKKEKLEMMER HOVEDSKAP	PROSJ./KUNDE NR. 113-50264 FILE 31917A52	REVISJON A BESKR.	UTF. TT	DATO 04.12.2013.
			GODKJ. THH	TEGN. NR./AV 52/60



4504-351.01-JK01
KOMPRESSOR 1
SIDE 20



4504-351.01-JK03
KOMPRESSOR 3
SIDE 22



4504-351.01-JK02
KOMPRESSOR 2
SIDE 21

4504-351.01-JK04
KOMPRESSOR 4
SIDE 23

ANLEGGSDEL
TILKOBLING
REKKEKLEMMER
HOVEDSKAP

PROSJ./KUNDE NR.
113-50264
FILE
31917A53

REVISJON A
BESKR.
UTF. , TT
GODKJ. , THH
ANSV. , THH

DATO
04.12.2013.
TEGN. NR./AV
53/60

Produktdatablad

Egenskaper

ATS22C17Q

Mykstarter 170 A 230 - 440 V

El-nummer : 4176678
EAN : 3606480167263



Teknisk informasjon

Produktspektre	Altistart 22
Produkt eller type komponent	Mykstarter
Produsert i	Asynkrone motorer
Produktspesifikk applikasjon	Pumper og vifter
Type komponent	ATS22
Antall faser i nettverket	3 faser
[Us] merkespenning	230...440 V - 15...10 %
Motoreffekt kW	45 kW 230 V 90 kW 400 V 90 kW 440 V
Fabrikkinnstilt strøm	162 A
Effekttap i W	91 W for standard applications
Driftskategori	AC-53A
Type of start	Start med momentkontroll (strøm begrenset til 3,5 In)
I _{cL} starter, nominell effekt	170 A for kopling i motorforsyningsledning for standard applications
IP-grad	IP00

Ansvarsfraskrivelse: Dokumentasjonen erstatter ikke opplysninger om produktene, og skal ikke brukes til å fastslå produktenes egnethet eller driftssikkerhet for bestemte bruksområder.

Komplementær

Monteringsmåte	Med kjølelegereme
Mulige funksjoner	Intern forbikopler
Spenningsgrenser	195...484 V
Nettfrekvens	50...60 Hz - 10...10 %
Nettverksfrekvens	45...66 Hz
Tilkopling av utstyr	Til motordeltaterminaler I motorforsyningsledningen
Styrespenning	230 V - 15...10 % 50/60 Hz
Kontrollkretsforbruk	20 W

Discrete output number	2
Digitale utganger	Reléutganger R1 230 V kjører, alarm, utløs, stoppet, ikke stoppet, starter, klar C/O Reléutganger R2 230 V kjører, alarm, utløs, stoppet, ikke stoppet, starter, klar C/O
Minimum brytestrom	100 mA på 12 V DC (reléutganger)
Maximum svitsjestrom	5 A 250 V AC ohmsk 1 reléutganger 5 A 30 V DC ohmsk 1 reléutganger 2 A 250 V AC induktiv 0,4 20 ms reléutganger 2 A 30 V DC induktiv 7 ms reléutganger
Discrete input number	3
Discrete input type	(LI1, LI2, LI3) logikk, 5 mA 4.3 kOhm
Discrete input voltage	24 V <= 30 V
Diskrétt inngangs logikk	Positiv logikk LI1, LI2, LI3 ved Tilstand 0: < 5 V og <= 2 mA ved Tilstand 1: > 11 V, >= 5 mA
Utgangsstrøm	0.4...1 Icl Justrbar
PTC-sensorinngang	750 Ohm
Kommunikasjonsprotokoll	Modbus
Tilkoblingstype	1 RJ45
Kommunikasjonsdatalink	Serie
Fysisk interface	RS485 flerpunkt
Overføringshastighet	4800, 9600 eller 19200 bps
Installert utstyr	31
Beskyttelsestype	Fase feil: ledning Thermal protection: motor Thermal protection: Starter
Merking	CE
Kjølemetode	Tvangsstyrte konveksjon
Driftsposisjon	Vertikal +/- 10 grader
Høyde	356 mm
Bredde	150 mm
Dybde	229,5 mm
Vekt	18 kg
Motor power range AC-3	30...50 kW på 200...240 V 3 faser 55...100 kW på 380...440 V 3 faser
Motor starter typen	Myk starter

Miljø

Elektromagnetisk kompatibilitet	Strålt og ledet elektromagnetisme nivå A i samsvar med IEC 60947-4-2 Dempede oscillerende bølger nivå 3 i samsvar med IEC 61000-4-12 Elektrostatisk utlading nivå 3 i samsvar med IEC 61000-4-2 Immunitet til elektriske overgangsspenninger nivå 4 i samsvar med IEC 61000-4-4 Immunitet til rettet radioelektrisk interferens nivå 3 i samsvar med IEC 61000-4-3 Spennung/strømimpuls nivå 3 i samsvar med IEC 61000-4-5
Standarder	EN/IEC 60947-4-2
Produktcertifikater	CSA C-Tick GOST UL CCC
Vibrasjonsmotstand	1 gn (f= 13...200 Hz) i samsvar med EN/IEC 60068-2-6 1,5 mm (f= 2...13 Hz) i samsvar med EN/IEC 60068-2-6
Støtmotstand	15 gn for 11 ms i samsvar med EN/IEC 60068-2-27
Støynivå	56 dB
Forurensninggrad	Nivå 2 i samsvar med IEC 60664-1
Relativ fuktighet	0...95 % uten kondensering eller dryppvann i samsvar med EN/IEC 60068-2-3
Omgivelsestemperatur for drift	-10...40 °C (uten lastreduksjon) 40...60 °C (med strømlastreduksjon på 2,2 % per °C)
Omgivelsestemperatur for lagring	-25...70 °C
Operating altitude	<= 1000 m without derating > 1000...< 2000 m med strømlastreduksjon på 2,2 % per ytterligere 100 m

Forkningsinformasjon

Enhetsype forpakning 1	PCE
Antall enheter forpakning 1	1
Forkning 1 vekt	13,218 kg
Forkning 1 høyde	25 cm
Forkning 1 bredde	33 cm
Forkning 1 lengde	41 cm
Enhetsype forpakning 2	P06
Antall enheter forpakning 2	4
Forkning 2 vekt	64,064 kg
Forkning 2 høyde	73,5 cm
Forkning 2 bredde	80 cm
Forkning 2 lengde	60 cm

Bærekraftig

Produktets miljøstatus	Green Premium miljømerket produkt
REACH-regelverk	REACH-erklæring
EU RoHS-direktiv	Proaktivt i samsvar (Produktet inngår ikke i EUs RoHS direktivet) EU RoHS-erklæring
Kvikksølvfri	Ja
Informasjon om RoHS-unntak	Ja
Kinas RoHS-forskrift	Kinas RoHS-erklæring
Miljøinformasjon	Produktmiljøprofil
Produktets livssyklus	Informasjon om levetidsslutt
WEEE	Innen EU må produktet avhendes i henhold til bestemte regler for avfallshåndtering og aldri kastes som husholdningsavfall.

Garantiperiode

Garanti	18 months
---------	-----------



S1A1038804

1 Preliminary information

Information below is designed to use for simple applications with 2 wire control mode and freewheel stop. If you need more information, or for other applications, see the User manual (BBV51330) on www.schneider-electric.com. For a hard copy, contact your local sales Office or Schneider Electric representative.

Note:
DO NOT USE this guide for Altistart 22 connected inside the delta of the motor (it means Altistart 22 connected to the motor with delta connections in series with each motor windings). In this case, see User manual on www.schneider-electric.com.
 Read and understand these instructions before performing any procedure with this soft starter.

⚠️ ! DANGER

HAZARD OF ELECTRIC SHOCK, EXPLOSION AND ARC FLASH

Read and understand this manual before installing or operating the Altistart 22 starter. Installation, adjustment, repair, and maintenance must be performed by qualified personnel.

- The user is responsible for compliance with all international and national electrical code requirements with respect to grounding of all equipment.
- Many parts of this soft starter, including the printed circuit boards, operate at the line voltage. **DO NOT TOUCH**. Use only electrically insulated tools.
- DO NOT** touch unshielded components or terminal strip screw connections with voltage present.
- Before servicing the starter:
 - Disconnect all power, including external control power that will be present.
 - Place a "DO NOT TURN ON" label on all power disconnects.
 - Lock all power disconnects in the open position.
- Before applying power section close the enclosure.

Failure to follow these instructions will result in death or serious injury.

Electrical equipment should be installed, operated, serviced and maintained only by qualified personnel. No responsibility is assumed by Schneider Electric for any consequences out of the use of this material.

2 Check the delivery of the soft starter

Remove Altistart 22 from the packaging and check that it has not been damaged.

⚠️ WARNING

DAMAGED SOFT STARTER EQUIPMENT

Do not operate or install any soft starter or soft starter accessory that appears damaged.

Failure to follow these instructions can result in death, serious injury, or equipment damage.

Ensure that the soft starter reference on the nameplate is similar to the purchase order delivery note.

Write the soft starter model Reference: ATS22 _____
and Serial Number: _____



3 Check the line voltage compatibility

Check that the line voltage is compatible with the supply range of the soft starter.

Line voltage _____ Volts Soft starter voltage range _____ Volts

Control voltage _____ Volts Soft starter control voltage range _____ Volts

4 Mount the soft starter vertically

For a surrounding air temperature up to 40 °C (104°F).

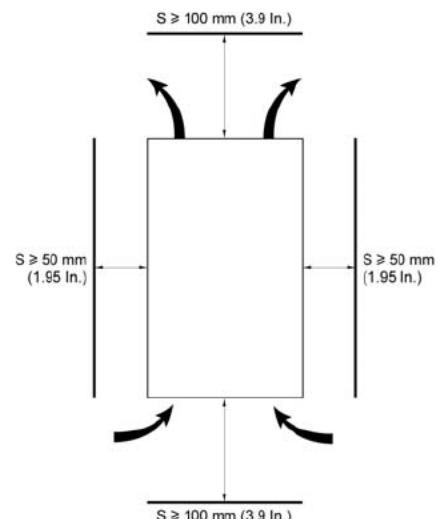
⚠️ ! DANGER

HAZARD OF ELECTRIC SHOCK, EXPLOSION AND ARC FLASH

ATS22 soft starters are open devices and must be mounted in a suitable enclosure.

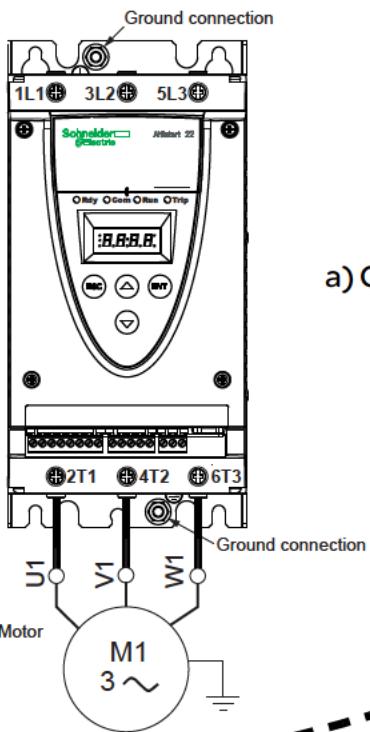
Failure to follow these instructions will result in death or serious injury.

For other thermal conditions, see user manual (BBV51330) on www.schneider-electric.com.



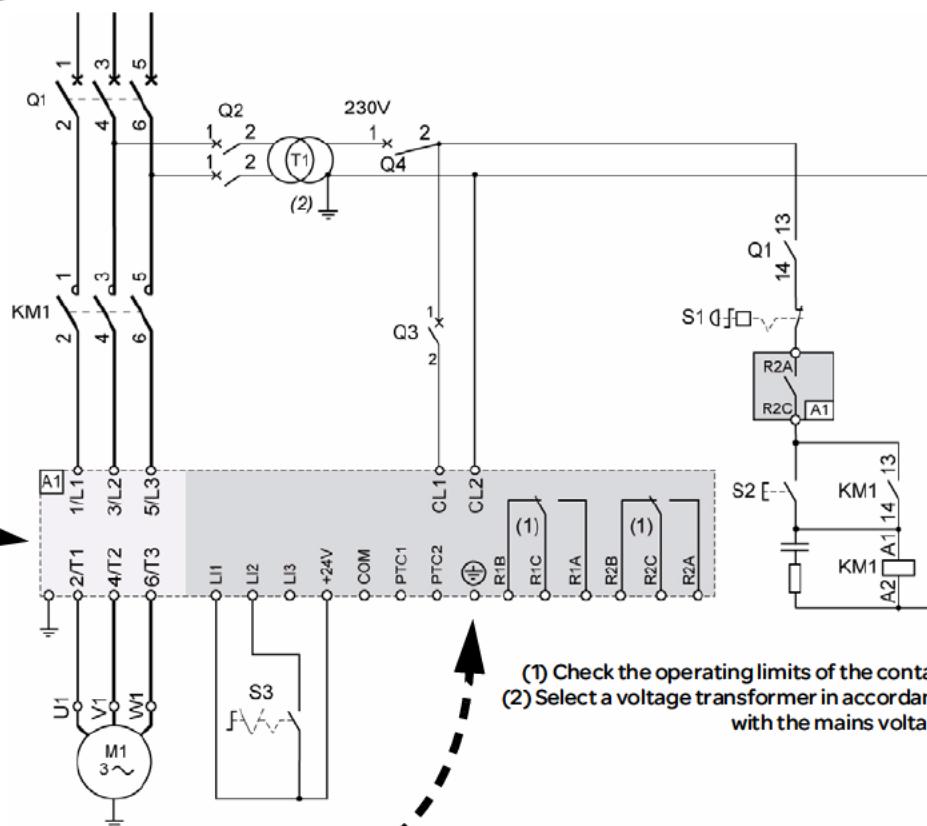
5 Connect the soft starter

For ATS22●●Q or ATS22●●S6
2-wire control, freewheel stop

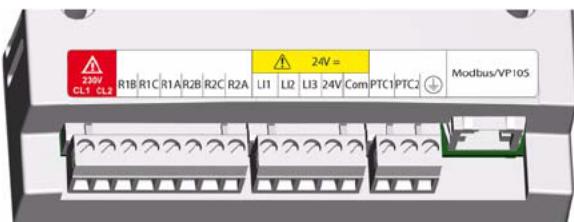


a) Connect Power:

- Wire the soft starter to the ground.
- Wire the soft starter to the line supply: 1/L1 3/L2 5/L3.
- Check that the motor voltage is compatible with the soft starter voltage.
- Wire the soft starter to the motor.



b) Connect Control:

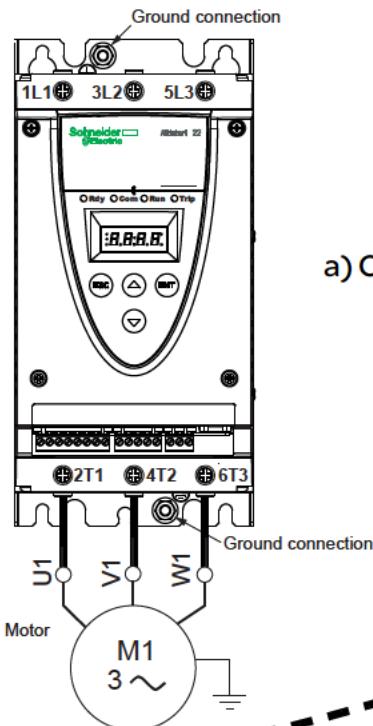


Check that the control supply is 230V for CL1 and CL2.
Remove the red sticker which covers the CL1 CL2 terminals.
Wire control supply: CL1 and CL2.
Wire logical inputs: LI1 and LI2.
Wire the relay: R2A and R2C.

Note: For additional information in order to size the protective and control devices, refer to the catalog or the user manual available on www.schneider-electric.com

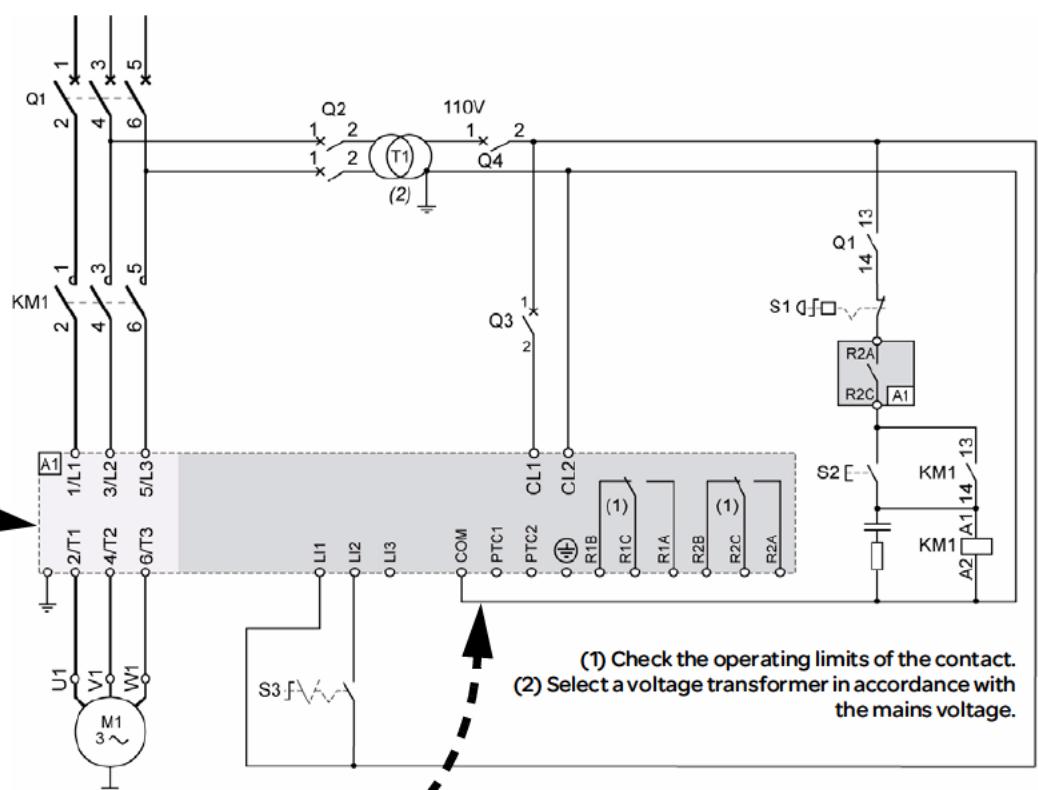
6 Connect the soft starter

For ATS22●●●S6U
2-wire control, freewheel stop

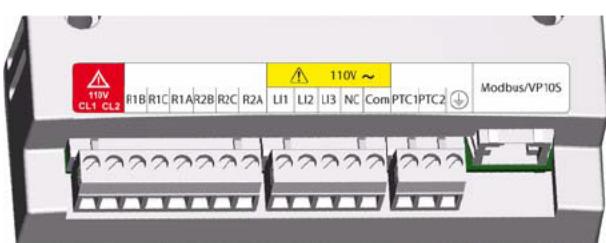


a) Connect Power:

Wire the soft starter to the ground.
Wire the soft starter to the line supply: 1/L1 3/L2 5/L3.
Check that the motor voltage is compatible with the soft starter voltage.
Wire the soft starter to the motor.



b) Connect Control:



Check that the control supply is 110V for CL1 and CL2.
Remove the red sticker which covers the CL1 CL2 terminals.
Wire control supply: CL1 and CL2.
Wire logical inputs: L1 and L2.
Wire the relay: R2A and R2C.

Note: For additional information in order to size the protective and control devices, refer to the catalog or the user manual available on www.schneider-electric.com

7 Power on the control

- Check that S3 is open.
- Switch on: Q1, Q2, Q3 and Q4.
- The soft starter displays **rrdy**.



8 Adjust U_{ln} line voltage

- Push scroll down button **▼** to reach **c onF** menu.
- Push **ENT** button.
- Push scroll down button **▼** to reach U_{ln} parameter.
- Set U_{ln} to the main line voltage ac value, using scroll Up/down. **▲** **▼**
- Push **ENT** button to validate the U_{ln} value.

9 Adjust I_n motor rated current

- In **c onF** menu
- Push scroll down button **▼** to reach I_n parameter.
- See Nominal Motor Current on Motor Nameplate (Motor Full Load Amps) in STAR connection, note the "Amps" value.
- Set I_n to this value using scroll Up/down.
- Push **ENT** button to validate the I_n value.

10 Apply power to the Altistart 22 and start the motor

- Close the enclosure.
- Push S2 button.
- The soft starter displays **r dY**.
- Close S3, the motor starts.

Factory settings

The Altistart 22 is factory configured for most standard applications. If the factory configuration is not suitable for your application, refer to User manual (BBV51330) on www.schneider-electric.com. Here is the list of writable parameters in an "easy start up" mode.

Menu	Code	Description	Factory setting	Customer setting
c onF Configuration	I CL	Soft starter rated current	According to the soft starter rating	
	d L E R	Connection type (Line or delta)	L lnE	
	U ln	Line voltage	ATS22●●●Q range: 400 Vac ATS22●●●S6 S6U ranges: 480 Vac	
	I n	Motor rated current	According to the soft starter rating	
	C od	Setting lock	nLoC (Not locked)	
	L AC	Advanced mode	OFF	
S E t Adjustments	E 90	Initial voltage	30 % of input voltage	
	I L E	Current limit	350 % of I_n	
	E L S	Max start time	15 s	
	A CC	Acceleration time	10 s	
	d E C	Deceleration time	FRE (Freewheel)	
	E dL	Final torque	0	
	E HP	Motor thermal protection	10 (IEC class 10)	

r dY: soft starter ready, when power and control voltage are present and the motor is not operating.

rrdy: when power is not supplied and control voltage is supplied **or** when power and control voltage are present with LI1 not connected and LI2 present (run command).

